



Kullanım Kılavuzu

DP321

Nokta Vuruşlu Yazıcı



Önemli Güvenlik Talimatları

1. Bu talimatların tümünü dikkatli bir Şekil de ve iyice okuyunuz, ayrıca daha sonra başvurmak üzere onları saklayınız.
2. Ürünün üstünde belirtilenlerin yanı sıra, kılavuzdaki tüm uyarılara ve talimatlara uyunuz.
3. Temizlemeden önce bu ürünü güç prizinden çıkarınız. Sıvı ya da aerosol temizleyiciler kullanmayınız. Temizlik için nemli bir bez kullanınız.
4. Bu ürünü suyun yakınında kullanmayınız.
5. Bu ürünü sabit olmayan bir araba, stand ya da masaya yerleştirmeyiniz. Ürün düşebilir, sizde ya da üründe ciddi zarara neden olabilir.
6. Kabindeki, arkadaki ya da üstteki slotlar ve açıklıklar havalandırma için sağlanmıştır. Ürünün güvenli kullanımını ve sağlamak ve onu aşırı ısınmadan korumak için bu açıklıkları bloke tmeyiniz ya da kapatmayınız. Ürün bir yatağa, sofaya, halıya ya da benzer yüzeylere konularak, açıklıklar asla bloke edilmemelidir. Bu ürün bir radyatör ya da ısıtıcının yakına ya da üzerine asla yerleştirilmemelidir. Bu ürün uygun havalandırma ortamı sağlanmadıkça asla bir dâhili kurulum ya da kioska yerleştirilmemelidir.
7. Bu ürün sınıflandırma etiketinde belirtilmiş olan güç kaynağı türünden çalıştırılmalıdır. Eğer mevcut güç türünden emin değilseniz yerel satıcınız ya da bir elektrikçiye danışınız.
8. Gönderildiği ülkeye bağlı olarak bu ürün üç kablolu, topraklamalı tipte bir fiş, üçüncü bir pine sahip bir fiş (topraklamalı) ile donatılmış olabilir. Bu fiş sadece topraklı türde bir prize uyacaktır. Bu bir emniyet özelliğidir. Eğer fişi prize takamıyorsanız eskimiş prizinizi değiştirmek için yerel elektrikçinize danışınız. Topraklı türdeki fişin güvenlik amacını göz ardı etmeyiniz.
9. Güç kablosu üzerinde herhangi bir şeyin kalmasına müsaade etmeyiniz. Bu ürünü güç kablosunun hareket edebileceği ya da sürüklenebileceği bir yere yerleştirmeyiniz.
10. Tehlikeli voltaj noktalarına dokunabileceği ya da parçalara kısa devre yaptırabileceği; bunun sonucunda da yangın ya da elektrik çarpması oluşturabilecek olan, herhangi bir türdeki nesneyi kabin slotları içine asla sokmayınız. Herhangi bir türdeki sıvıyı bu ürünün üzerine sıçratmayınız.
11. Bu kılavuzun herhangi bir yerinde açıklanmış olanın dışında, bu cihaza kendiniz servis vermeye teşebbüs etmeyiniz. “Çıkarmayınız” yazısıyla işaretlenmiş olan kapakların açılması ya da çıkarılması yüksek voltaj noktalarına ya da diğer tehlikeli risklere maruz kalmanıza yol açabilir. Bu parçalardaki tüm servisleri nitelikli servis personeline bırakınız.
12. Bu ekipmandaki elektrik fişleri şebeke gücünü kesmek için kullanılmak zorundadır.
13. Aşağıdaki koşullar altında bu ürünün elektrik prizinden bağlantısını kesiniz ve servisi nitelikli servis personeline bırakınız:
 - A. Güç kablosu ya da fiş zarar gördüğünde ya da yıprandığında,
 - B. Eğer ürün üzerine sıvı dökülürse,
 - C. Eğer ürün yağmur ya da suya maruz bırakıldıysa,
 - D. Kullanım talimatlarına uyulduğunda eğer ürün normal olarak çalışmazsa. Diğer kontrollerin önemli ayarları zarara neden olabileceğinden ve ürünün normal çalışma şekline geri getirilmesi için nitelikli bir teknisyenin yoğun bir çalışmasını sıklıkla gerektireceğinden, sadece çalıştırma talimatlarının kapsadığı kontrolleri ayarlayınız.
 - E. Eğer ürün düşürülürse ya da kabin zarar görürse,
 - F. Eğer ürün bir servise ihtiyacı olduğunu işaret eden, performansta bariz bir değişiklik gösterirse.

Not: Bu kılavuzun içeriği önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

*Yazıcının tüm parçaları geri dönüştürülebilmektedir. Atıldığında onu ücretsiz olarak geri alabilmekteyiz. Onu atacağınız zaman lütfen bizimle irtibata geçiniz.

İÇİNDEKİLER

Önemli Güvenlik Talimatları.....	i
Taşıma ve Nakliye Sırasında Dikkat Edilecek Hususlar	iii
Tüketici Seçimlik Haklarına İlişkin Bilgi	iii
Bölüm 1 Hazırlık	1
1.1 Paketin açılması	1
1.2 Koruyucu Malzemenin Açılması	1
1.3 Yazıcının Ana Parçaları	2
1.4 Yazıcı için Bir Yer Seçilmesi	3
1.5 Yazıcının Kurulması	3
1.5.1 Düşmenin Takılması.....	3
1.5.2 Şerit Kartuşunun Takılması	4
1.6 Çekicinin Takılması	6
1.6.1 İtme Çekicisinin Takılması	6
1.6.2 Çekme Çekicisinin Takılması	6
1.7 Güç Kablosunu Bağlayınız.....	7
1.8 Kendi-kendine testinin çalıştırılması	8
1.9 Yazıcının Bilgisayarınıza Bağlanması.....	10
1.9.1 Paralel Arayüzün Bağlanması.....	10
1.9.2 USB Arayüzünün Bağlanması	11
1.9.3 Seri Arayüzün Bağlanması	11
1.10 Sürücünün Kurulması	11
Bölüm 2 Kontrol Paneli İşlemleri	14
2.1 LED Açıklaması	14
2.2 Temel Kontrol Paneli İşlemleri	14
2.2.1 Sürekli Form Kağıdı Modunda	14
2.2.2 Tekli Kâğıt Modunda	15
2.2.3 Kâğıt Hızı.....	15
2.2.4 Mikro Ayar	15
2.2.5 Kağıdı Koparma Pozisyonuna Besleme	16
2.2.6 Panelin Diğer Fonksiyonları	16
2.3 Kâğıt Seçme Kolu	16
2.4 Kâğıt Besleme Düğmesi	16
2.5 Kâğıt Kalınlığı Kolunun Ayarlanması	16
Bölüm 3 Yazıcının Kullanılması	18
3.1 Kâğıt Desteklerinin Takılması	18
3.1.1 Tekli Sayfalara Yazdırma	18
3.1.2 Sürekli Kağıtlara Yazdırma	19
3.1.3 Çok Parçalı Formlar	24
3.1.4 Etiketler.....	25
3.1.5 Zarflar.....	25
3.2 Yazıcı Ayar Modunun Kullanılması	26
3.2.1 Yazıcı Ayar Modunun Kullanılması	27
3.2.2 Yapılandırma Ayarı.....	28
3.2.3 Varsayılan Ayarları Geri Yükleme.....	29

Bölüm 4 Problemler ve Çözümler	30
4.1 Problemler ve Çözümler	30
4.2 Güç Kaynağı	30
4.3 Yazdırma.....	30
4.4 Kağıdın İdaresi	32
4.5 Seçenekler	33
Ek A Özellikler	34
A.1 Genel.....	34
A.2 Yazdırılabilir Alan	36
A.2.1 Tekli Sayfalar ve Zarflar	36
A.2.2 Sürekli Form Kağıdı	36
A.3 Arayüz Özellikleri.....	36
A.3.1 Paralel Arayüz	36
A.3.2 USB Arayüzü.....	37
A.3.3 Seri Arayüz.....	37
Ek B Komut Özeti	38
B.1 Yazıcı Komutlarının Gönderilmesi	38
B.2 Komut Özeti'nin Kullanılması	38
Yazdırma ve Satır Beslemenin Gerçekleştirilmesi	38
Format Kontrolü	38
Yazdırma Modu	39
Karakter Seti	39
Karakter İndir	40
Bit-Görüntüsü	40
Grafik Modu	40
Giriş Verisi Kontrolü	40
Muhtelif.....	40

Taşıma ve Nakliye Sırasında Dikkat Edilecek Hususlar

Taşıma ve nakliye sırasında ürünü darbelerden koruyunuz. Nakliye sırasında orijinal ambalajında taşıyınız. Aksi halde mevcut imajlarınızın zarar görebileceği göz önünde bulundurunuz.

Yazıcıyı dikkatlice kutusundan çıkarınız ve eğer varsa tüm aksesuarları kaybolmamaları için kutunun içinde muhafaza ediniz. Yazıcı nakliye hasarı ihtimaline karşı kontrol ediniz. Eğer yazıcınız hasarlıysa ve çalışmıyorsa derhal satın aldığınız yeri bilgilendiriniz. Eğer yazıcınız doğrudan size gönderildiyse, gecikmeden gönderen firmaya bilgi veriniz. Yalnızca alıcı (yazıcı alan müşteri veya firma) nakliyat zararı için hak talep edebilir.

Tüketici Seçimlik Haklarına İlişkin Bilgi

1. Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici;
 - a) Sarılanı geri vermeye hazır olduğunu bildirerek sözleşmeden dönme,
 - b) Satılanı alıkoyup ayıp oranında satış bedelinden indirim isteme,
 - c) Aşırı bir masraf gerektirmediği takdirde, bütün masrafları satıcıya ait olmak üzere satılanın ücretsiz onarılmasını isteme,
 - d) İmkan varsa, satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, seçimlik haklarından birini kullanabilir. Satıcı, tüketicinin tercih ettiği bu talebi yerine getirmekle yükümlüdür.
2. Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesi hakları üretici veya ithalatçıya karşı da kullanılabilir.

Bu fıkradaki hakların yerine getirilmesi konusunda satıcı, üretici ve ithalatçı müteselsilen sorumludur. Üretici veya ithalatçı, malın kendisi tarafından piyasaya sürülmesinden sonra ayıbın doğduğunu ispat ettiği takdirde sorumlu tutulmaz.

3. Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesinin satıcı için orantısız güçlükleri beraberinde getirecek olması halinde tüketici, sözleşmeden dönme veya ayıp oranında bedelden indirim haklarından birini kullanabilir. Orantısızlığın tayininde malın ayıpsız değeri, ayıbın önemi ve diğer seçimlik haklara başvurmanın tüketici açısından sorun teşkil edip etmeyeceği gibi hususlar dikkate alınır.
4. Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesi haklarından birinin seçilmesi durumunda bu talebin satıcıya, üreticiye veya ithalatçıya yöneltilmesinden itibaren azami otuz iş günü içinde yerine getirilmesi zorunludur. Ancak, bu Kanunun 58 inci maddesi uyarınca çıkarılan yönetmelik eki listede yer alan mallara ilişkin, tüketicinin ücretsiz onarım talebi, yönetmelikle belirlenen azami tamir süresi içinde yerine getirilir.

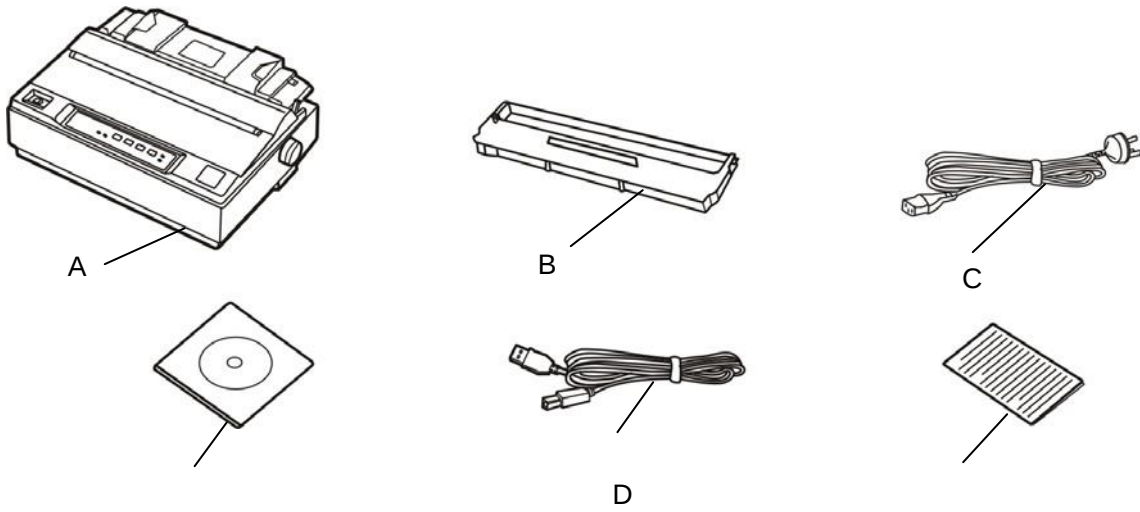
Bölüm 1 Hazırlık

1.1 Paketin Açılması

Lütfen, ambalaj listesine uygun olarak kalemleri kontrol ediniz. Eğer eksik herhangi bir kalem varsa yetkili satıcınıza bildirimde bulununuz.

NOT

Kutudaki yazıcıyı altından tuttuktan sonra, dikkatli bir Şekil de yukarı doğru kaldırınız. Paketi açtıktan sonra, orijinal ambalaj malzemelerinin hiçbirini atmayıp, saklayınız. Ambalaj malzemeleri, yazıcınızı korumak için özel tasarlanmış olup, gerekli olduğu takdirde yeniden ambalajma işini kolaylaştıracaktır. Lütfen, yeni yazıcınızı kullanmadan önce, nakliyat esnasında kullanılan dolgu malzemelerini yerlerinden çıkartınız. Ekran korumasını açarak, strofor parçalarını yazıcıdan çıkartınız.



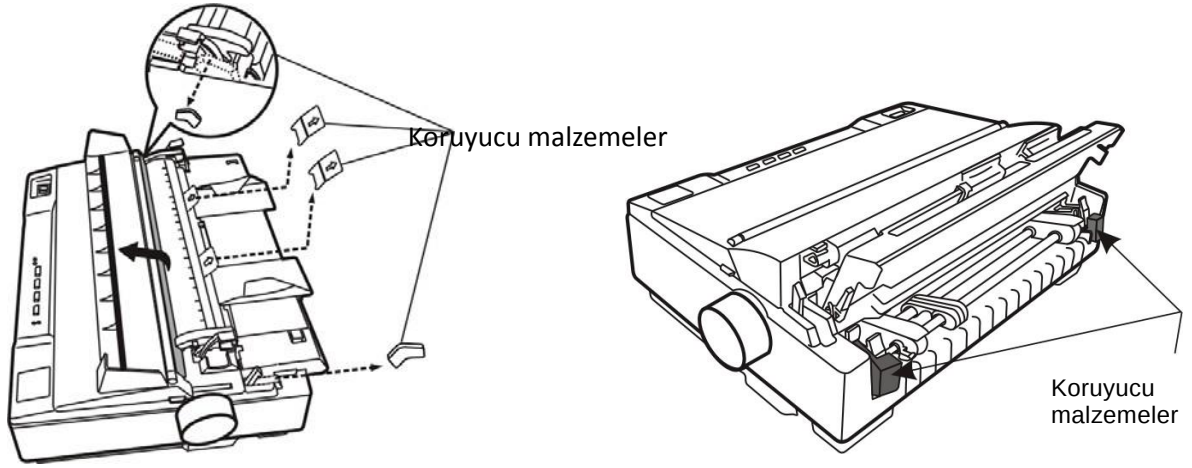
Şekil 1-1 Paketin Açılması Listesi

- A Yazıcı
- B Şerit kartuşu
- C Güç kablosu
- D Sürücü CD'si (kullanım kılavuzu Windows sürücüsü dahil)
- E Ara yüz kablosu
- F Özel Kullanım Kılavuzu

Dikkat: Yukarıdaki ambalaj tarzı haber verilmeden değiştirilebilir. Üğer herhangi bir sorunuz olursa lütfen yerel satıcınız ile görüşünüz.

1.2 Koruyucu Malzemelerin Açılması

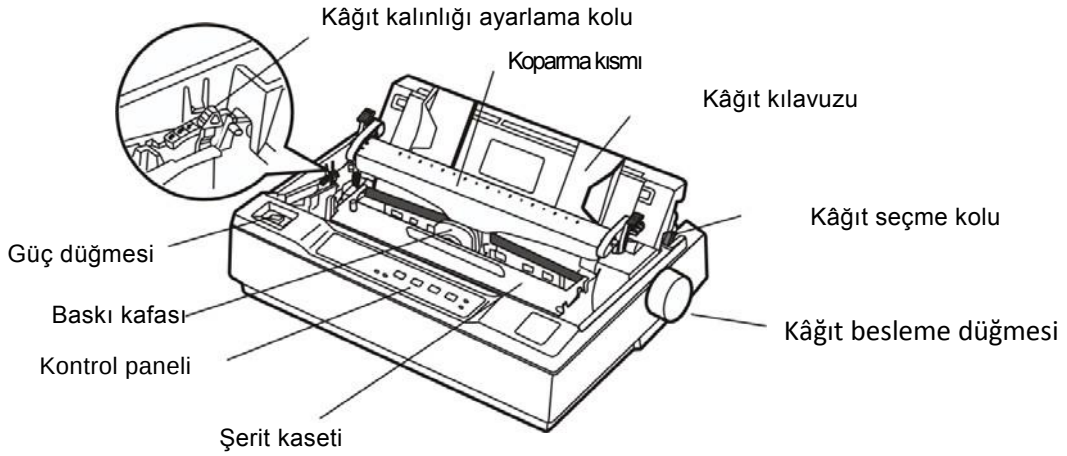
1. Paket kutusunu açınız ve yazıcıyı kaldırınız, yazıcının üst kapağını açınız, aşağıdaki Şekil de gösterilen ambalajlama malzemelerini çıkartınız.
2. Orijinal ambalaj malzemelerini saklayınız, böylelikle yazıcıyı taşıırken kullanılabilir.



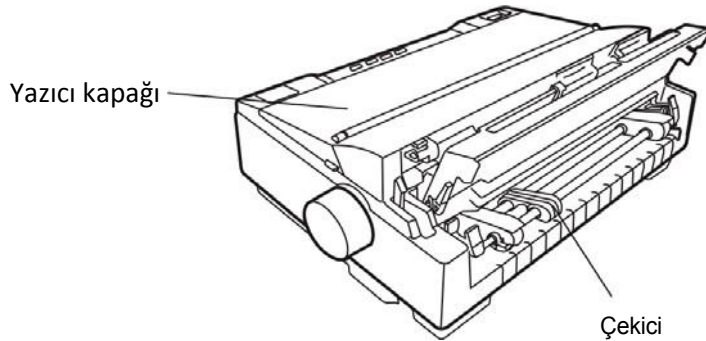
Şekil 1-2 Koruyucu malzemelerin çıkarılması

1.3 Yazıcının Ana Parçaları

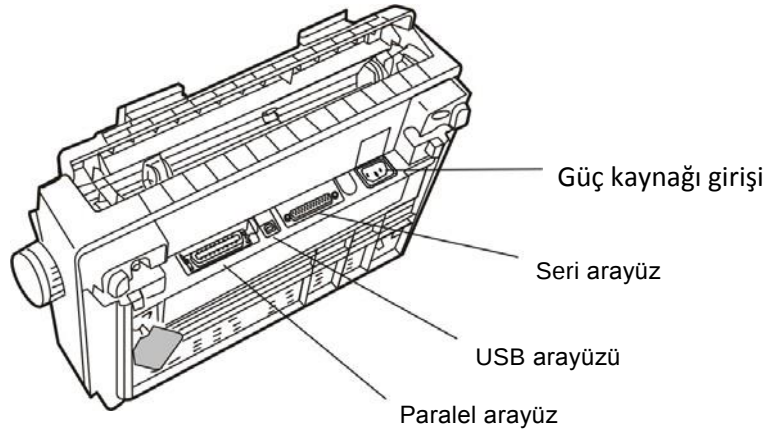
Şekil 1-3, Şekil 1-4 ve Şekil 1-5'de gösterilenler DP320'nin ana parçalarıdır.



Şekil 1-3 yazıcının ana parçaları (önden görünüş)



Şekil 1-4 yazıcının ana parçaları (arkadan görünüm)



Şekil 1-5 yazıcının ana parçaları (arkadan görünüm)

1.4 Yazıcı için Bir Yer Seçilmesi

Yazıcıyı kurmak için yer seçerken, aşağıdakileri sağlayan uygun bir yer tercih ediniz:

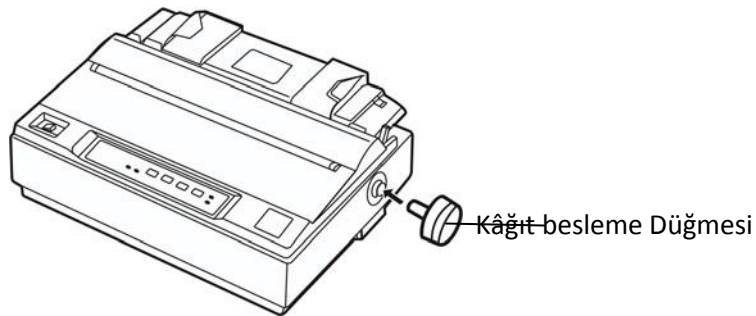
1. Düz ve sabit bir yüzey.
2. Kolay işletim ve bakım olanak tanımak için yazıcının etrafında yeterli alan. Yazıcı kablosunu yetişmesi için bilgisayara yeterince yakın olduğundan emin olunuz ve güç kablosunu kolaylıkla çıkarabileceğinizden emin olunuz.
3. Ilımlı çevresel koşullar. Serin ve kuru bir alan seçiniz, ayrıca yazıcınızı direkt güneşten, aşırı ısıdan, nemden ya da tozdan koruyunuz.
4. Uygun güç kaynağı. Topraklamalı bir priz kullandığınızdan emin olunuz; güçteki bir kesilme bilgisayarınızdaki ya da yazıcı belleğinizdeki bilgilerin silinmesine yol açabilir.
5. En az 9 kg (19 lb) taşıyabilen bir stand seçiniz.
6. Asla eğimli bir stand kullanmayınız. Her zaman terazide tutunuz.
7. Standın altında ve yazıcı rafıyla raf ayakları arasında yeteri kadar açıklık bırakınız, böylece sürekli form kağıdı rahat bir Şekil de hareket edecektir.
8. Kabloları yerleştiriniz, böylece kâğıt belsemiyle karışıklık olmayacaktır; eğer mümkünse onları rafın bir ayağına sağlamca bağlayınız.

1.5 Yazıcının kurulması

Yazıcınızı kurmak ve çalıştırmak için bu bölümdeki adımları takip ediniz.

1.5.1 Düğmenin Takılması

1. Düğmeyi yazıcının sağ tarafındaki deliğe takınız ve şafta kayıncaya kadar çeviriniz.



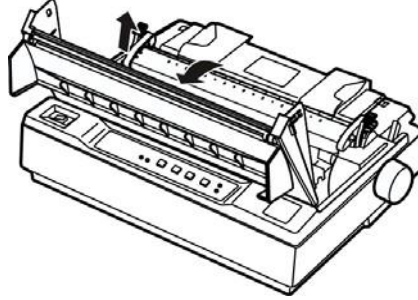
Şekil 1-6 Düğmenin takılması

Not: Düğmenin D şeklinin yazıcı kasası içindeki D şeklindeki şafta denk olması gerekmektedir.

2. Yazıcı kasasına sıkı bir Şekil de oturuncaya değin düğmeyi itiniz.

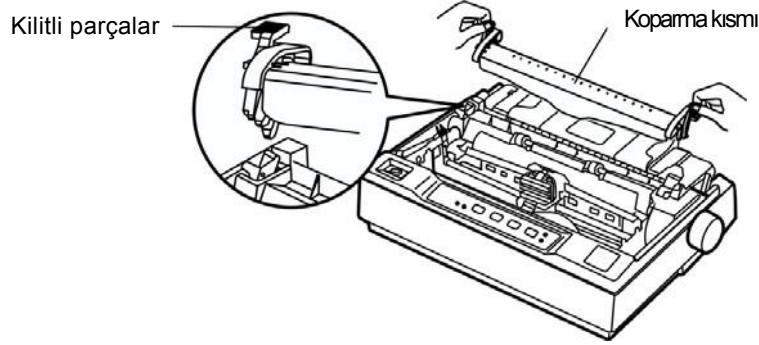
1.5.2 Şerit Kartuşunun Takılması

1. Şerit kartuşunu takmadan önce yazıcının kapalı olduğundan emin olunuz.
2. Yazıcı kapağını arka pozisyona doğru kaldırınız ve sonrasında onu çıkarmak için çekiniz.



Şekil 1-7 Yazıcı kapağını kaldırınız.

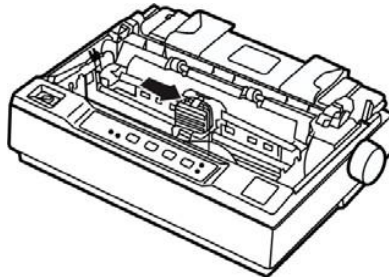
3. Koparma kısmını çıkarınız. Koparma kısmının her iki ucundaki kilitli parçaya basınız, sonrasında kesiciyi aşağıda gösterildiği Şekil de çekiniz.



Şekil 1-8 Koparma kısmını çıkarınız

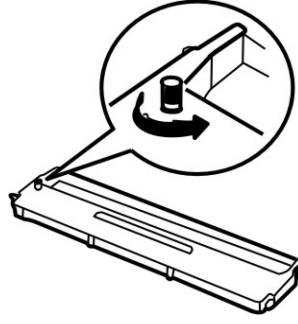
4. Baskı kafasını yazıcının orta kısmına kaydırınız.

Not: Yazıcı çalışır durumda iken asla baskı kafasını hareket ettirmeyiniz; bu yazıcıya zarar verebilir. Ayrıca, eğer yazıcıyı yeni kullandıysanız, ona dokunmadan önce baskı kafasının birkaç dakika soğumasına izin veriniz.



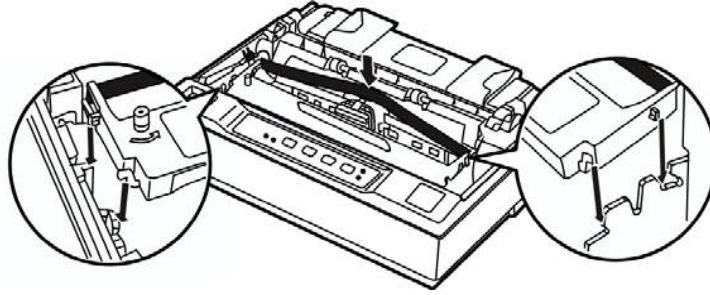
Şekil 1-9 Baskı kafasını yazıcının orta kısmına kaydırınız.

5. Şeridi dışarıya çıkarınız, çıkıntılı yüzey size gelecek Şekil de alınız ve şeridi sıkılaştırmak için ok yönünde düğmeyi çeviriniz, böylelikle kurulum daha kolay olacaktır.



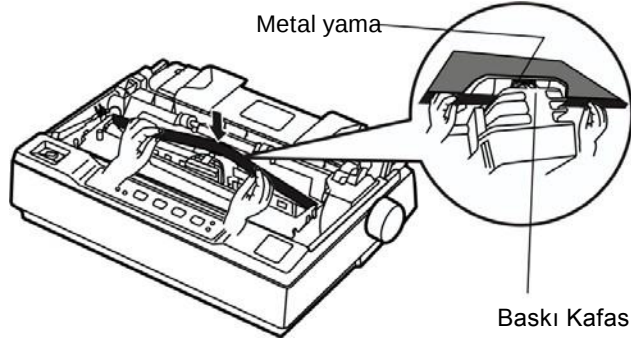
Şekil 1-10 Şeridi sıkılaştırınız

6. Şerit kartuşunu aşağıdaki Şekil de gösterildiği gibi yazıcıya yerleştiriniz; daha sonra plastik kancaların yuvalara oturması için kartuşun her iki yanını sıkıca aşağıya bastırınız.



Şekil 1-11 Şerit kartuşunu yerleştiriniz.

7. Şeride baskı kafası ile metal yama arasında kılavuzluk etmek için ellerinizi ya da diğer yardımcı unsurları kullanınız. Şeridi yerine ilerletmek için şerit sıkılaştırma düğmesini çeviriniz, bükülmemeli ya da buruşmamalıdır.



Şekil 1-12 Şeride baskı kafası ile metal yama arasında kılavuzluk etmek

8. Rahat bir Şekil de hareket ettiğinden emin olmak için baskı kafasını bir köşeden diğerine birçok kez kaydırınız.

9. Yeniden takınız ve yazıcı kapağını kapatınız.

NOT: 1. Baskı rengi soluklaşırsa, şerit kartuşunu yenilemeniz gerekir. Aksi takdirde, baskı kalitesi düşer ve baskı kafası zarar görebilir.

2. Eski şerit kartuşunu yerinden çıkartmak için öncelikle güç kaynağının kapalı olduğundan emin olunuz, baskı kafasını yazıcının ortasına getiriniz. Ardından, şerit kartuşunu, tutamacının her iki tarafından kavrayıp, yazıcıdan çıkartınız. Yenisini takmak için yukarıdaki adımları uygulayınız.

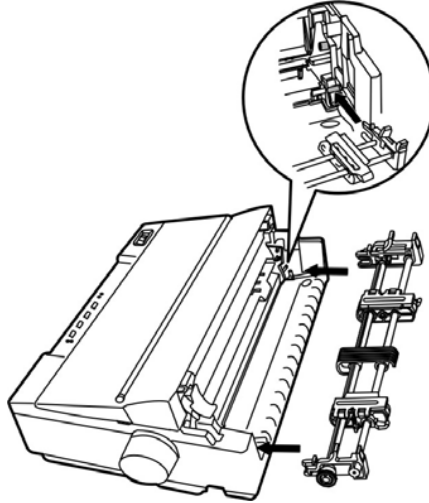
1.6 Çekicinin Takılması

Takılacak olan çekici için 2 pozisyon bulunmaktadır, biri iterek takma pozisyonu (yazıcının arkası), diğeri de çekerek takma pozisyonu (yazıcının üst kısmı). Yazıcının arka kısmına takılan çekiciye itmeli çekici denilmektedir ve yazıcının üst kısmından takılan ise çekmeli çekici olarak adlandırılmaktadır.

Genel olarak, standart sürekli kâğıt kullanırken itmeli çekici kullanabilirsiniz. Sadece bu durumda, yazıcı kâğıdı normal olarak yırtabilmektedir. Eğer baskı pozisyonu yüksek hassasiyet gerektiriyorsa, örneğin; formlu kâğıtlara baskı gibi, çekmeli çekiciyi kullanmanız önerilir.

1.6.1 İtme Çekicisinin Takılması

Yazıcının arka kısmındaki, kurulum soketini alınız, yerine oturuncaya kadar onu itiniz. (Aşağıdaki Şekil de gösterildiği üzere).

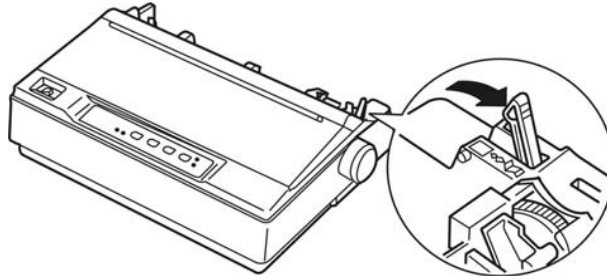


Şekil 1-13 İtme çekicisini takınız

1.6.2 Çekme Çekicisinin Takılması

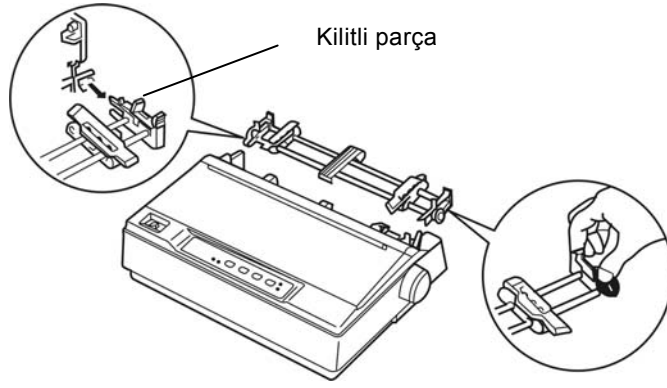
Eğer çekici itme pozisyonunda kurulmuş ise (yazıcının arka kısmı), çekici aşağıya alınız, koparma kesicisinin paketini açınız ve çekiciyi çekme pozisyonunda kurunuz (takınız). Somut adımlar aşağıdaki gibidir.

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olunuz, kâğıt kılavuzunuz aşağıya alınız ve kâğıt seçme kolunu aşağıdaki şekil uyarınca sürekli kâğıt pozisyonuna ayarlayınız.



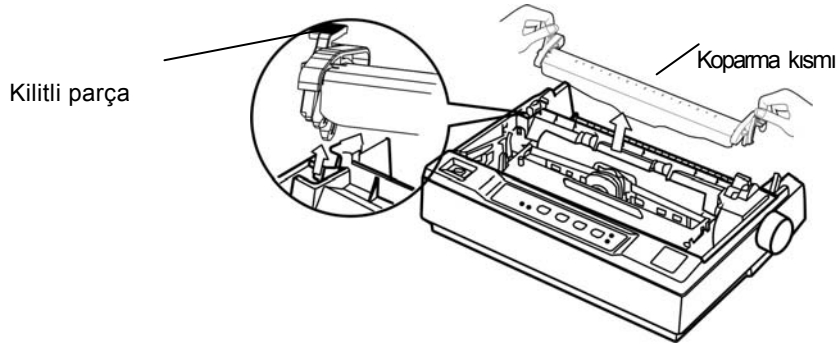
Şekil 1-14 Kâğıt seçme kolunu ayarlayınız.

2. Adımları takip ederek itme çekicisini aşağıya alınız: Çekicinin kilitli parçasını sıkılaştırınız (aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi) ve çekiciyi yazıcıdan dışarıya çıkarınız, yazıcı kapağını kapatınız.



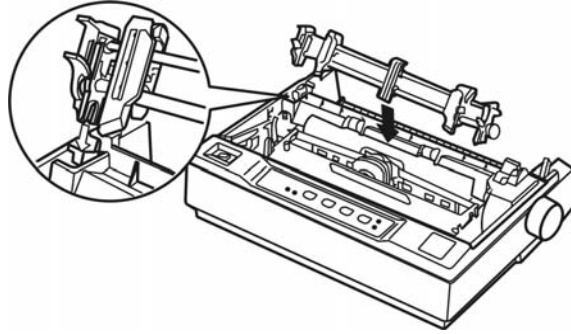
Şekil 1-15 İtme çekicisini aşağıya alınız

3. Koparma kısmının kilitli parçasını sıkılaştırınız (aşağıdaki resimde gösterildiği gibi), yukarıya doğru kaldırınız.



Şekil 1-16 Kopama kısmını

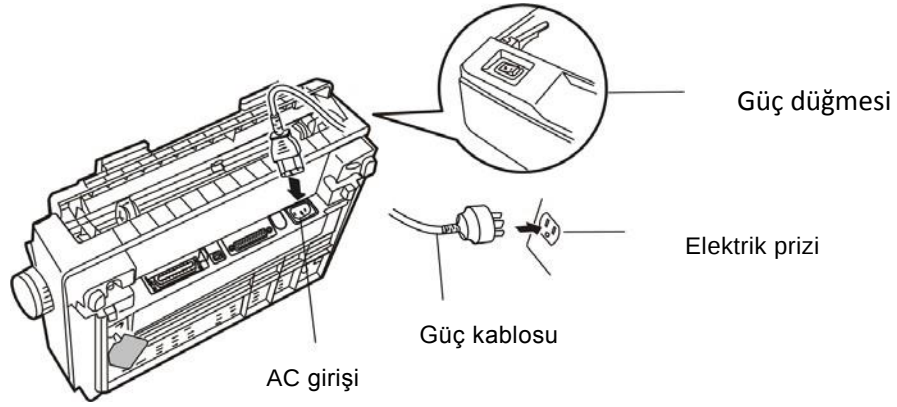
4. Yazıcının üst kısmındaki takma yuvasına yönelik çekiciyi aşağıya alınız (takılacak olan koparma kesicisine yönelik yuva), aşağıdaki şekle uygun olarak, yerine oyuruncaya kadar çekiciye basınız.



Şekil 1-17 Çekme çekicisini takınız.

1.7 Güç Kablosunu Bağlayınız

1. Yazıcıdaki güç düğmesinin kapalı olduğundan emin olunuz. Düğmenin O tarafı aşağıya basılı olduğunda kapalı (off) konumundadır.



Şekil 1-18 Yazıcıyı kapatınız

2. Yazıcının gerektirdiği voltajın elektrik prizinizdekiyle aynı olduğundan emin olunuz.
3. Eğer güç kablosu yazıcıya eklendiyse, onu yazıcıdaki güç girişine bağlayınız.
4. Güç kablosu prizini topraklamalı bir prize takınız.

Dikkat: 1. Eğer önerilen voltaj ve prizinizdeki voltaj eşleşmez ise destek için satıcınız ile irtinata geçiniz. Güç kablosunu bağlamayınız.

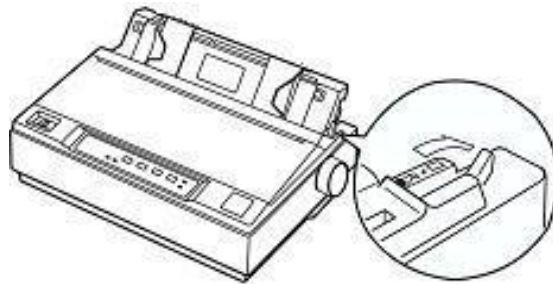
2. Düzgün Şekil de topraklanmış elektrik prizini tercih ediniz.

1.8 Yazıcı Kendi-kendine test Fonksiyonu

Dâhili olarak bulunan kendi kendine test fonksiyonu yazıcının düzgün Şekil de çalıştığını göstermektedir. Testi ister sürekli form kâğıdıyla, isterseniz de yaprak kâğıt ile gerçekleştirebilirsiniz; bu kısım en kolay olanını yani yaprak kâğıt ile olanını açıklamaktadır.

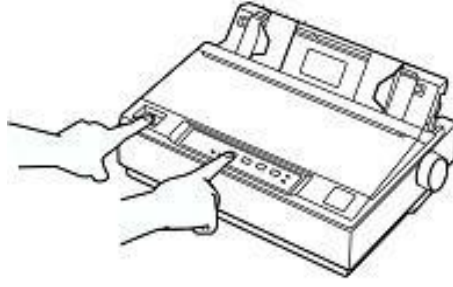
Not: Kendi kendine testi çalıştırmak için en az 210 mm (8.3 inç) genişliğinde kâğıt kullanmalısınız; aksi takdirde, baskı kafası doğrudan baskı levhasına yazar.

1. Yazıcının kapalı olduğundan ve de kâğıt seçme kolunun geriye, yaprak kâğıt pozisyonuna itilmiş olduğundan emin olunuz. Arka kapağı yukarıya yükseltiniz.



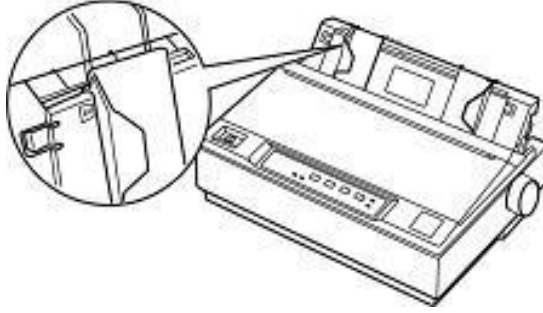
Şekil 1-19 Kâğıt Seçme Kolunu ayarlayınız

2. KOPARTMA (KOPARMA) düğmesini basılı tutarken yazıcının gücünü açınız. Yazıcıya kâğıt olmadığını gösteren **Kâğıt Yok (Paper Out)** ve **ÇEVİRİMİÇİ (ÇEVİRİMİÇİ)** göstergesi yanıp sönecektir.



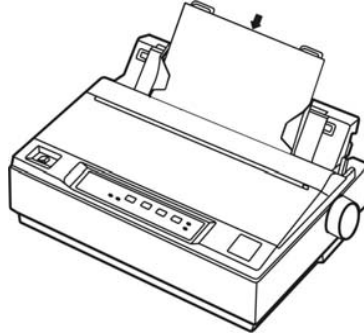
Şekil 1-20 Kendi kendine testi başlatma

3. Üçgen kılavuz işaretli yerine sabitleninceye kadar sol köşe kılavuzunu kaydırınız. Daha sonra, kâğıdınızın genişliğine uydurmak için sağ köşe kılavuzunu ayarlayınız.



Şekil 1-21 Sağ köşe kılavuzunu ayarlayınız

4. Yaprak sayfanın parçasını dirençle karşılaştıncaya değin sağ ve sol kağıt kılavuzları arasında sıkıca aşağıya doğru kaydırınız. ÇEVİRİMİÇİ düğmesine basıldığında yazıcı yaprak kağıdı otomatik olarak yükler ve yazdırmaya başlar.

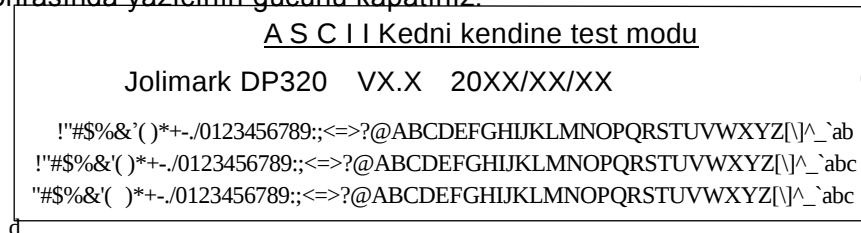


Şekil 1-22 yaprak sayfaları yerleştiriniz

Uyarı: Yazıcı yazdırırken yazıcı kapağını daima kapatınız. Yazıcı kapağı kâğıdın düzgün şekilde beslenmesine yardım etmektedir.

5. yazdırmayı geçici olarak durdurmak için ÇEVİRİMİÇİ düğmesine basınız.

6. Kendi kendine testi durdurmak için yazıcının yazdırmadığından emin olunuz. Yaprak kağıdı dışarıya çıkarmak için LL/FF ya da YÜKLE/DIŞARI ÇIKAR (YÜKLEME/ÇIKARMA) düğmesine basınız; sonrasında yazıcının gücünü kapatınız.

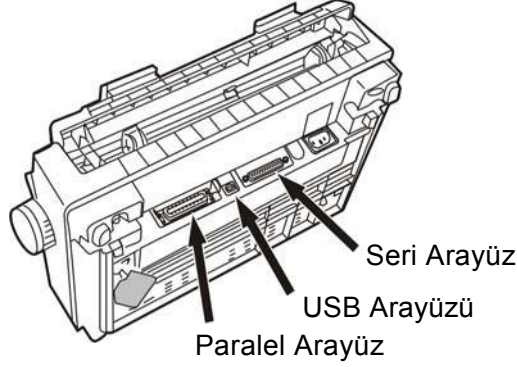


Şekil 1-23 ASCII Kendi kendine test

NOT: Eğer kendi kendine test tatminkâr Şekil de yazdırmadıysa, Bölüm 3'e bakınız. Eğer düzgün Şekil de yazdırdıysa, sonraki bölüme devam ediniz.

1.9 Yazıcının Bilgisayarınıza Bağlanması

Yazıcı bir paralel arayüzü, iki USB arayüzünü, bir seri arayüzü ya da Ethernet arayüzünü yapılandırmaktadır. (Belirli arayüz standartlarına uygun olarak). Yazıcıyı doğru kablolar ile bilgisayara bağlayınız. Başlamadan önce, aşağıda gösterildiği gibi yazıcıyı yukarı dikiş. (Bu kablounun bağlanmasını kolay kılmaktadır).



Şekil 1-24 yazıcının arka kısmını yukarıya doğru kaldırınız

Aşağıda açıklandığı biçimde, bilgisayarınızı istenen arayüze bağlayınız.

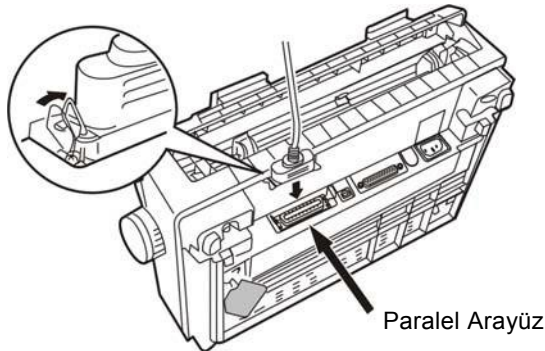
Kabloları her iki arayüze de bağlayabilirsiniz; veriyi aldığı anda yazıcı otomatik olarak uygun arayüze geçiş yapacaktır.

Not: Paralel arayüzü ya da seri arayüzü bağlamadan önce, yazıcının gücünün kapalı olduğundan emin olunuz. Sadece kabloları sıkılaştırdıktan sonra yazıcıyı çevirebilirsiniz yoksa yazıcıya zarar verecektir.

1.9.1 Paralel Arayüzün Bağlanması

Paralel Arayüzü kullanmak için kalkanlı, twisted-pair kabloya ihtiyacınız vardır (2 metreden uzun olmayan).

1. Hem bilgisayarı hem de yazıcıyı kapatınız. Paralel kablo konektörünü güvenli bir biçimde yazıcının paralel arayüzüne takınız. Konektörün her iki yanına yerleşinceye kadar tel klipsleri sıkınız

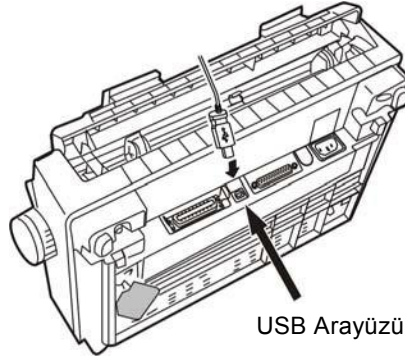


Şekil 1-25 paralel arayüzü bağlayınız

2. Arayüz kablosunu yazıcının yan tarafındaki yuvaya doğru yönlendiriniz.
3. Kablounun diğer ucunu bilgisayarın paralel arayüzüne takınız.

1.9.2 USB Arayüzünün Bağlanması

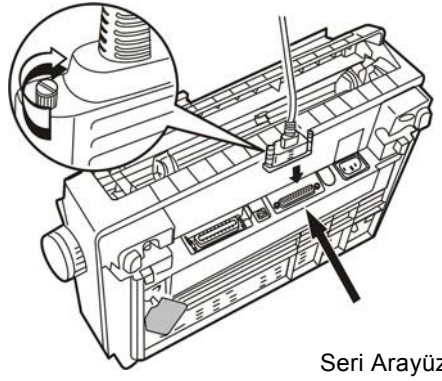
1. USB kablo A ucunu (düz biçimli) bilgisayarın USB arayüzüne bağlayınız.
2. USB kablo B ucunu (kare biçimli) yazıcının USB arayüzüne bağlayınız.



Şekil 1-26 USB Kablosuna bağlayınız

1.9.3 Seri Arayüzün Bağlanması

1. Hem yazıcıyı hem de bilgisayarı kapatınız. Kablo konektörünü güvenli bir biçimde yazıcının seri arayüzüne takınız. Konektörün her iki yanındaki vidaları sıkınız.



Şekil 1-27 seri arayüzü bağlayınız

2. Arayüz kablosunu yazıcının yan tarafındaki yuvaya doğru yönlendiriniz, böylelikle kağıt kaynağını bloke etmeyecektir.
3. Kablonun diğer ucunu bilgisayarın seri arayüzüne takınız; sonrasında konektörün iki yanındaki vidaları sıkınız.

1.10 Sürücünün Kurulması

Sürücü CD'si Microsoft Windows 98, Windows 2000/XP ve Vista için yazıcı sürücülerini sağlamaktadır. Bilgisayarı yazıcıya bağlamak için lütfen kablo kullanınız, sonrasında bilgisayar ve yazıcıyı açını, sürücü CD'sini CD-ROM'a koyunuz. Aşağıdaki Şekil de sürücüyü yükleyiniz:

Otomatik kurulum biçimi

Sürücü diskindeki "Setup.exe"ye tıklayınız, aşağıdaki yönde sürücüyü kurunuz.

Not: Otomatik kurulum sadece Windows 2000 ya da üzerinde çalışmaktadır.

El ile idare edilen kurulum biçimi

Windows 2000/XP/Vista için kurulum adımları aşağıdaki gibidir:

1. "Başlat"a basınız -->"Ayarlar", "Yazıcılar"ı seçiniz.

2. "Yazıcı Ekle"ye tıklayınız, sonrasında "Yazıcı Ekleme Sihirbazı" penceresi belirecektir, "Sonraki"ne tıklayınız, daha sonra da seçimi dikkatlice okuyunuz, örneğin; "Yerel ya da Ağ Yazıcı" penceresindeki "Yerel Yazıcı" gibi, tekrar "Sonraki"ne tıklayınız.
3. "Yazıcı Portunu Seçin" penceresi belirir, kullanılabilir bir port seçiniz. Örneğin; "LPT1: yazıcı portu"nu seçiniz, "Sonraki"ne tıklayınız.
4. Bir "Üreticiler/yazıcılar" penceresi belirir, "Disketi var"a tıklayınız ve "Sonraki"ne tıklayınız.
5. "Diskten Yükle" penceresi belirir. Lütfen işletim sistemi ortamına bağlı olarak, örneğin; Windows XP işletim sistemi, dosya yolunu aşağıdaki Şekil de seçiniz: CD-ROM-"Driver"-"WIN XP", göreceğiniz dosya; DP320.inf'tir, "Aç"a tıklayınız ve sonrasında "TAMAM"a tıklayınız, "Sonraki"ne tıklayınız.
6. Yönergeyi takip ediniz kurulum bitinceye kadar sırayla "Sonraki"ne tıklayınız.

Windows 7 için kurulum aşağıdaki gibidir:

1. "Başlat"a basınız -->"Aygıtlar ve Yazıcılar".
2. "Bir Yazıcı Ekle"ye tıklayınız, sonrasında "Yazıcı Ekle" penceresini gösterecektir, "Yerel bir yazıcı ekle"ye tıklayınız ve sonrasında "Sonraki"ne tıklayınız.
3. Bir yazıcı portu seçin" penceresi belirir, "Varolan bağlantı noktasını kullan"ı seçiniz, örneğin; "LPT1: Yazıcı Portu", sonrasında "Sonraki"ne tıklayınız.
4. Bir "Üreticiler/yazıcılar" penceresi belirir, "Disketi var"a tıklayınız ve "Sonraki"ne tıklayınız.
5. "Diskten Yükle" penceresi belirir. Lütfen işletim sistemi ortamına bağlı olarak, dosya yolunu aşağıdaki Şekil de seçiniz: CD-ROM-"Driver"-"WIN 2000(XP-Vista-Win7)", göreceğiniz dosya; DP350.inf'tir, "Aç"a tıklayınız ve sonrasında "TAMAM"a tıklayınız, "Sonraki"ne tıklayınız.
6. Yönergeyi takip ediniz kurulum bitinceye kadar sırayla "Sonraki"ne tıklayınız.

Windows 2000/XP/Visata/Win7 için USB arayüzü kurulumu aşağıdaki gibidir:

Aşağıdaki adımlarda Windows XP örnek olarak kullanılmıştır. Farklı işletim sistemleri arasında küçük farklılıklar vardır.

1. Bir USB kablosu bağlayınız ve yazıcıyı açınız.
2. Bilgisayar yeni bir donanım bulduktan ve aramayı bitirdikten sonra, "Yeni Donanım Bulundu Sihirbazı" belirir, "Bir listeden ya da belirli bir yerden seç (Gelişmiş)"i seçiniz, "Sonraki"ne tıklayınız.
3. "Yeni Donanım Bulundu Sihirbazı" – "Windows işlemi" penceresi belirir, "Arama yapma, kurmak için sürücüyü seçeceğim"i seçiniz, "Sonraki"ne tıklayınız.
4. "Üreticiler/Yazıcılar" penceresi belirir, "Disketi var"a tıklayınız, "Sonraki"ne tıklayınız.
5. "Diskten Yükle" penceresi belirir. Lütfen işletim sistemi ortamına bağlı olarak, dosya yolunu aşağıdaki Şekil de seçiniz: CD-ROM-"Driver"-"WIN2000(XP-Vista-Win7)", göreceğiniz dosya; DP320.inf'tir, "Aç"a tıklayınız ve sonrasında "TAMAM"a tıklayınız, "Yazıcı ekleme sihirbazı" pebcresine geri dönmek için "Sonraki"ne tıklayınız.
6. Yönergeyi takip ediniz kurulum bitinceye kadar sırayla "Sonraki"ne tıklayınız.

Windows 98 için kurulum yönergeleri aşağıdaki gibidir:

(1) Kurulum bir Paralel kablo ya da bir Seri kablo ile başlar:

1. "Başlat"a basınız -->"Aygıtlar ve Yazıcılar".
2. "Yazıcı Ekle"ye tıklayınız, sonrasında "Yazıcı Ekleme Sihirbazı" penceresi belirecektir, "Sonraki"ne tıklayınız, daha sonra da seçimi dikkatlice okuyunuz, örneğin; "Yerel ya da Ağ Yazıcı" penceresindeki "Yerel Yazıcı" gibi, tekrar "Sonraki"ne tıklayınız.
3. "Yazıcınızın üreticisi ve modeline tıklayınız" penceresi belirir, , "Disketi var"a tıklayınız ve

“Sonraki”ne tıklayınız, lütfen “Gözet”a tıklayınız, dosya yolunu şu Şekil de seçiniz: CD-ROM “Sürücü” – “Win98 (WIN ME)”, göreceğiniz dosya; DP350.inf’tir, “Aç”a tıklayınız ve sonrasında “TAMAM”a tıklayınız,

4. “Diskten Yükle” penceresi belirir, “TAMAM”a tıklayınız, “Yazıcı Ekle” penceresine geri dönünüz, “Sonraki”ne tıklayınız.
5. “Yazıcı portu” penceresi belirir, “Mevcut portlar”ı seçiniz, örneğin; “LPT1: Yazıcı portu”nu seçiniz, “Sonraki”ne tıklayınız ve sonrasında da yazıcının adını gösteriniz. Eğer sistem diğer yazıcı sürücüsü işlemiyle yüklü değilse, Windows98 ortamının uygulaması tarafından yazıcı varsayılan yazıcı olarak tanınır, “Sonraki”ne tıklayınız. Aksi takdirde, ekran yazısına bağlı olarak, yazıcıyı varsayılan olarak seçiniz: “Evet”, “Sonraki”ne tıklayınız, “Evet-(önerilir)”i seçiniz, “Bitir”e tıklayınız. “Yazıcı test sayfası tamamlandı!” penceresi belirir, “Evet”e tıklayınız.
6. Yazıcı sürücüsü aşaması başarıyla kurulmuştur.

(2) Bir USB kablosunun kurulma aşamaları:

Not: 1. Windows 98/ME’nin sistemi entegre USB sürücüsü kontrolünü desteklemediğinden, lütfen USB arayüzü yazdırmayı kullanmadan önce, USB sürücüsünü kurunuz.

2. Eğer USB sürücüsünü kurduysa, aşağıdaki Şekil de doğrudan USB yazıcı sürücüsünü kurunuz.

USB sürücünün kurulum aşamaları:

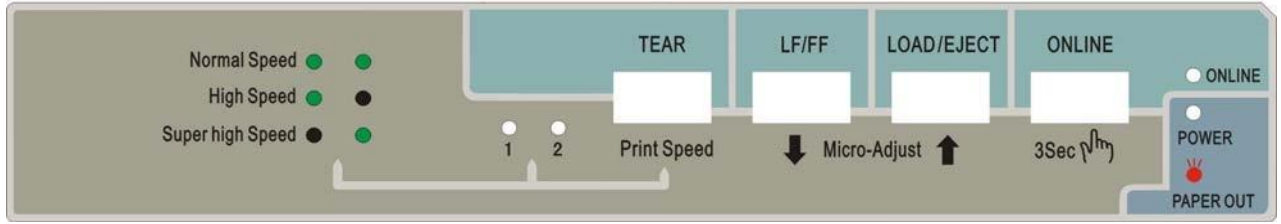
1. Bir USB kablosu bağlayınız ve yazıcıyı açınız.
2. Bilgisayar yeni bir donanım bulduktan ve aramayı bitirdikten sonra, “Yeni Donanım Bulundu Sihirbazı” belirir, “Sonraki”ne tıklayınız.
3. “Yeni Donanım Bulundu Sihirbazı” – “Windows işlemi” penceresi belirir, “Aygıt için en iyi yazıcıyı ara (önerilen)”ı seçiniz, “Sonraki”ne tıklayınız.
4. “Yeni sürücüler ara” penceresi belirir, “Bir konum belirtin”i işaretleyiniz “Gözet”a tıklayınız, dosya yolunu şu Şekil de seçiniz: CD-ROM “Sürücü” – “WIN98 (WINME)” \USBdriver sonrasında “TAMAM”a tıklayınız.
5. “Yeni sürücüler ara” penceresine geri dönünüz, “Sonraki”ne tıklayınız; “Aygıt için Windows sürücü dosyası” penceresi belirir, “Sonraki”ne tıklayınız.
6. Sistemin dosya kurulumunu otomatik olarak bitirmesinden sonra, “USB yazıcısı desteklendi” penceresi belirir, “Bitir”e tıklayınız.
7. Yazıcı USB sürücüsü işlemi başarıyla kurulmuştur.

USB yazıcı sürücünün kurulum aşamaları:

1. “Başlat”a tıklayınız, -->“Ayarlar”-->“Yazıcılar”
2. “Yazıcı Ekle”ye tıklayınız, sonrasında size “Yazıcı Ekleme Sihirbazı” penceresini gösterecektir.
3. “Yazıcınızın üreticisi ve modeline tıklayınız” penceresi belirir, , “Disketi var”a tıklayınız ve “Sonraki”ne tıklayınız, lütfen “Gözet”a tıklayınız, dosya yolunu şu Şekil de seçiniz: CD-ROM “Sürücü” – “Win98 (WIN ME)”, göreceğiniz dosya; DP320.inf’tir, “Aç”a tıklayınız ve sonrasında “TAMAM”a tıklayınız.
4. “Diskten Kur” penceresi belirir, “TAMAM”a tıklayınız, “Yazıcı Ekle” penceresine geri dönünüz sonrasında ise “Sonraki”ne tıklayınız.
5. “Yazıcı portları” penceresi belirir, “Mevcut portlar”ı seçiniz, “JMUSB”i seçiniz, “Sonraki”ne tıklayınız ve sonrasında da yazıcının adını gösteriniz. Eğer sistem diğer yazıcı sürücüsü işlemiyle yüklü değilse, Windows98 ortamının uygulaması tarafından yazıcı varsayılan yazıcı olarak tanınır, “Sonraki”ne tıklayınız. Aksi takdirde, ekran yazısına bağlı olarak, yazıcıyı varsayılan olarak seçiniz: “Evet”, “Sonraki”ne tıklayınız, “Evet-(önerilir)”i seçiniz, “Bitir”e tıklayınız. “Yazıcı test sayfası tamamlandı!” penceresi belirir, “Evet”e tıklayınız.
6. Yazıcı sürücüsü işlemi başarıyla kurulmuştur.

Bölüm 2 Kontrol Paneli İşlemleri

Yazıcınızı çalıştırmak için kontrol panelindeki 4 tuşu kullanabilirsiniz.



Şekil 2-1 Kontrol Paneli

2.1 LED Açıklaması

LED	AÇIK	YANIP SÖNEN	KAPALI
ÇEVİRİMİÇİ	ÇEVİRİMİÇİ	Mikro Ayar	ÇEVİRİMDİŞİ
LED 1, 2	Yazıcı durumunu gösterir.		
GÜÇ (Kırmızı)	GÜCÜ AÇMA	KAĞIT YOK	GÜCÜ KAPATMA

2.2 Temel Kontrol Paneli İşlemleri

Yazıcınızı çalıştırmak için kontrol panelindeki 4 tuşu kullanabilirsiniz.

2.2.1 Sürekli Form Kâğıdı Modunda

KOPARMA

1. Çevrimdışı modunda, eğer kâğıt yazdırma pozisyonunda ise, KOPARMA tuşuna bir kez basınız, yazıcı kâğıdı koparma pozisyonuna ilerletir.
2. Çevrimdışı modunda, eğer kâğıt koparma pozisyonunda ise, KOPARMA'ya bir kez basınız, yazıcı kâğıdı sonraki sayfaya ya da geçerli sayfanın yazdırma ana pozisyonuna çıkarır.

LF/FF

Eğer kâğıt yazdırma pozisyonunda ise standby (bekleme) ya da offline (çevrimdışı) modunda **LF/FF**'ye bir kez basınız (0.5 saniyeden az) , yazıcı kâğıdı bir satır ilerletecektir. Alternatif olarak, **LF/FF** düğmesini basılı tutunuz, yazıcı bir sayfalık sürekli form kâğıdını besleyecektir ya da yaprak sayfayı çıkaracaktır.

YÜKLE/ÇIKART

1. Kâğıt hazır konumda iken, YÜKLE/ÇIKART'a bir kez basınız, kâğıt otomatik olarak ana baskı konumuna ilerleyecektir.
2. Kâğıt, baskı ana konumunda iken, YÜKLE/ÇIKART'a çevrimdışı moda basınız, kâğıt hazır konumuna donecektir.
3. Kâğıt genel baskı konumunda iken (ana baskı konumunda değilken), YÜKLE/ÇIKART düğmesine 0.5 saniyeden daha kısa bir süreliğine basarsanız, kâğıt bir satır dışarı çıkar. Alternatif olarak, YÜKLE/ÇIKART düğmesini basılı tutarsanız, eğer çıkartılabilir sayfa bir sayfadan fazla ise, yazıcı takip eden diğer sayfayı da çıkartacaktır. Eger çıkartılabilir sayfa sayısı bir sayfadan az ise, kâğıt hazır konuma geri gelecektir.
4. Kâğıt kopartma konumunda ise, YÜKLE/ÇIKART düğmesine bir kez basınız, yazıcı sürekli form kâğıttan bir sayfa çıkartacaktır.

ÇEVİRİMİÇİ

1. Eger yazıcıya çevrimdışı moda kâğıt yüklenmişse, çevrimiçi moduna girme tuşuna basınız, çevrimiçi göstergesi yanar ve yazıcı baskı moduna geçer.

Çevrimdışı modda bu tuşa basarsanız, yazıcı çevrimdışı olur, ÇEVİRİMİÇİ göstergesi yanıp söner ve yazıcı baskı yapamaz.

2. Eger yazıcı çevrimdışı iken kâğıt yırtılma modunda ise, ÇEVİRİMİÇİ düğmesine basınız, yazıcı hâlihazırdaki ana baskı konumuna ya da bir sonraki sayfaya gidecektir.

2.2.2 Tekli Kâğıt Modunda

LF/FF

Eger kâğıt baskı konumunda ise, LF/FF düğmesine bir kere basınız (0.5 saniyeden kısa bir süreliğine), yazıcı kâğıdı geçerli satır aralığı ayarına göre bir satır ölçüsünde ilerletecektir.

Buna alternatif olarak, LF/FF düğmesini basılı tutunuz, yazıcı yaprak sayfaların tamamını çıkartacaktır.

YÜKLE/ÇIKART

Eger kâğıt baskı modunda ise, YÜKLE/ÇIKART düğmesine basınız, kâğıdın tamamı yazıcıdan çıkartılacaktır.

ÇEVİRİMİÇİ

Eger yazıcı çevrimdışı modda iken kâğıt aldı ise, ÇEVİRİMİÇİ moda geçme düğmesine basınız, ÇEVİRİMİÇİ göstergesi yanar ve yazıcı baskı moduna geçer.

Çevrimiçi moda bu tuşa basarsanız, yazıcı çevrimdışı olur, ÇEVİRİMİÇİ göstergesi yanıp söner ve yazıcı baskı yapamaz.

2.2.3 Kâğıt Hızı

Yazıcı çevrimdışı modunda olduğunda, ÇEVİRİMİÇİ düğmesine 3 saniye basıldığında ÇEVİRİMİÇİ LED'i bir bip sesi ile birlikte yanar. Yazıcı alternatif modundadır. Baskı modunu, Normal Hız Modu, Yüksek Hız Modu ve Super Yüksek Hız Modu arasında geçiş yapabilmek için, Çevrimdışı modda iken, KÂĞIT HIZI düğmesine basınız. ÇEVİRİMİÇİ düğmesine tekrar basınız, değeri kaydediniz ve alternatif modundan çıkınız.

Hız	Hız LED'i	
	1	2
Normal Hız	○	○
Yüksek Hız	○	●
Süper Yüksek Hız	●	○

2.2.4 Mikro Ayar

1. Yazıcının açılmasından sonra, itme çekicisini kullanarak, sürekli kâğıdı düzgün bir biçimde yükleyiniz ve kâğıdı orijinal baskı pozisyonuna ilerletiniz.
2. Çevrimdışı modunda, ÇEVİRİMİÇİ düğmesine ÇEVİRİMİÇİ göstergesi bir bip sesi ile birlikte yanıncaya kadar 3 saniye basılı tutunuz.
3. Besleme kâğıdını yukarı doğru besleyerek ya da kâğıdı aşağıya doğru çıkararak YUKARI ya da AŞAĞI düğmesine basınız
4. Ayarlamayı bitirdikten sonra, ayarları kaydetmek ve alternatif modan çıkmak için ÇEVİRİMİÇİ düğmesine tekrar basınız. Tekrar ayarlamadan önce, orijinal baskı pozisyonu ya da koparma pozisyonu her zaman için geçerli olacaktır. Koparma pozisyonun ayarlanmasından sonra, ÇEVİRİMİÇİ düğmesine basınız ve böylece baskı pozisyonuna komutlar gönderebilirsiniz. Sadece orijinal baskı pozisyonunun ayarlanmasından hemen sonra, yazıcı tüm kâğıdı dışarıya çıkaracak ve kâğıdı tekrar ilerletecek olup, baskıyı yapacaktır.

Tekli sayfa ile sürekli kâğıt arasında ayarlanan baskı pozisyonunun biçimi aynıdır.

Not: Orijinal baskı pozisyonunun ayarlanmış Aralığı -18/60 inç'ten +60/60 inç'e kadardır (Fabrika tarafından ayarlanmış varsayılan pozisyonundaki esas).

Koparma pozisyonunun ayarlanmış Aralığı -15/60 inç'ten +15/60 inç'e kadardır (Fabrika tarafından ayarlanmış varsayılan pozisyonundaki esas).

2.2.5 Kâğıdı Koparma Pozisyonuna Besleme

1. Yazıcının gücünü açınız, ÇEVİRİMİÇİ göstergesi bir bip ile yanıp sönünceye kadar, çevrimdışı iken ÇEVİRİMİÇİ düğmesine 3 saniye basınız.
2. **KOPARMA** düğmesine 3 saniye basılı tutunuz böylece kâğıdın koparma pozisyonuna iletilmesi işlevini AÇIK ya da KAPALI arasında geçiş yaparak değiştirebilirsiniz.

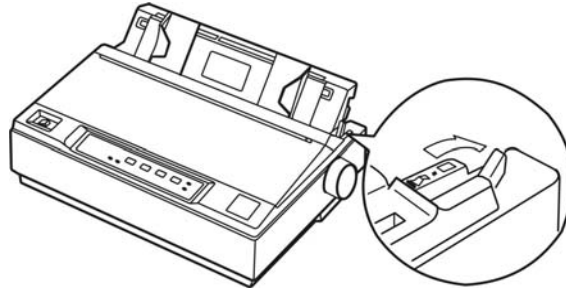
2.2.6 Panelin Diğer Fonksiyonları

Bazı düğmelere basılı tutarken yazıcıyı açınız ve sonrasında yazıcı özel moda girecektir.

ÇEVİRİMİÇİ + GÜÇ	baskı ayarı modu
ÇEVİRİMİÇİ + GÜÇ+ YÜKLEME/ÇIKARMA	Kurulum menüsü modu
LF/FF + GÜÇ	Baskı pini test modu
KOPARMA + GÜÇ	İngilizce Kendi kendine test modu
KOPARMA + LF/FF + GÜÇ	Hex dökümü modu

2.3 Kâğıt Seçme Kolu

Yaprak sayfası modunu ya da sürekli form modunu seçmek için kâğıt seçme kolunu yaprak sayfaya ya da sürekli forma ayarlayınız.



Şekil 2-2 Kâğıt seçme kolu

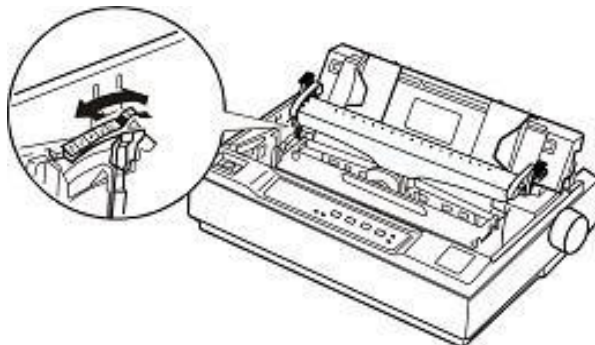
2.4 Kâğıt Besleme Düğmesi

Kâğıt besleme düğmesi kâğıdı iletirmek ya da kâğıdı manüel olarak çıkarmak için kullanılmaktadır.

2.5 Kâğıt Kalınlığı Kolunun Ayarlanması

Boşluk ayarlama kolu baskı malzemeniz için doğru ayarı belirtmenize olanak tanımaktadır. Bu standart ofis kâğıdı için fabrika ayarıdır. Özel kâğıtlar için ayarın nasıl değiştirileceği burada anlatılmıştır:

1. Yazıcıyı kapatınız ve kapağı açınız. Kâğıt kalınlığı kolu yazıcının sol tarafındadır. Kolun yanındaki sayılar kalınlık ayarını işaret etmektedir. Normal kullanım için, kolun her zaman 0 pozisyonuna ayarlı olması gerekmektedir.



Şekil 2-3 Kâğıt Kalınlığını Ayarlama Kolu

2. Uygun kağıt kalınlığını seçmek için aşağıdaki tabloyu kullanınız.

Kopyalar (orijinali dahil)		Kol pozisyonu
(Rezerve)		-1
Standart kağıt (tekli sayfalar ya da sürekli)		0
Çok Parçalı Formlar	2-	1
	3-	2
	4-	3
	5-	4
Zarflar	20-yaprak	4
	24-yaprak	5
(Rezerve)		6

Bölüm 3 Yazıcının Kullanılması

Yazıcıyı kullanmaya ilişkin adımlar:

1. Yazıcıyı bölüm 1'deki gibi bir araya getiriniz, yazıcıyı bilgisayarınıza bağlayınız ve sürücüyü doğru Şekil de kurunuz.
2. Doğru türde kağıdı yükleyiniz.
3. Eğer gerekiyorsa yazıcıyı ayarlayınız.
4. Baskı komutunu yazıcıdan baskıya ayarlayınız.

3.1 Kâğıt Desteklerinin Takılması

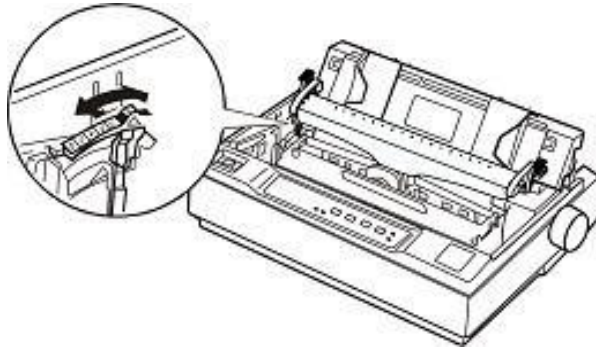
Yazıcınız, kesik form kağıtlar ve sürekli form kâğıtlara baskı yapabildiği gibi, çok parçalı formlar, etiketler ve zarflar da dâhil olmak üzere geniş çeşitlilikte kâğıt türlerine de baskı yapabilir.

Dikkat: Çok parçalı formlara baskı yaparken, yazılım program ayarlarınızın baskıyı tamamen baskı yapılabilir alanda uygulamaya ayarlandığından emin olunuz. Baskı yaparken, kâğıtların kenarlarından geçen baskılar baskı kafasına zarar verebilir.

Çok Parçalı Formlar ve Etiketler için, kâğıdın her iki köşesinden 13mm'den yakın herhangi bir şekilde yazdırmamalısınız. Zarfların Yazdırılabilir Alanı konsundaki bilgiler konusunda, Ek'teki talimatlara bakınız.

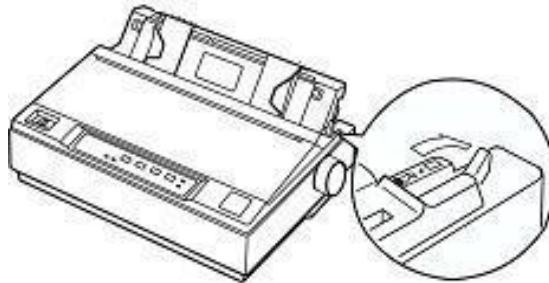
3.1.1 Tekli Sayfalara (Yaprak Sayfalara) Yazdırma

1. Yazıcını kapalı olduğundan emin olunuz ve yazıcının üst kapağını açınız, bölüm 2,5'deki Şekil de gösterildiği gibi boşluk ayarlama kolu vasıtasıyla doğru BOŞLUĞU seçiniz.



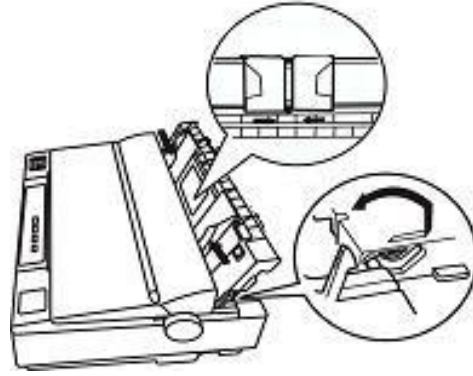
Şekil 3-1 boşluk ayarlama kolunu ayarlayınız.

2. Kapağı kapatınız ve kağıt seçme kolunu yaprak sayfa pozisyonuna ayarlayınız.



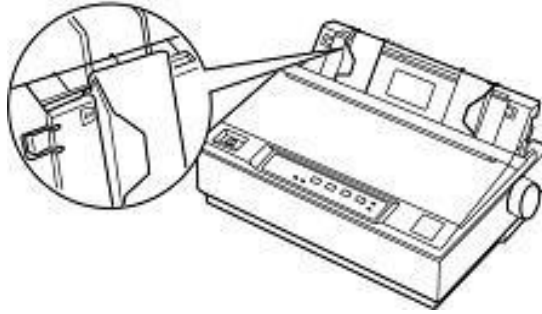
Şekil 3-2 Kâğıt seçme kolunu ayarlayınız

3. Baskı arka kapağını uygun pozisyona yükseltiniz ve yazıcının gücünü açınız.



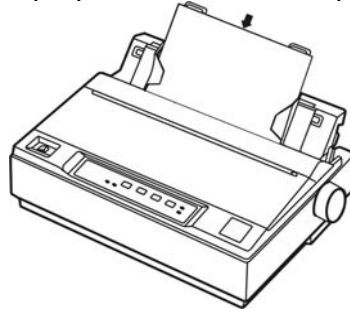
Şekil 3-3 Kâğıt kılavuzunu dik olarak kaldırınız

4. Üçgen kılavuz işaretindeki yere sabitleninceye kadar sol köşe kılavuzunu kaydırınız. Daha sonra, kâğıdınızın genişliğine uydurmak için sağ kılavuzu ayarlayınız.



Şekil 3-4 Kâğıt kılavuzunu ayarlayınız

5. Bir parça yaprak kâğıdı mukavemetle karşılansınca kadar sağ ve sol kâğıt kılavuzları arasından sıkıca kaydırınız. Yazıcı sayfayı otomatik olarak yükler.



Şekil 3-5 Tekli bir sayfa yerleştiriniz.

6. Üst form pozisyonunu, eğer gerekliyse, sayfa 2.2.2'ye göre ayarlayınız.

Not: Kâğıdı kâğıt besleme düğmesiyle ilerletmeyiniz, yoksa kâğıdın düzgün biçimde ilerlemesini etkileyecektir.

3.1.2 Sürekli Form Kâğıtlarına Yazdırma

Eğer sürekli kâğıt kullanıyorsanız, hangi çekicinin takılacağına karar vermelisiniz. Sonrasında ise çekiciyi uygun biçimde takınız.

Tekli Sayfalara Yazdırma ce sürekli kâğıt arasında kolay geçiş yapmak için ya da sürekli kâğıdı kolayca yaprak yaprak koparmak için çekiciyi itme pozisyonunda kullanmanız gerekmektedir. Yazıcı fabrika ayarlarında, çekici bu pozisyonda takılı olarak gelmektedir.

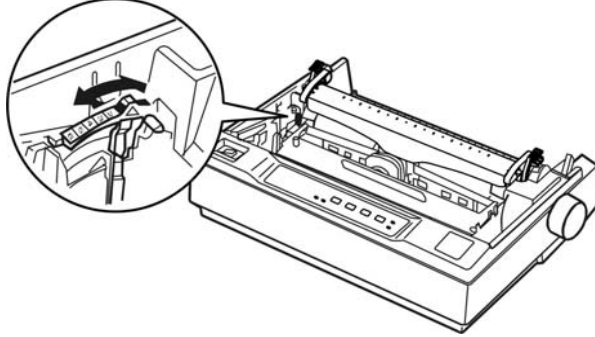
Eğer etikete baskı yapmak istiyorsanız, çekiciyi çekme çekicisi olarak kullanmanız gerekmektedir.

Baskılı tablolar, çoklu sayfalar ve etiketler gibi baskı pozisyonunda yüksek hassasiyet gerektiren baskıya uygun olan, sürekli kâğıtları idare işlevini güçlendirmek için itmeli bir çekiciyle çekmeli bir çekiciyi aynı anda kullanabilirsiniz. Sürekli kâğıdın nasıl yükleneceği burada açıklanmıştır:

İtme Çekicisi Pozisyonunda Yazdırma

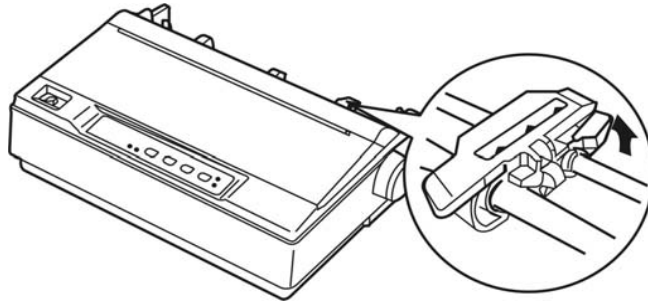
İtmeli çekici kullanıldığında, Yazıcı Ayarlarındaki otomatik koparma kapalı özelliğinin AÇIK'a (ON) ayarlanması iyi bir fikirdir. İtmeli çekici kullanarak sürekli kâğıdın nasıl yükleneceği konusu burada açıklanmıştır:

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olunuz. Kâğıt kılavuzunu çıkarınız ve kâğıt seçme kolunu sürekli kâğıt pozisyonuna ayarlayınız.



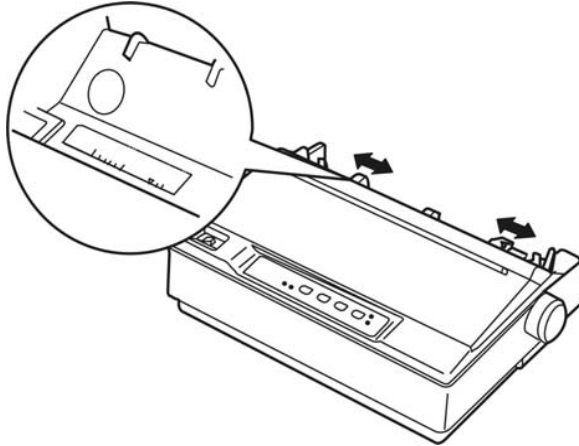
Şekil 3-6 Kâğıt kalınlığı kolunu ayarlayınız

2. Çekicinin düzgün olarak takıldığından emin olunuz (Bölüm 1'e başvurunuz).
3. Dişli taşıyıcı kilitlerini öne doğru çekerek serbest bırakınız.



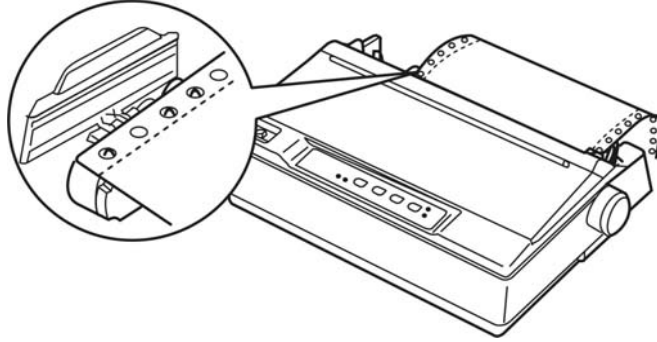
Şekil 3-7 Dişliyi serbest bırakınız.

4. Yazıcı üzerindeki skalayı bir kılavuz gibi kullanarak, sol dişliyi kaydırınız. Yazıcı 0 ile işaretli pozisyonun sağına yazmaya başlar. Kendi yerine kilitleninceye kadar dişli kilidi kolunu arkaya doğru itiniz. Daha sonra kâğıdınıza uyuncaya kadar sağ dişliyi kaydırınız, ancak onu kilitlemeyiniz. Kâğıt desteğini hareket ettiriniz, böylece dişli birimlerinin orta kısmında olacaktır.



Şekil 3-8 Dişlilerin pozisyonunu ayarlayınız

5. Kâğıdınızın keskin ve düz bir ön köşesinin olduğundan emin olunuz. Dişli kapaklarını açınız. Kâğıdın ilk deliklerini dişli pinleri üzerine uydurunuz ve sonrasında dişli kapağını kapatınız. Kâğıttaki herhangi bir boşluğu almak için sağ dişliyi kaydırınız ve yerine kilitleyiniz. Artık kâğıt, kâğıt park pozisyonundadır.

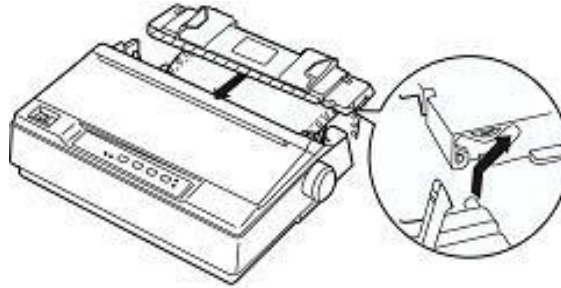


Şekil 3-9 Sürekli form kâğıdını çekicilere takınız.

Dikkat: Yazıcının sağ tarafında bulunan kâğıt besleme düğmesini sıkışan kâğıtları çıkartmak için yalnızca yazıcı kapalı konumda iken kullanınız. Aksi takdirde, yazıcıya zarar verebilir ya da form başı konumunun değişmesine neden olabilirsiniz.

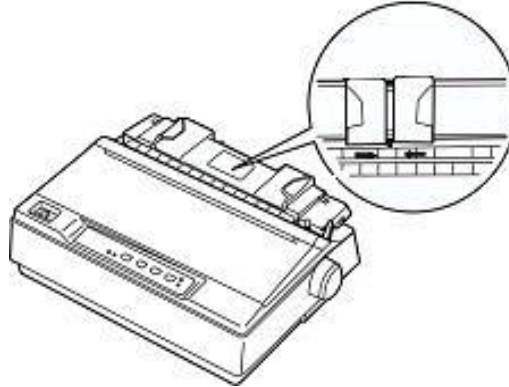
Not: Kâğıt kaynağınızın yazıcının 1 metre dâhilinde konumlandırıldığından emin olunuz.

6. Kâğıt kılavuzunu yatay olarak tutunuz ve onu şekli izleyerek takınız, sonrasında onu ok ile gösterilen yönde bloke ediniz.



Şekil 3-10 Kâğıt Kılavuzunu takınız.

7. Elmas biçimli kılavuz işaretinde duruncaya kadar sol kenar kılavuzunu merkeze doğru kaydırınız. Sonrasında ise sağ kenar kılavuzunu kılavuz işaretinin zıttında kaydırınız.



Şekil 3-11 Kâğıt kılavuzunun pozisyonunu ayarlayınız.

8. Yazıcının kapağının kapalı olduğundan emin olunuz. Yazıcıyı açınız ve kâğıt beslemek için YÜKLE/ÇIKART düğmesine basınız. Ana baskı konumunu, Bölüm 2.2.4'de anlatıldığı şekilde ayarlayabilirsiniz. Yazıcı veri aldığı anda, otomatik olarak yazdırır.

Not: Kâğıt-al konumunun Mikro-aralığı limitli olduğundan dolayı, kâğıt besleme düğmesini, kâğıt-al konumunu ayarlamak için kullanmayınız. Ayarlar üst-siniri ya da alt-siniri asarsa, uyarıcı bipler ve konum daha fazla değiştirilemez. Konum, yeni bir ayarlama yapıncaya dek etkin kalır. (Yazılımdaki kenar boşlukları ayarları, bu ayarı da kapsayabilir. Bu durumda form başı konumunu yazılım yardımı ile ayarlamanız daha doğru olur.)

9. Baskı işleminizi bittikten sonra (yazıcı üç saniyeliğine veri almaz) yazıcı, kâğıdı kolayca kopartabilmeniz için kâğıdın delikli kısmını, yazıcının kapak ucuna getirir. Çevrimiçi ışığı yanıp söner.

Not: Otomatik kâğıt kopartma fonksiyonunu Yazıcı Ayarları modundan ayarlayınız. Aksi takdirde, yazıcı kâğıdın delikli kısmını yazıcının kapak ucuna getirmez.

10. Eğer, delikli bölüm ve yazıcının kapak ucu birbirine denk gelmezse, kopartma konumunu "yükleme pozisyonun ayarlanması"ndaki adımları izleyerek ayarlamalı ve ardından kâğıdı kopartmalısınız. Baskı verisini yeniden gönderdiğinizde, kâğıt otomatik olarak ana baskı konumuna girer ve baskıya başlar.

Sürekli form kâğıdından tekli kâğıda nasıl geçilir

Öncelikle baskıda kullanılmakta olan sürekli form kâğıdını kopartınız ve çevrimdışı moda kâğıdı çıkartmak için YÜKLE/ÇIKART düğmesine basınız. Kâğıt seçim kolunu yaprak sayfa moduna çekiniz ve Bölüm 3.1.1.'de anlatıldığı Şekil de sayfa kâğıt beslemesini yapınız.

Dikkat: Birden fazla sayfanın çıkartılması kâğıt sıkışmasına neden olabileceğinden, baskıda olan sürekli form kâğıdının, çıkartma işleminden önce kopartıldığından emin olunuz

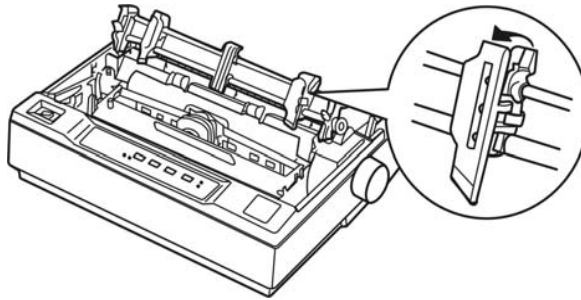
Çekme Çekicisi Pozisyonunda Yazdırma

Çekme çekicisini kullanarak sürekli kâğıdı yüklemek için çekiciyi aşağıda 1'den 3'e kadar açıklandığı gibi çekme çekicisi pozisyonuna hareket ettirmeniz gerekmektedir. Eğer çekiciniz önceden bu pozisyona takılmış ise yazıcının kapalı olduğundan emin olunuz ve adım 5'e geçiniz.

Dikkat: Yazıcının sağ tarafında bulunan kâğıt besleme düğmesini sıkışan kâğıtları çıkartmak için yalnızca yazıcı kapalı konumda iken kullanınız. Aksi takdirde, yazıcıya zarar verebilir ya da form başı konumunun değişmesine neden olabilirsiniz.

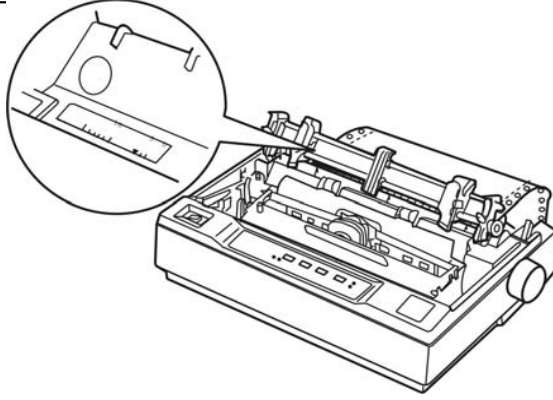
Çekmeli çekici kullanırken, Yazıcı Ayarları modundaki otomatik koparma kapalı özelliğini KAPALI konuma ayarlayınız; aksi takdirde kâğıdınız sıkışabilir.

1. Yazıcıyı kapatınız; sonra kâğıt kılavuzunu çıkarınız. Kâğıt seçme kolunu sayfa 2,3'teki çizimde gösterildiği gibi sürekli kâğıt pozisyonuna hareket ettiriniz. Yazıcı kapağını koparma kısmınız açınız ve kâğıt türüne göre kâğıt kalınlığı kolunu ayarlayınız.
2. Çekicinin düzgün şekilde takıldığından emin olunuz (Bölüm 1'e başvurunuz).
3. Şekil 3-12'de gösterildiği gibi dişli kilitlerini yukarı doğru çekerek dişli ünitelerini serbest bırakınız.



Şekil 3-12 Dişli ünitelerini serbest bırakınız.

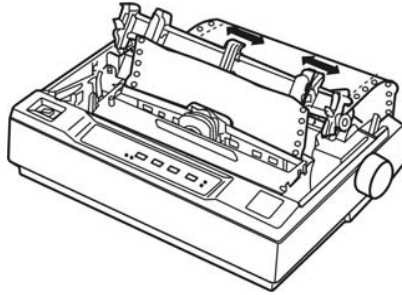
4. Kâğıdı aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi kâğıt yuvasına yerleştiriniz ve onu yukarıya çekiniz. Yazıcı üzerindeki skalayı bir kılavuz olarak kullanıp kâğıdı pozisyonladırınız. Yazıcı 0 ile işaretli pozisyonun sağına yazdırmaya başlar.



Şekil 3-13 Sürekli kâğıdı kâğıt yuvasına takınız.

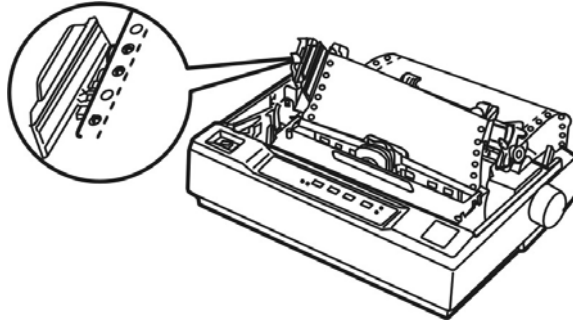
Not: Kâğıt kaynağınızın yazıcının 1 metre dâhilinde konumlandırıldığından emin olunuz.

5. Sol dişli ünitesini kaydırınız, böylece onun dişlileri kâğıttaki deliklerin pozisyonuna uyacaktır ve sonra üniteyi yerine kilitleyiniz. Sonrasında ise kâğıdınızın enine uyması için sağ dişliyi kaydırınız, anca onu kilitlemeyiniz. Kâğıdı iki dişli ünitesinin arasındaki orta hatta hareket ettiriniz.



Şekil 3-14 Dişlinin pozisyonunu ayarlayınız.

6. Kâğıdınızın keskin ve düz bir ön köşesinin olduğundan emin olunuz. Dişli kapaklarını açınız. Kâğıdın ilk deliklerini dişli pinleri üzerine uydurunuz ve sonrasında dişli kapağını kapatınız. Kâğıttaki herhangi bir boşluğu almak için sağ dişliyi kaydırınız ve yerine kilitleyiniz.



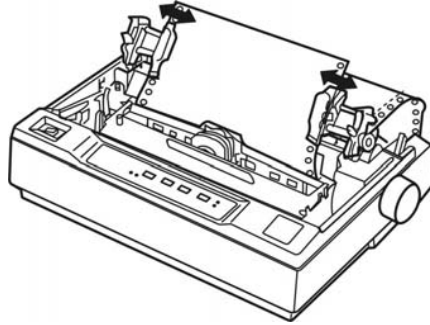
Şekil 3-15 Kâğıdı çekme çekicisine takınız

7. Gelen kâğıdı yazdırılan kâğıttan ayırmak için kâğıt kılavuzunu takınız. Onu yatay olarak tutunuz ve onun çentiklerini yazıcının monte direklerine uydurunuz. Sonrasında ise kâğıt kılavuzunu onun tık sesi çıkardığını anlayıncaya kadar arkaya doğru kaydırınız.
8. Elmas biçimli kılavuz işaretinde duruncaya kadar sol kenar kılavuzunu merkeze doğru kaydırınız; sağ kenar kılavuzunu ters taraftaki kılavuz işaretine doğru kaydırınız.
9. Yazıcı kapağını takınız ve düğme ile kâğıt pozisyonunu ayarlayınız. Sayfalar arasındaki perforasyon baskı kafasının üzerinde oluncaya kadar düğmeyi çeviriniz.

10. Yazıcı kapağının kapalı olduğundan emin olunuz. Yazıcının gücünü açınız. Yazıcı verileri almaya başladığında otomatik olarak yazdırmaya başlar.

İtme Çekicisi ve Çekme Çekicisi Aynı Anda Kullanıldığında

1. Yazıcının gücünü kapatınız; sonra da kâğıt kılavuzunu çıkarınız. Kâğıt seçme kolunu sayfa 2,3'teki çimde gösterildiği gibi sürekli kâğıt pozisyonuna ayarlayınız. Yazıcı kapağını ve koparma kısmınız çıkarınız ve kâğıt türüne bağlı olarak kâğıt kalınlığını ayarlayınız.
2. Çekicinin düzgün şekilde takıldığından emin olunuz (Bölüm 1'e başvurunuz).
3. "İtme Çekicisi pozisyonunda yazdırma"ya başvurarak, sürekli kağıdı itme çekicisinin dişlisine yükleyiniz.
4. Yazıcının gücünü açınız, kâğıdı otomatik olarak dışarıya çıkarmak için YÜKLEME/ÇIKARMA (LOAD/EJECT) düğmesine basınız ve baskı kafası ilk sayfanın orijinal baskı pozisyonundadır. Eğer gerekiyorsa, sayfa yapısının orijinal baskı pozisyonunu ayarlayınız. LF/FF düğmesini basılı tutunuz, yazıcı bir sayfayı otomatik olarak besleyecektir.
5. Çekme çekicisinin dişli kilidini serbest bırakınız ve dişli kapağını açınız. Kâğıdı diline yukarıya çekiniz, kâğıdınızın genişliğine uyuncaya kadar sol ve sağ dişlileri ayarlayınız. Sonrasında ise kâğıdın perforasyonunu çekme çekicisinin dişlilerine takınız, sonunda dişlileri kilitleyiniz. Kâğıdın bükülmemesi gerekmektedir.



Şekil 3-16 Çekme çekicisinin pozisyonunu ayarlayınız.

6. Kâğıdı uzunlamasına sıkılaştırırken eğer kâğıdın perforasyonu çekme çekicisinin dişlisiyle uymuyorsa, o zaman aşağıdakileri yapabilirsiniz:
 - 1) Kâğıt Seçme Kolunu tekli yaprak pozisyonuna doğru arkaya çeviriniz.
 - 2) Kâğıt uzunlamasına şekilde gerginleşinceye kadar kâğıt girişi düğmesini çeviriniz.
 - 3). Kâğıt Seçme Kolunu sürekli pozisyona doğru ileriye çeviriniz.
7. Kâğıt kılavuzunu ve yazıcı kapağını tekrar takınız.
8. Yazıcı baskı komutlarını aldığı anda otomatik olarak yazdırmaya başlar.

3.1.3 Çok Parçalı Formlar

Aşağıdaki ipuçlarını takip etmeniz yeterlidir: Dört parçaya kadar olan(bir asıl üç suret) Karbonsuz çok parçalı formlara baskı yapmak için dahili çekiciyi kullanabilirsiniz. Formlara baskı yapmadan önce bir önceki bölümde açıklandığı şekilde kâğıt kalınlığı kolunu ayarlayınız.

1. Çekiciye sadece çok parçalı formları yükleyiniz. Tekli yaprak besleyicisi ya da kâğıt kılavuzuna yüklemeyiniz. Daha detaylı talimatlar için sayfa 3.1.2'deki "sürekli kağıtlara yazdırma"ya bakınız.
2. Sadece kırışmamış ve dalgası olmayan çok parçalı formları kullanınız. Metal zimbalar, bant ya da sürekli tutkal ile birleştirilmiş çok parçalı formları asla kullanmayınız.
3. Eğer yükleme pozisyonunu ayarlamaya gereksinim duyuyorsanız yazılımınızı kullanınız ya da sayfa 2.2.2'de açıklandığı gibi yükleme pozisyonunu değiştiriniz.
4. Çok parçalı formları kullandığınızda kâğıt kılavuzunu gösterildiği şekilşde yükseltiniz.

Not: Eğer kâğıt kılavuzunu yükseltmeden çok parçalı formlara yazdırıyorsanız kâğıt sıkışabilir.



Şekil 3-17 Kâğıt kılavuzunu yükseltiniz

3.1.4 Etiketler

Etiketleri yazdırmak için bir çekme çekicisi olarak çekiciyi kullanmak zorundasınız. Bu ipuçlarını aklınızda tutunuz.

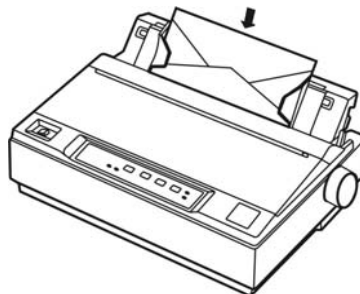
1. Bir çekici ile kullanmaya yönelik olarak yapılmış olan dişli delikli sürekli bir arkalı yaprağa monte etiketleri tercih ediniz. Tekli yapraklı etiketlere baskı yapmayınız, çünkü parlak arkalı yaprak neredeyse her zaman bir parça kayma gösterir.
2. Sürekli kağıdı yüklediğiniz şekilde etiketleri yükleyiniz ancak kağıt kalınlığı kolu 1'e ayarlanmış olmalıdır, yükleme talimatları için sayfa 2.5'e bakınız.
3. Etiketler, özellikle ısıya ve neme karşı hassas oldukları için, yalnızca olağan çalışma koşulları altında kullanılmalıdır.
4. Baskının yazdırılabilir alanın dışına çıkmadığından emin olunuz. (Ayrıntılar için EK'e bakınız.)
5. Yazdırma işine ara verdiğinizde, etiketleri yazıcıdan çıkarınız; etiketler merdanenin çevresinde kıvrılabileceklerinden dolayı, baskıya devam ettiğinizde, kâğıt sıkışmasına neden olabilirler.
6. Etiketleri yazıcıdan çıkarınız, arkada kalan kullanılmamış etiketleri kopardıktan sonra, LF/FF düğmesine basarak içerde kalan etiketlerin yazıcıdan çıkmasını sağlayınız

Dikkat: Etiketleri asla yazıcının içine ve dışına beslemeyiniz; yapışkan yüzey arkasındaki kâğıttan kolaylıkla soyulup yazıcıda sıkışmaya neden olabilir. Bir etiket yazıcınızın içinde sıkışacak olursa, satıcınıza danışınız.

3.1.5 Zarflar

Kağıt kılavuzunu kullanarak zarfları bireysel şekilde ilerletebilirsiniz.

1. Zarfı yerleştirmeden önce, kağıt kalınlığı kolunu 4 ya da 5 konumuna getiriniz.
2. Bir zarfı yüklemek için sayfa 1.8'deki "Kendi Kendine Bir Testin Çalıştırılması"ndaki tekli yaprakları yüklemek için kullanılan adımları takip ediniz. Öncelikle, zarfı yazıcıya enine ve yazdırılabilir yüzeyi aşağıya gelecek Şekil de yerleştiriniz. Zarfı, kağıt kılavuzlarının arasına soktuğunuzda, düzgün bir Şekil de içeri doğru itiniz ve yazıcı beslenene dek zarfı tutmaya devam ediniz.



Şekil 3-18 Zarfı kağıt kılavuzuna yerleştiriniz

3. Zarfları, yalnızca normal sıcaklık ve nem koşulları altında kullanınız.
4. Baskının yazdırılabilir alan içinde kaldığından emin olunuz. Baskı kafası, zarfın ya da herhangi bir kalın kâğıdın sağ ya da sol kenarlarını aşmamalıdır. (Detaylar için bkz: Ek.) Zarfa baskı yapmadan önce, normal bir sayfada test numune baskısı yapmanızı öneririz.

3.2 Yazıcı Ayar Modunun Kullanılması

Yazıcı, sayfa uzunluğu ve karakter seti gibi basit işlevleri kontrol eden dâhili ayarlara sahiptir. Bu ayarlar siz yazıcıyı her açtığınızda etkin hale gelmekte olup, ayrıca varsayılan ayarlar olarak adlandırılmaktadır.

Birçok kullanıcı için fabrika ayarları en iyisidir, ancak eğer gerekiyorsa bu ayarları değiştirebilirsiniz. Aşağıdaki tablo değiştirebilecek olduğunuz tüm ayarları sıralamaktadır.

Mevcut Ayarların Yazdırılması:

1. Yazıcıyı açınız ve kontrol panelindeki Çevrimiçi düğmesine basınız. Baskı kafası birkez biplleme ile birlikte geri döner. Eğer çevrimiçi göstergesi sönükse ve güç göstergesi yanıp sönüyorsa, kâğıdın bittiğini işaret ediyor olabilir.
2. Kâğıt seçme kolunu uygun pozisyona ayarlayınız
3. Kâğıdı yükledikten sonra birkez YÜKLEME/ÇIKARMA düğmesine basınız, yazıcı mevcut ayarları yazdırmaya başlar.

Jolimark DP320 Güncel Ayarlar

CHARACTER

FONT	ROMAN ORATOR	SANS SER	COURIER	PRESTIGE	SCRIPT	OCR-B	OCR-A
İNG. KRK. ARA	10 CPI	12 CPI	15 CPI	ORANTISALL			
ÇİN. KAR. ARAL.	6.7 CPI	7.5 CPI					

PAGE LAYOUT

SATIR ARALIĞI	6 LPI	8 LPI					
FORM UZUNLUĞU	3 İNÇ 7 İNÇ	11/3İNÇ 8.5 İNÇ	3.5 İNÇ 11 İNCH	4 İNÇ A4	5 İNÇ 12 İNÇ	5.5 İNÇ	6 İNÇ
SAYFA ATLAMA	OFF	ON					
KOMP BASKI	OFF	ON					

SYSTEM SET

METİN YÖNÜ	BI-DIR	UNI-DIR	AUTO				
KAR. MODU	ASCII	ÇİN					
U ARASI KAR SETİ	U. S. A.	FRANSA	ALMANYA	İNGİLTERE	DANİMARK1	İSVEÇ	ITALYA
	İSPANYA 1	JAPONYA	NORVEÇ	DANİMARKAK2	İSPANYA 2	LATİN AM	KORE
	LEGAL	HOLLANDA	TURKİYE				
KARAKTER SETİ	ITALICS	GRAPHICS					
SESSİZ	OFF	MODU					
AÇIK	AUTO	LF					
AÇIK	KOPARMA	KAPALI					

SERIAL 1/F

BAUD ORANI	19200 BPS	9600 BPS	24 BPS	19200 BPS	1200 BPS
PARITE	NONE	TEK	ÇİFT		
VERİ BİTİ	8 BIT	7 BIT			
DURDURMA BİTİ	1 BIT	2 BIT			
PROTOKOL	XON/XOFF	DTR			

Not: Yazılım ayarları her zaman yazıcının varsayılan ayarlarının üzerine yazıldığından, eğer mümkün ise yazıcıyı kontrol etmek için yazılım programınızı kullanınız. Detaylı bilgi için yazılım dokümanlarınıza bakınız.

3.2.1 Yazıcı Ayar Modunun Kullanılması

Bu kısım Yazıcı Ayar Modunda bulunan tüm ayarları açıklamaktadır.

Seçenekler	Açıklama
KARAKTER SETİ	Karakter tabloları farklı dillerde kullanılan karakterleri ve sembolleri içermektedir. Yazıcınız geniş bir çeşitlilikte karakter tabloları içermektedir.
FORM BOYU	Kağıt uzunluğunu 8.5, 11, 12 ya da 70/6 inç'e (A4 kağıdının boyu) ayarlayabilirsiniz.
SAYFAATLATMA	Bu özellik etkin kılındığında, yazıcı sürekli form kağıdındaki kopartma deliklerini yok sayacak, bir sayfada yazılmış olan son satır ile bir sonraki sayfada yazılmış olan ilk satır arasında 1 inçlik bir mesafe bırakacaktır. . Birçok yazılım programı kendi üst ve alt marjlarını ayarladığından, eğer sadece programınız onları sağlamıyorsa bu özelliği kullanmalısınız. Bu özellik tekli yaprak kağıdı etkilememektedir.
KOPARMA KAPALI	İtme çekicisi ile birlikte sürekli kağıt kullandığınızda bu özellik kağıt perforasyonunu , baskılı sayfaları kolaylıkla koparabilecek olduğunuz koparma pozisyonuna iletirmektedir.

	Yazıcı veriyi aldığı anda otomatik olarak kağıdı form pozisyonunun üstüne ters çevirmekte ve yazdırmaya başlamaktadır, böylelikle sonraki yaprağın tümünü kullanabilirsiniz. Etiketlere baskı yapmak için çekiciyi kullandığınızda bu özelliği KAPALI'ya ayarlayınız.
YAZDIRMA YÖNÜ	Grafikler için yazdırma yönünü, tek yönlü, çift yönlü ya da otomatik olarak belirleyebilirsiniz. Tek yönlü grafik baskı sırasında varsayılan öge "oto/auto" olduğunda, yazıcı karakterleri tek yönlü olsalar bile çift yönlü olarak yazar. Yazdırma yönü komutu etkindir. "Auto/Otomatik" seçili ise, yazdırma yönü komutu önceliklidir. Aksi durumda tek yönlü ya da çift yönlü modlarından biri seçilmiş ise, yazdırma yönü komutu etkisizdir,
OTOMATİK LF	Otomatik satır besleme özelliği açık olduğunda her şaryo geri dönüş koduna bir satır besleme kodu (LF) eşlik etmektedir. Eğer yazdırılan metniniz beklenmedik bir şekilde çift aralıklı olduysa, bu özelliğe bir diğerinin üstüne metin satırı baskısı şeklinde ayarlayınız, onu AÇIK'a ayarlayınız.
ARAYÜZ	Bu özellik otomatiğe ayarlandığında yazıcı hangi arayüzün veriyi aldığını belirlemekte ve böylelikle yazdırma işinin sonuna kadar o arayüze geçiş yapmaktadır (belirli bir süre zarfında seçilen arayüzden hiç veri alınmadığında). Bu seçeneği, eğer yazıcının seri arayüz ya da seriden gelen verileri reddetmesini ve yazıcının sadece paralel arayüzden gelen veriyi reddetmesini istiyorsanız seçiniz.
BAUD ORANI	Seri arayüz için veri transferini seçer.
PARİTİ BİTİ	Seri arayüzünün paritesini seçer.
VERİ UZUNLUĞU	Seri arayüz veri bit sayısını seçer.
KOMPRES BASKI	Sıkıştırılmış yazdırma modunu seçer.(%100 normal Yazdırma Modudur).
DİL	İngilizce ya da Çince'yi seçer.

3.2.2 Yapılandırma Ayarı

.. Kurulum menü sistemine girilmesi

1. Yazıcı çevrimiçi modundadır.
2. "YÜKLEME/ÇIKARMA" tuşuna 3 saniye basılı tutun.
3. Baskı kafasına istenen ayarı işaret etmek için **YÜKLEME/ÇIKARMA** tuşuna basınız.

Güncel ayarları onaylamak için LF/FF tuşuna basınız.

Bir önceki menüye geri dönmek için ÇEVİRİMİÇİ tuşunu kullanınız.(ana menüye geri dönmek için ÇEVİRİMİÇİ tuşuna basınız ve tutunuz).

Ayarları kaydetmek ve çıkmak için KOPARMA tuşuna basınız ve tutunuz.

4. Yazıcıyı kapatınız ve tekrar açınız.

Aşağıdaki, şekil 3'teki çıktı kurulum menü sisteminden yapılan seçimleri göstermekte olup, nasıl kullanılacağına dair tablo 2'deki bir açıklama bunu takip etmektedir.(Kurulum Menü Sisteminin Seçenekleri)

KURULUM MENÜ SİSTEMİ

Baskı kafasını istenen ayara işaret etmek için YÜKLEME/ÇIKARMA tuşunu kullanınız. Geçerli ayarları yetid etmek için LF/FF tuşunu kullanınız. Önceki menüye gitmek için ÇEVİRİMİÇİ tuşunu kullanınız (Ana menüye geri gitmek için ÇEVİRİMİÇİ tuşuna basınız ve tutunuz). Ayarları kaydetmek ve çıkmak için KOPARMA tuşunu basılı tutunuz.

Geçerli seçimlerin altı çizilidir. Yeni ayarlar DOLDURULACAKTIR..

KARAKTER SAYFA YAPISI YAZDIRMA AYARI SERİ I/F BAŞ PIN

Şekil 3 Kurulum Menü Sistemi

3.2.3 Varsayılan Ayarları Geri Yükleme

Menüleri sıfırlamak için kurulum menü sistemi boyunca uğraşmaya gerek kalmaksızın fabrika yazıcı ayarlarını geri yükleyebilirsiniz.

1. **KOPARMA**, **YÜKLEME/ÇIKARMA** ve **LF/FF** düğmelerini aynı anda basılı tutun ve ardından yazıcıyı açın. Kontrol panelindeki **KÂĞIT YOK** ve **ÇEVİRİMİÇİ** LEDleri, aynı anda 3 kez peşpeşe yanıp söner ve yazıcı fabrika ayarlarına döndüğünü doğrulamak için iki kez bipler.
2. Düğmelere basma işini sonlandırın ve yazıcıyı kapatıp, tekrar açın.
3. Bu adımlardan sonra yazıcının fabrika ayarları etkin hale gelir.

Bölüm 4 Problemler ve Çözümler

4.1 Problemler ve Çözümler

Yazıcınızı kullanırken karşılaşılabileceğiniz çoğu sorun için burada basit çözümler bulunmaktadır.

Kendi kendine testi kullanarak yazıcınızın çalışmasını kontrol edebilirsiniz. Bölüm 1.7'deki "Kendi Kendine Testin Çalıştırılması"na bakınız. Eğer kendi kendine test düzgün Şekil de çalışırsa, sorun muhtemelen bilgisayarda, yazılımda ya da arayüz kablosunda yatmaktadır. Eğer kendi kendine test çalışmazsa, destek için satıcınız ile ya da nitelikli servis personeliyle irtibata geçiniz

Not: Eğer tecrübeli bir kullanıcı ya da programcı iseniz, yazıcı ve bilgisayar arasındaki iletişim sorunlarını izole etmek için, onaltılık tabanda döküm alabilirsiniz. Ardından, yazıcıyı kapatmakta olduğunuz esnada, LF/FF ve YIRTMA düğmelerine basılı tutunuz. Sonra, bilgisayarınızdan veriyi yollayınız. Yazıcı aldığı her veriyi onaltılık formatta yazar.

4.2 Güç Kaynağı

Güç normal olarak sağlanmamakta

Olgu 1: Kontrol panelindeki ışıklar çalışmamakta ve hiçbir eylem yok.

Çözümler:

1. Güç kablosunun uygun Şekil de Elektrik prizine bağlandığını kontrol ediniz.
2. Eğer elektrik prizi dış bir anahtar ya da otomatik zamanlayıcıyla kontrol ediliyorsa, diğer bir prizi kullanınız.
3. Prizin düzhün Şekil de çalışıp çalışmadığını belirlemek için lamba gibi diğer bir elektrikli cihazı prize takınız.

Olgu 2: Işıklar kısa bir süre için geldi ve sonra gitti. Güç tekrar açıldığında bile ışıklar sönük kaldı.

Çözümler: Yazıcının nominal geriliminin güç kablosuyla eşleşip eşleşmediğini kontrol ediniz. Eğer eşleşmiyorsa, hemen güç kablosunu sökünüz ve öneri için satıcınız ya da nitelikli bir Jolnak servis merkeziyle irtibata geçiniz. Güç kablosunu elektrik prizine tekrar takmayınız.

4.2 Yazdırma Problemi

Yazıcı yazdırmamakta

Olgu 1: Çevrimiçi ışığı yanıypr ancak hiçbir şey yazdırılmıyor.

Çözümler:

1. Sürücünün, bölüm 1.8'deki gibi, yazıcınız için düzgün Şekil de kurulduğundan emin olunuz. Sürücünün yazıcı ayarlarını kontrol ediniz.
2. Arayüz kablosunu her iki ucunu da kontrol ediniz. Kablonun hem yazıcı hem de bilgisayar özelliklerini karşıladığından emin olunuz.

Olgu 2: Çevrimiçi ışığı yanıp sönüyor ve yazıcı 3 kez bip'liyor.

Çözümler: Yazıcının kâğıdı bitmiş olabilir. Yazıcıya kâğıt yükleyiniz.

Olgu 3: Yazıcı yazdırıyor gibi ses çıkartıyor ancak hiçbir şey yazdırılmıyor.

Çözümler:

1. Şerit kartuşu düzgün şekilde takılamış olabilir. sayfa 1.3.2'ye bakınız.
2. Şerit eskimiz olabilir. Şeridi değiştiriniz.

Olgu 4: Yazdırırken yazıcı tuhaf bir ses çıkartmakta, bir kez biplemekte ve aniden yazdırmayı durdurmakta..

Çözümler

1. Yazıcının gücünü kapatınız ve kağıt sıkışmasını, şerit sıkışmasını ya da diğer sorunları kontrol ediniz.
2. Baskı kafasının soğuması için süre tanıyınız. Daha sonrasında gücü açınız ve tekrar yazdırmayı deneyiniz. Eğer yazıcı hala düzgün bir biçimde yazdırmıyorsa satıcınıza ya da belirli jolimark servis merkeziyle irtibata geçiniz.

Olgu 5: Bipleyci bir kez çalmakta ve ÇEVİRİMİÇİ göstergesi sönük.

Çözümler: Bir hata meydana geldi. Yazıcıyı kapatınız ve tekrar açınız.

1. Yazıcıyı kapatınız ve tekrar açınız.
2. Eğer ÇEVİRİMİÇİ göstergesi yanık kalırsa, bir kağıt sıkışması ya da şerit sıkışmasını kontrol ediniz. Eğer varsa, yazıcıyı kapatınız ve sıkışıklığı gideriniz.
3. Eğer yaprak sayfa ve sürekli form kağıdı arasında geçiş yaptığınızda bir arıza meydana geliyorsa, kağıt seçme kolunun doğru pozisyonunda olduğundan emin olunuz.
4. Eğer yazıcı hala düzgün bir Şekil de çalışmıyorsa, yazıcının gücünü kapatınız ve satıcınıza ya da nitelikli bir Jolimark servis merkeziyle irtibata geçiniz.

z Baskı soluk ya da düzensiz

Olgu 1: Yazdırılan karakterleri üst ya da alt kısmında karakterde eksik kısımlar var.

Çözümler: Şerit kartuşu düzgün Şekil de yerleştirilmemiş olabilir. Sayfa 1.3.2'ye bakınız.

Olgu 2: Çıktı soluk renkte

Çözümler: Şerit eskimiş olabilir. Şeridi sayfa 1.3.2'de açıklandığı Şekil de değiştiriniz.

z Şerit rahat bir Şekil de hareket etmiyor.

Çözümler: Şerit eskimiş olabilir. Şeridi sayfa 1.3.2'de açıklandığı Şekil de değiştiriniz.

z Yazdırılan karakterler ya da grafiklerde noktalar eksik

Olgu 1: Çıktıda bir sıra nokta eksik.

Çözümler: Baskı kafası zarar görmüş olabilir. Yazdırmayı durdurunuz ve satıcınıza ya da nitelikli bir Jolimark servis merkezine baskı kafasını değiştirmek için başvurunuz.

Olgu 2: Noktalar rastgele pozisyonlarda eksik.

Çözümler: Şerit zarar görmüş olabilir. Yenisi ile değiştiriniz.

z Yazdırılan karakterler beklediğiniz gibi değil

Olgu 1: Yazılımınız ile gönderdiğiniz fontlar ya da karakterler yazdırılmadı

Çözümler: Sürücünün yazıcınız için doğru Şekil de yapılandırılıp yapılandırılmadığını kontrol ediniz. Talimatlar için bölüm 1.8'a bakınız.

Olgu 2: Kontrol panelinden seçilen font yazdırılamıyor.

Çözümler: Yazılımınız kontrol paneli ayarınızı geçersiz kılıyor olabilir. Yazılım programınızdaki font ayarını kullanınız.

z Baskı pozisyonu beklediğiniz gibi değil

Olgu 1: Orijinal baskı pozisyonu düzgün değil ya da bir sayfanın alt kısmı diğer sayfanın üst kısmına yazdırıldı.

Çözümler:

1. LF/FF tuşunu kullanarak form pozisyonunun üst kısmını ayarlamak mümkündür. Mikro ayarlama modunu kullanmak için bölüm 2.2.2'deki "Mikro Ayarlama"ya bakınız.

2. Sayfa boyunu yazılımınız ile kontrol ediniz ve sayfa uzunluğuna uydurmak için onu yazılımda ya da yazıcıda ayarlayınız.

Olgu 2: Çıktıda düzenli boşluklar oluşmakta

Çözümler: Perforasyon atlama fonksiyonu açık olabilir. Sayfa atlama fonksiyonunu Yazıcı Ayarı modunda kapalıya ayarlayınız. Bölüm 3.2.2'deki Yazıcı ayarlarının değiştirilmesi'ne bakınız.

4.4 Kağıdın İdaresi

z Yaprak sayfalar düzgün Şekil de ilerletilmiyor

Olgu 1: Kâğıt ilerlemiyor

Çözümler:

1. Sürekli form kâğıdı yazıcıda kalmış olabilir. Sürekli form kâğıdını çıkarınız. Kâğıt seçme kolunu yaprak kâğıt pozisyonuna ayarlayınız. Yeni bir sayfa takınız.
2. Eğer yazıcıda sürekli form kâğıdı yoksa ve kâğıt seçme kolu uygun pozisyonda ise sensör kâğıt olduğunu kontrol edemeyebilir. Kâğıdın sensöre dokunduğundan emin olmak için kâğıdı bir parça sola hareket ettiriniz.

Olgu 2: Kâğıt beslemesi eğri ya da kâğıt sıkışıyor

Çözümler: Yazıcının gücünü kapatınız ve sıkışmış olan kâğıdı dışarıya çekiniz. Bir parça yaprak kâğıdı kâğıt kılavuzuna doğrudan tekrar yerleştiriniz ve kâğıt kılavuzunu kâğıt genişliğiyle uyacak Şekil de ayarlayınız. Yazıcı üst kapağının kapalı olduğundan ve gücün tekrar açık olduğundan emin olunuz.

Olgu 3: Kâğıt dışarıya tamamen çıkmamaktadır

Çözümler:

1. Kâğıdı çıkarmak için LF/FF tuşuna basınız.
2. Yazıcı üst kapağının kapalı olduğundan emin olunuz.
3. Kâğıt çok uzun olabilir. Kullanılan kâğıdın Ek'te belirtilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını kontrol ediniz, ayrıca kullanılan kâğıdın belirtilen aralıklarda olması gerekmektedir. Ek'teki kâğıt özelliklerine bakınız.

z Çekici kâğıdı düzgün Şekil de ilerlememekte

Olgu 1: Çekici kâğıdı beslememektedir.

Çözümler:

1. Kâğıt seçme kolunun sürekli form kâğıdı pozisyonuna çekilmiş olduğunu kontrol ediniz. Eğer değilse, kolu doğru pozisyona hareket ettiriniz.
2. Eğer bu problem hala çözülememişse, sebebi kâğıdın çekiciden çıkmış olması olabilir. Kâğıdı tekrar çekiciye takınız.

Olgu 2: Kâğıt beslemesi kıvrılmış ya da kâğıt sıkışıyor.

Çözümler:

1. Kâğıt kılavuzunun dik pozisyonda olduğundan emin olunuz.
2. Kâğıt kaynağınızın pozisyonunun onun ilelemedini engellemediğinden emin olunuz.
3. Kâğıt kaynağınızın yazıcının 1 metre dâhilinde konumlandırılmış olduğundan emin olunuz.
4. Yazıcı kapağının kapalı olduğundan emin olunuz.
5. Kenar kılavuz pozisyonlarının düzgün olduğundan emin olunuz. Kenar kılavuzlarını elmas biçimli kılavuz işaretlerine konumlandırınız.
6. Kâğıdın her iki yanındaki deliklerin diğeriyle hizalı olduğunu kontrol ediniz. Ayrıca, çekicilerin kilitleti olduğundan ve kapakların kapalı olduğundan emin olunuz.

7. Kâğıdın özelliklerinin Ek A'daki özellikleri karşıladığından emin olunuz.

Olgu 3: Kâğıt tam olarak dışarıya çıkamamaktadır

Çözümler:

1. Sayfa boyu çok uzun olabilir. İkinci kapağı kullanırken, yazıcıya girmekte olan kâğıdı koparınız, daha sonra kâğıdı ileriye doğru beslemek için LF/FF düğmesine basınız. Çekicileri kullanırken, yazdırılan son sayfayı koparınız, daha sonra kâğıdı geriye doğru ilerletmek için YÜKLEME/ÇIKARMA düğmesine basınız.
2. Kâğıt uzunluğunun önerilen aralık dahilinde olduğundan lütfen emin olunuz. (Ek A2daki kâğıt özelliklerine bakınız).

Olgu 4: Yaprak kâğıtlar ile sürekli form kâğıdı arasında geçiş yaptığınızda, bipleyici birkaç kez çalmakta ve çevrimiçi ışığı sönmük olarak kalmakta

Çözümler: Kâğıt serbest bırakma kolu pozisyonunu değiştirdiğinizde kanalda kâğıt kalmıştır. Kâğıt serbest bırakma kolunu önceki pozisyona geri getiriniz ve kâğıdı çıkarınız. Daha sonra kâğıt serbest bırakma kolu pozisyonunu tekrar değiştiriniz.

4.5 Seçenekler

İtme çekicisi ile birlikte çekme çekicisi kullanıldığında sürekli kâğıt düzgün biçimde besleme yapılamamaktadır. Kâğıt beslemesi kıvrılmıştır ya da kâğıt sıkışmıştır.

Çekme çekicisi ve itme çekicisi dişlileri düzgün şekilde hizalanmamıştır. Her iki çekici birlikte kullanıldığında her iki dişlininde eşit biçimde konumlandırıldığında emin olunuz.

Kâğıt çok gevşek olabilir. Kâğıdın genişliği boyunca herhangi bir gevşekliği gidermek için dişlilerin pozisyonunu ayarlayınız. Çekme çekicisinin düğmesini çevirerek boylamasına olan herhangi bir gevşekliği gideriniz.

Kâğıt kenar kılavuzlarında takılı kalmış olabilir. Kâğıt kılavuzunun kâğıt üzerine takılı olduğundan ve kenar kılavuzlarının düzgün şekilde konumlandırıldığından emin olunuz.

Ek A Özellikler

A.1 Genel

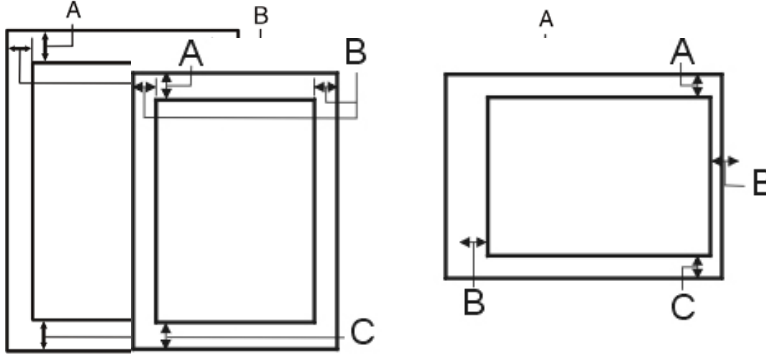
ÖGE	DP 320 ACIKLAMA DP-321
Yazıcı Türü	24-pin Dot Matrix Yazıcı - 9 Pin Dotmatrix yazıcı
Baskı Yönü	En kısa mesafeli İki yönlü mantık aramalı – tektaraflı veya iki yönlü
Baskı Eni	80 kolon (10cpi) / 203.2 mm
Baskı Hızı	DP 320 ASCII
	DP 321 ASCII
	hız 10 CPI 12 CPI hız 10 CPI
	Süper yüksek hız 267 CPS 333 CPS Süper yüksek hız 300 CPS
	Yüksek hız 180 CPS 216 CPS Yüksek hız 225 CPS
	Normal hız 90 CPS 108 CPS Normal hız 56 CPS
Baskı kafası	DP 320 : Tel çapı: 0.23 mm Ömür: 500 milyon nokta/tel DP 321 : Tel çapı: 0.3 mm Ömür: 400 milyon nokta/tel
Ağırlık	4,3 kg
Çözünürlük	DP 320 : 360 x 360 dpi (Maks.) DP 321 : 240 X 144 dpi (max)
Font seti	ASCII: Draft、Roman、Sans Serif、Courier、Prestige、Script、OCR-A、OCR-B、Orator Çince: GB 18030
Kod sayfası	28 tür
Karakter aralığı	ASCII: 10 CPI,12 CPI,15 CPI, orantısal Çince: 6.7 CPI, 7.5 CPI
Satır aralığı	1/6 inç, 1/8 inç, 1/360 inç katlarda programlanabilir
Kâğıt Besleme Hızı	Normal mod: saniyede 3.6 inç (Sürekli besleme) 60ms form besleme tek satır (1/6 inç)
	Kopya modu: saniyede 3 inç (Sürekli besleme) 68ms form besleme bir satır (1/6 inç)
Emülasyon	EPSON ESC/PK2 - EPSON ESC/PK IBM 2391
Arayüz	Paralel Arayüz: Centronics (IEEE1284 NIBBLE) USB Arayüzü: 2.0 Tam Hız Seri Arayüz: RS-232C Internet
Tampon	132KB
Şerit	Model: JMR111 Model : JMR108 Ömür: 6 milyon karakter (draft modu) Ömür: 3 milyon karakter (draft modu)
Gürültü	<57 dB (A) (ISO7779 standart)
Kontrol paneli	Kontrol paneli 4 tuş ve 4 LED göstergesinden oluşmaktadır.
Kâğıt besleme türü	Yaprak sayfa: friksiyon ile besleme kâğıt Sürekli form kâğıdı: çekici ile besleme kâğıt Çekişli kâğıt besleme
Kâğıt kalınlık ayarlaması	Kâğıt kalınlığı ayarlama kolu aracılığıyla ayarlanmaktadır.

Kağıt özelliği	Yaprak sayfa: : Genişlik: 148 ~ 257 mm Kalınlık: 0.065 ~ 0.14 mm Ağırlık: 52 ~ 90 g/m² Sürekli kağıt: Genişlik: 101.6 ~ 254 mm Toplam Kalınlık: 0.065 ~ 0.39 mm Ağırlık: Tekli kağıt 52 ~ 82 g/m² Çoklu kağıt Her sayfa 40 ~ 58 g/m² Kuru olmayan sakız etiket: Genişlik: altlık 101.6 ~ 254 mm En az etiket 63.5 × 23.8 mm Kalınlık: altlık 0.07 ~ 0.09 mm Toplam kalınlık: 0.16 ~ 0.19 mm Ağırlık: 68 g/m² Fiziksel boyut: NO.6: 66×92 mm² NO.10: 204×104 mm² Kalınlık: 0.16 ~ 0.52 mm Ağırlık: 45 ~ 91 g/m²
Maks. Kağıt kalınlığı	0.39 mm
Kopya	Orjinal + 4 kopya
Kompres seti	Grafik ve karakter baskısını desteklemektedir, fonksiyon menüsünden seçilebilecek olan sıkıştırılabilme oranı %75'tir (110 kolonun içeriği 80 kolonluk makinada yatay sıkıştırılmış şekilde yazdırılabilmektedir).
Fiziksel boyutlar	366 (Genişlik)× 275 (Derinlik)× 156 (Yükseklik)mm
Ağırlık	Yaklaşık. 4.3 Kg
Çevre koşulları	Çalışma ortamı: Sıcaklık: 5 ~ 35°C Nem: 5%RH ~ 80%RH (yoğun olmayan) Depolama koşulu: Sıcaklık: -20 ~ 55°C Nem: 5%RH ~ 85%RH (yoğun olmayan)
Güç gereksinimleri	Nominal Gerilim: 220V Nominal frekans aralığı: 50Hz
Güç tüketimi	①çalışma: 47 W; ②maks: 130 W; ③Bekleme: 6.3 W. Not: Sadece ürün güç kaynağına bağlı olmadığında, sıfır enerji tüketebilir.
Güvenirlilik	DP 320 MTBF≥15 ,000 saat (IEC 605.7standart) DP 321 MTBF≥10 ,000 saat (IEC

A.2 Yazdırılabilir Alan

- Not:** 1. Baskı kalitesini sağlamak için lütfen baskı içeriklerinin yazdırılabilir alan içinde olduğundan emin olunuz.
2. Eğer baskı içerikleri yazdırılabilir alanı aşarsa, baskı kafası zarar görebilir.

A.2.1 Tekli Sayfalar ve Zarflar



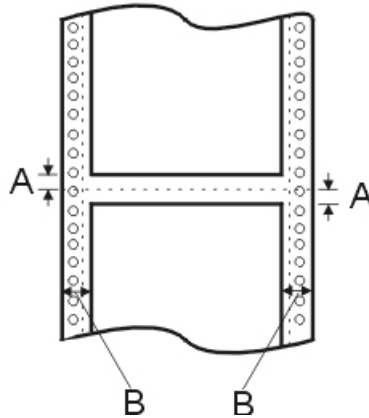
A: Minimum üst marj ≥ 8.0 mm .

B: Minimum sağ/sol marj 3.0 mm.

Ancak, maksimum yazdırılabilir alan genişliği 203 mm'dir (8.0 inç).

C: Minimum alt marj ≥ 9.0 mm (0.35 inç).

A.2.2 Sürekli Form Kağıdı



A: Perforasyonun üstü ve altındaki minimum üst ve alt marjlar ≥ 8.0 mm

B: Minimum sol ve sağ marjlar ≥ 3.0 mm.

Maksimum yazdırılabilir alan 203 mm'dir (8.0 inç).

A.3 Arayüz Özellikleri

Yazıcınız bir, EIA-232D Seri Arayüz, USB arayüzü ve Centronics uyumlu paralel arayüz ile donatılmıştır. Yazıcı veriyi aldığı anda uygun arayüze otomatik olarak geçiş yapmaktadır.

A.3.1 Paralel Arayüz

Paralel arayüz aşağıdaki karakteristiklere sahiptir:

Veri Formatı: 8-bit

Senkronizasyon: STROBE pulse

Uyuşma:	MEŞGUL ve ACKNLG sinyalleri
Sinyal seviyesi:	TTL uyumlu

A.3.2 USB Arayüzü

Aşağıdaki tablo, Tam hızlı USB 2.0'ın Seri "A" ve Seri "B" sine yönelik numara ve renkler ile standardize edilmiş kontak sonlandırma atamalarını sunmaktadır.

Kontak Numarası	Sinyal Adı	Renk
1	VBUS	Kırmızı
2	D-	Beyaz
3	D+	Yeşil
4	GND	Siyah

A.3.3 Seri Arayüz

Seri arayüz aşağıdaki karakteristiklere sahiptir:

Baud oranı (bps): 1200 bps,2400 bps,4800 bps 9600 bps,19200 bps (seçilebilir)

Kelime uzunluğu: 7 or 8-bit (seçilebilir)

Başlama biti: 1 bit

Parite biti: Tek, çift ya da hiç (seçilebilir)

Durdurma biti: 1 bit

Senkronizasyon:

Uyuşma: DTR protokol, X-AÇIK/X-KAPALI protokol (seçilebilir)

Parite kontrolü: Tek, çift ya da hiç (seçilebilir)

Seri pin atamaları

Aşağıdaki tablo seri konektör pin atamalarını sıralamakta olup, onların ilgili arayüz sinyallerini açıklamaktadır.

Pin No.	Sinyal	Yön	Açıklama
1	Çerçeve Zemin (FG)	—	Yazıcının şasi topraklaması
2	Aktarılan Veri (TXD/SD)	Çıkış	Yazıcı seri verileri aktarmıştır
3	Alınan Veri (RXD/RD)	Giriş	Yazıcı seri verileri almıştır
7	Sinyal Zemini (SG)	—	Veri kontrol sinyalleri için geri dönüş yolu
20	Veri Terminali Hazır (DTR/ER)	Çıkış	Yazıcı veriyi almaya hazır olduğunda pozitif ve yazıcı hazır olmadığında ise negatiftir

Ek B Komut Özeti

B.1 Yazıcı Komutlarının Gönderilmesi

Yazıcınızın gerçekleştirmiş olduğu birçok eylem yazılımınız tarafından kontrol edilebilmektedir. Yazılım komutları yazıcıya belirli bir tipo yüzünde yazma, her bir satırı yazdırdıktan sonra kâğıdı belli bir oranda ilerletme, yazdırmaya kâğıdın belli bir yerinde başlamayı ve benzeri birçok talimatı vermektedir. Yazıcınızın tanıdığı komutlar bu komut özetinde sıralanmıştır.

Bazı yazılım programları bu komutları kendi kendinize göndermenize olanak tanımaktadır. Komutları nasıl biçimlendireceğiniz kullanmakta olduğunuz yazılıma bağlıdır. Diğerleri ASCII karakterlerinde yazmanıza olanak tanırken, bazı yazılım programları sadece desimal formatı kabul etmektedir. (bazı programlar yazıcı komutlarını girmenize hiçbir şekilde izin vermez). Ayrıca, yazılımınız muhtemelen komut girmek için kullanmak zorunda olduğunuz belli noktalama işaretlerini belirtebilir. Yazılım kullanım kılavuzunun gerekli format ve noktalama işaretlerini açıklaması gerekmektedir.

B.2 Komut Özeti'nin Kullanılması

Aşağıdaki bölüm konulara göre tüm komutları sıralamakta ve açıklamaktadır. Eğer bir komutun parametresi yoksa nadiren listelenir. Eğer parametreleri varsa açıklanırlar. Parametreler küçük harfte italik yazılmış harfler ile belirtilmiştir, genellikle *n*. Aşağıdaki örnekler parametrelerin nasıl belirtildiğini göstermektedir.

ESC @ Parametresiz bir komuttur.

ESC U 1/0 Özelliği açmak için 1'i ve kapatmak için 0'ı kullanan bir komuttur.

ESC K n1 n2 iki parametrelili bir komuttur.

ESC D nn Değişken sayıda parametresi olan bir komuttur.

Bu yazıcı Aşağıdaki tabloda gösterilen EPSON ESC/PK2 kontrol komutlarını desteklemektedir:

İsim	Kod (Sembol)	Kod (Hex.)	Kod (Dec.)
Yazdırma ve Satır Beslemenin Gerçekleştirilmesi			
Şaryo Geri dönüşü	CR	0D _h	13 _d
Satır Besleme	LF	0A _h	10 _d
n/180° Satır Besleme	ESC J	1B _h 4A _h	27 _d 74 _d
n/180° Ters Satır Besleme	ESC j	1B _h 6A _h	27 _d 106 _d
Format Kontrolü			
Set 1/8° Satır Aralığı	ESC 0	1B _h 30 _h	27 _d 48 _d
Set 1/6° Satır Aralığı	ESC 2	1B _h 32 _h	27 _d 50 _d
Set n/180° Satır Aralığı	ESC 3	1B _h 32 _h	27 _d 51 _d
Set n/60° Satır Aralığı	ESC A	1B _h 41 _h	27 _d 65 _d
Set n/360° Satır Aralığı	ESC +	1B _h 2B _h	27 _d 43 _d
Form Besleme	FF	0C _h	12 _d
Satırlardaki Form Uzunluğunu Ayarla	ESC C	1B _h 43 _h	27 _d 67 _d
Form Uzunluğunu İnç Olarak Ayarla	ESC C NUL	1B _h 43 _h 00 _h	27 _d 67 _d 0 _d
Form Uzunluğunu Belirlenen Birimde Ayarla	ESC (C	1B _h 28 _h 43 _h	27 _d 40 _d 67 _d
Perforasyonu Atlayı Seç	ESC N n	1B _h 4E _h	27 _d 78 _d
Perforasyonu Atlamayı İptal Et	ESC O	1B _h 4F _h	27 _d 79 _d
Dikey Sekme	VT	0B _h	11 _d
Dikey Sekme Pozisyonlarını Ayarla	ESC B	1B _h 42 _h	27 _d 66 _d

İsim	Kod (Sembol)	Kod (Hex.)	Kod (Dec.)
Bir VFU Kanalı Seçiniz	ESC /	1B _h 2F _h	27 _d 47 _d
VFU Pozisyonlarını Seçiniz	ESC b	1B _h 62 _h	27 _d 98 _d
Sağ Marjı Ayarlayınız	ESC Q	1B _h 51 _h	27 _d 81 _d
Sol Marjı Ayarlayınız	ESC I	1B _h 6C _h	27 _d 108 _d
Yatay Sekme	HT	09 _h	9 _d
Yatay Sekme Pozisyonlarını Ayarlayınız	ESC D	1B _h 44 _h	27 _d 68 _d
Karakter Aralığını Ayarlayınız	ESC SP	1B _h 20 _h	27 _d 32 _d
Mutlak Yatay Sekmeyi Ayarlayınız	ESC \$	1B _h 24 _h	27 _d 36 _d
Göreceli nokta pozisyonunu ayarlayınız	ESC \	1B _h 5C _h	27 _d 92 _d
Birimi belirleyiniz	ESC (U	1B _h 28 _h 55 _h	27 _d 40 _d 85 _d
Mutlak Dikey Baskı Pozisyonunu Ayarlayınız	ESC (V	1B _h 28 _h 56 _h	27 _d 40 _d 86 _d
Göreceli Dikey Baskı Pozisyonunu Ayarlayınız	ESC (v	1B _h 28 _h 76 _h	27 _d 40 _d 118 _d
Form Formatını Ayarlayınız	ESC (c	1B _h 28 _h 63 _h	27 _d 40 _d 99 _d
Yatay Hareket Endeksini Ayarlayınız (HM)	ESC c	1B _h 63 _h	27 _d 99 _d
Yazdırma Modu			
Baskı Kalitesini Seçiniz	ESC x	1B _h 78 _h	27 _d 120 _d
ELITE genişlik Modunu Seçiniz (12CPI)	ESC M	1B _h 4D _h	27 _d 77 _d
PICA Genişlik Modunu Seçiniz (10CPI)	ESC P	1B _h 50 _h	27 _d 80 _d
15CPI Modunu seçiniz.	ESC g	1B _h 67 _h	27 _d 103 _d
Orantısal Modu Seç / İptal Et	ESC p	1B _h 70 _h	27 _d 112 _d
Çift Genişlik Modunu Seç (bir satır)	SO	0E _h	14 _d
Çift Genişlik Modunu İptal Et (bir satır)	DC4	14 _h	20 _d
Çift Genişlik Modunu Seç / İptal Et	ESC W	1B _h 57 _h	27 _d 87 _d
Sıkıştırılmış Modu Seç	SI	0F _h	15 _d
Sıkıştırılmış Modu İptal Et	DC2	12 _h	18 _d
Vurgulanmış Modu Seç	ESC E	1B _h 45 _h	27 _d 69 _d
Vurgulanmış Modu İptal Et	ESC F	1B _h 46 _h	27 _d 70 _d
Çift Vuruş Modunu Seç	ESC G	1B _h 47 _h	27 _d 71 _d
Çift Vuruş Modunu İptal Et	ESC H	1B _h 48 _h	27 _d 72 _d
İtalik Modu Seç	ESC 4	1B _h 34 _h	27 _d 52 _d
İtalik Modu İptal Et	ESC 5	1B _h 35 _h	27 _d 53 _d
Altını Çizme Modunu Seç/İptal Et	ESC - n	1B _h 2D _h	27 _d 45 _d
Süperskritleri/Süperskrit Modunu Seç	ESC S n	1B _h 53 _h	27 _d 83 _d
Süperskritleri/Süperskrit Modunu İptal Et	ESC T	1B _h 54 _h	27 _d 84 _d
Yazdırma Modunu Seç	ESC ! n	1B _h 21 _h	27 _d 33 _d
Çift Yükseklik Modunu Seç/İptal Et	ESC w n	1B _h 77 _h	27 _d 119 _d
Sessiz Yazdırma Modunu Seç/İptal Et	ESC s n	1B _h 73 _h	27 _d 115 _d
Bloklama Modunu Seç	ESC a n	1B _h 61 _h	27 _d 97 _d
Karakter Sitalini Seç	ESC q n	1B _h 71 _h	27 _d 113 _d
Bir Çizikleme Sitalini Belirle ve Uygula	ESC (-	1B _h 28 _h 2D _h	27 _d 40 _d 45 _d
Verileri Karakterler olarak Yazdır	ESC (^	1B _h 28 _h 5E _h	27 _d 40 _d 94 _d
Karakter Seti			
Uluslar arası Karakter Setini Seç	ESC R	1B _h 52 _h	27 _d 82 _d
Font Sitalini Seç	ESC k	1B _h 6B _h	27 _d 107 _d

İsim	Kod (Sembol)	Kod (Hex.)	Kod (Dec.)
Karakter Tablosunu Seç	ESC t n	1B _h 74 _h	27 _d 116 _d
Karakter Seti 2'yi Etkin Kıl	ESC 6	1B _h 36 _h	27 _d 54 _d
ESC 6 komutunu İptal Et	ESC 7	1B _h 37 _h	27 _d 55 _d
Karakter Tablosu Ata	ESC (t	1B _h 28 _h 74 _h	27 _d 40 _d 116 _d
Karakter İndir			
Kullanıcı Tanımlı Seti Seç / Seçimi İptal Et	ESC % n	1B _h 25 _h	27 _d 37 _d
İndirilen Karakterleri Tanımla	ESC &	1B _h 26 _h	27 _d 38 _d
ROM Karakterler Setini RAM'e Kopyala	ESC:	1B _h 3A _h	27 _d 58 _d
Bit-Görüntüsü			
Tekli Dansite Grafik Modunu Seç	ESC K	1B _h 4B _h	27 _d 75 _d
Çiftli Dansite Grafik Modunu Seç	ESC L	1B _h 4C _h	27 _d 76 _d
Yüksek Hız – Çiftli Dansiteyi Seç	ESC Y	1B _h 59 _h	27 _d 89 _d
Dörtlü Yoğunluğu Seçiniz	ESC Z	1B _h 5A _h	27 _d 90 _d
Grafik Modu			
Grafik Modunu Seçiniz	ESC *	1B _h 2A _h	27 _d 42 _d
Grafik Modunu Yeniden Atayınız	ESC ?	1B _h 3F _h	27 _d 63 _d
Grafik Modunu Seçiniz.	ESC (G	1B _h 28 _h 47 _h	27 _d 40 _d 71 _d
Raster Grafiklerini Yazdır	ESC .	1B _h 2E _h	27 _d 46 _d
Giriş Verisi Kontrolü			
Satırı İptal Et	CAN	18 _h	24 _d
Karakteri Sil	DEL	7F _h	127 _d
Yazıcı Seç	DC1	11 _h	17 _d
Yazıcı Seçimini Bırak	DC3	13 _h	19 _d
MSB Kontrol Sekansını İptal Et	ESC #	1B _h 23 _h	27 _d 35 _d
MSB'yi 1'e ayarla	ESC >	1B _h 3E _h	27 _d 62 _d
MSB'yi 0'a Reset'le	ESC =	1B _h 3D _h	27 _d 61 _d
Muhtelif			
Boş (Sıfır)	NUL	00 _h	0 _d
Bipleyici	BEL	07 _h	7 _d
Geri tuşu	BS	08 _h	8 _d
Yazıcıyı Başlat	ESC @	1B _h 40 _h	27 _d 64 _d
Tek Yönlü Modu Seç (çevrimiçi)	ESC <	1B _h 3C _h	27 _d 60 _d
Baskı Yönünü Seç	ESC U n	1B _h 55 _h	27 _d 85 _d

YETKİLİ TEKNİK SERVİSLERİMİZ

* MERKEZ TEKNİK SERVİS ve DANIŞMA : KABİM ELEKTRONİK - 0 216 523 22 22

* 7 YIL YEDEK PARÇA BULUNDURULACAKTIR.

İTHALATÇI FİRMA;

KABİM ELEKTRONİK LTD. ŞTİ.

ATATÜRK Mah. Çiğdem Sok.

Deniz Ap. No=2-B

İSTANBUL – TÜRKİYE

Tel: 0 216 523 48 03

Fax : 0 216 523 22 22

www.kabim.com.tr

ÜRETİCİ

Jolimark Printing Solutions

Adres

Add: Kong Yue Industrial Park, 18 Kong Yue Road, JinGuZhou Zone, Xinhui District, Jiangmen City, Guangdong province, P.R.C

Postal Code: 529141

Tel: 86-750-6391898

Fax: 86-750-6390382/6391525

Website: <http://www.jolimark.com>

E-mail: info@kongyue.com.cn

Jolimark