

Kullanım Kılavuzu

DP350

Nokta Vuruşlu Yazıcı



Önemli Güvenlik Talimatları

1. Bu talimatların tümünü dikkatli bir şekilde ve iyice okuyunuz, ayrıca daha sonra başvurmak üzere onları saklayınız.
2. Ürünün üstünde belirtilenlerin yanı sıra, kılavuzdaki tüm uyarılara ve talimatlara uyunuz.
3. Temizlemeden önce bu ürünü güç prizinden çıkarınız. Sıvı ya da aerosol temizleyiciler kullanmayınız. Temizlik için nemli bir bez kullanınız.
4. Bu ürünü suyun yakınında kullanmayınız.
5. Bu ürünü sabit olmayan bir araba, stand ya da masaya yerleştirmeyiniz. Ürün düşebilir, sizde ya da üründe ciddi zarara neden olabilir.
6. Kabindeki, arkadaki ya da üstteki slotlar ve açıklıklar havalandırma için sağlanmıştır. Ürünün güvenli kullanımını ve sağlamak ve onu aşırı ısınmadan korumak için bu açıklıkları bloke etmeyiniz ya da kapatmayınız. Ürün bir yatağa, sofaya, halıya ya da benzer yüzeylere konularak, açıklıklar asla bloke edilmemelidir. Bu ürün bir radyatör ya da ısıtıcının yakına ya da üzerine asla yerleştirilmemelidir. Bu ürün uygun havalandırma ortamı sağlanmadıkça asla bir dâhili kurulum ya da kioska yerleştirilmemelidir.
7. Bu ürün sınıflandırma etiketinde belirtilmiş olan güç kaynağı türünden çalıştırılmalıdır. Eğer mevcut güç türünden emin değilseniz yerel satıcınız ya da bir elektrikçiye danışınız.
8. Gönderildiği ülkeye bağlı olarak bu ürün üç kablolu, topraklamalı tipte bir fiş, üçüncü bir pine sahip bir fiş (topraklamalı) ile donatılmış olabilir. Bu fiş sadece topraklı türde bir prize uyacaktır. Bu bir emniyet özelliğidir. Eğer fişi prize takamıyorsanız eskimiş prizinizi değiştirmek için yerel elektrikçinize danışınız. Topraklı türdeki fişin güvenlik amacını göz ardı etmeyiniz.
9. Güç kablosu üzerinde herhangi bir şeyin kalmasına müsaade etmeyiniz. Bu ürünü güç kablosunun hareket edebileceği ya da sürüklenebileceği bir yere yerleştirmeyiniz.
10. Tehlikeli voltaj noktalarına dokunabileceği ya da parçalara kısa devre yaptırabileceği; bunun sonucunda da yangın ya da elektrik çarpması oluşturabilecek olan, herhangi bir türdeki nesneyi kabin slotları içine asla sokmayınız. Herhangi bir türdeki sıvıyı bu ürünün üzerine sıçratmayınız.
11. Bu kılavuzun herhangi bir yerinde açıklanmış olanın dışında, bu cihaza kendiniz servis vermeye teşebbüs etmeyiniz. “Çıkarmayınız” yazısıyla işaretlenmiş olan kapakların açılması ya da çıkarılması yüksek voltaj noktalarına ya da diğer tehlikeli risklere maruz kalmanıza yol açabilir. Bu parçalardaki tüm servisleri nitelikli servis personeline bırakınız.
12. Bu ekipmandaki elektrik fişleri şebeke gücünü kesmek için kullanılmak zorundadır.
13. Aşağıdaki koşullar altında bu ürünün elektrik prizinden bağlantısını kesiniz ve servisi nitelikli servis personeline bırakınız:
 - A. Güç kablosu ya da fiş zarar gördüğünde ya da yıprandığında,
 - B. Eğer ürün üzerine sıvı dökülürse,
 - C. Eğer ürün yağmur ya da suya maruz bırakıldıysa,
 - D. Kullanım talimatlarına uyulduğunda eğer ürün normal olarak çalışmazsa. Diğer kontrollerin önemli ayarları zarara neden olabileceğinden ve ürünün normal çalışma şekline geri getirilmesi için nitelikli bir teknisyenin yoğun bir çalışmasını sıklıkla gerektireceğinden, sadece çalıştırma talimatlarının kapsadığı kontrolleri ayarlayınız.
 - E. Eğer ürün düşürülürse ya da kabin zarar görürse,
 - F. Eğer ürün bir servise ihtiyacı olduğunu işaret eden, performansta bariz bir değişiklik gösterirse.

Not: Bu kılavuzun içeriđi önceden haber verilmeksizin deđistirilebilir.

***Yazıcının tüm parçaları geri dönüştürülebilmektedir. Atıldığında onu ücretsiz olarak geri alabilmekteyiz. Onu atacağınız zaman lütfen bizimle irtibata geçiniz.**

- i -

İkazlar:

Bedensel yaralanmadan kaçınmak için ikazlara dikkatli bir biçimde uyulması zorunludur.

Uyarılar:

Cihazınızın zarar görmesini önlemek için uyarıların göz önünde bulundurulması zorunludur.

Notlar:

Notlar yazıcınızın çalıştırılmasına ilişkin önemli bilgileri ve faydalı ipuçlarını içermektedir.

KILAVUZ

Öncelikle Jolimark yazıcıyı satın aldığını için teşekkür etmek isteriz. Yazıcı 24-pinli ve 80-kolonlu olup, çok işlevli baskı taleplerini karşılayabilmektedir. Faks, mail, Telekom, police, hastane, sigorta, finans, borsa, gümrük, işletmeler, havacılık ve taşımacılık gibi geniş bir sahada kullanılabilir.

Yazıcı özellikleri aşağıdaki gibidir:

z Baskı Kağıdının Kolaylıkla Yerleştirilmesi

Kurulum tasarımı kolaylıkla çalıştırmanızı sağlayacak, kurulum kâğıdını hızlı bir şekilde yerleştirin ve zamandan kazanın.

z Kopartma İşlevi

Bu, yazdırmadan sonra ferforasyonlardan kolay kopartılması için çekici kâğıdının pencere kapağının köşesindeki kopartma pozisyonuna otomatik olarak ilerletilmesine neden olmaktadır. Bu sıfır kopartma yeteneği kâğıt israfının önüne geçilmesine yardımcı olmaktadır.

z Kesme-sayfası ve Sürekli Form Kağıdı Arasında Kolaylıkla Geçiş

Sürekli form kâğıdını kontrol panelindeki YÜKLE/ÇIKART (YÜKLEME /ÇIKARMA) tuşu aracılığıyla yükleme pozisyonuna doğru arkaya ilerletin. Kâğıt seçme kolunu yaprak kâğıt pozisyonuna çekiniz. Yaprak kâğıdı önden baskıya veriniz. Eğer çekici kâğıdını tekrar kullanmak isterseniz, yaprak kâğıt baskısından sonra, kâğıt seçme kolunu arkaya – çekici kâğıt pozisyonuna çekiniz. Daha sonrasında, YÜKLE/ÇIKART tuşuna basınız, çekici kâğıdı tekrar yazıcıya ilerletilebilir.

z Çıkarma İşlevi

İşlev kullanıcıya kontrol panelindeki kolaylık tuşu vasıtasıyla çekici kâğıdını çıkarma olanağı sunmaktadır.

z Veri Transferi Arayüz İşlevini Otomatik Olarak Seçiniz

Yazıcı bir paralel ara yüzü, iki USB arayüzünü, bir seri arayüzü ve bir Ethernet arayüzünü yapılanmaktadır. Yazıcıyı doğru kablolar ile bilgisayara bağlayınız. Kullandığınız verinin türüne bağlı olarak yazıcı doğru arayüze geçiş yapacaktır.

z Emülasyon

Yazıcı standart olarak Epson ESC/P2 emülasyonunu desteklemektedir.

z Çince Karakter Setini İyileştiriniz

Bu yazıcı GB18030 Çince karakter seti içermekte olup, ayrıca 4 byte'lık Çince baskıyı desteklemektedir.

z **Kırık Pin Dengeleme Fonksiyonu**

Kullanıcı, kırık pini dengelemek için iyi durumdaki pini kullanarak yazdırmak için yazıcıyı ayarlayabilmektedir.

z **Pin switch in turn function**

Kullanıcı, baskı kafası ömrünü arttırmak için form transvers satırını yazarken anahtarlama için pinleri ayarlayabilmektedir.

İÇİNDEKİLER

Önemli Güvenlik Talimatları.....	i
KILAVUZ.....	ii
Bölüm 1 Hazırlık	1
1.1 Paketin Açılması ve Kontrol	1
1.2 Koruyucu Malzemelerin Açılması.....	1
1.3 Yazıcının Ana Parçaları	1
1.4 Yazıcı için Bir Yer Seçilmesi	2
1.5 Şerit Kartuşunun Takılması.....	3
1.6 Güç kablosunu Bağlayınız.....	4
1.7 Yazıcı Kendi-kendine test Fonksiyonu	5
1.8 Yazıcının Bilgisayarınıza Bağlanması	6
1.8.1 Paralel Arayüze Bağlama	7
1.8.2 USB Arayüzüne Bağlama	7
1.8.3 Seri Arayüze Bağlama	7
1.8.4 Ethernet Arayüzüne Bağlama	8
1.9 Yazıcı Sürücüsünün Kurulması	8
1.10 Ağ Ayarları.....	10
1.10.1 Yazıcının Bağlanması.....	10
1.10.2 IP Adresinin Ayarlanması	10
1.10.3 Yazıcı Ağ Sürücüsünün Kurulması	13
Bölüm 2 Kontrol Paneli İşlemleri	20
2.1 Kontrol Paneli etiketi	20
2.2 LED Açıklaması	20
2.3 Kontrol Paneli Temel İşlev Açıklaması	20
2.4 Kontrol Panelinin Diğer İşlev Açıklamaları	20
2.4.1 Sürekli Form Kağıdı Modunda	20
2.4.2 Kesilmiş Kağıt Modunda	21
2.4.3 Baskı Kafası	21
2.4.4 Yazdırma Ana Pozisyonunun ve Kopartma Pozisyonunun Mikro Ayarlaması	22
2.4.5 Kağıdı Kopartma Pozisyonuna İlerletme	22
2.4.6 Kontrol Panelinin Diğer İşlevleri	22
2.5 Kağıt Seçme Kolu	22
2.6 Kağıt Besleme Düğmesi.....	23
2.7 Boşluk Ayarlama Kolu	23
Bölüm 3 Yazıcının Kullanılması	24
3.1 Kağıt desteklerinin Takılması	24
3.1.1 Yaprak Sayfalara Yazdırma	24
3.1.2 Sürekli Form Kağıtlarına Yazdırma	25
3.1.3 Çok kısımlı Formlar	27
3.1.4 Etiketler.....	28
3.1.5 Zarflar	28

3.2 Yazıcı Ayarlarının Değiştirilmesi	29-
---	-----

3.2.1 Kontrol Paneli Aracılığıyla Yazıcı parametrelerinin Ayarlanması	29
3.2.2 Çevrimiçi-uygunluk Parametre Ayarları	31
3.3 Yazıcı Ayarları Açıklamaları	32
3.4 Varsayılan Ayarları Geri Yükleme	34
Bölüm 4 Sorun Giderme.....	35
4.1 Güç Kaynağı.....	35
4.2 Yazdırma Problemi	35
4.3 Kağıdın İdaresi	37
4.4 Alignment Adjust Mode	38
Bölüm 5 Yazıcı bakımı.....	39
Ek A Özellikler	40
A.1 Genel	40
A.2 Arayüz Özellikleri	42
A.2.1 Paralel Arayüz.....	42
A.2.2 USB Arayüzü.....	42
A.2.3 Seri Arayüz.....	42
A.2.4 Ethernet Arayüzü	42
A.3 Yazdırılabilir Alan.....	43
Ek B Komut Özeti	44

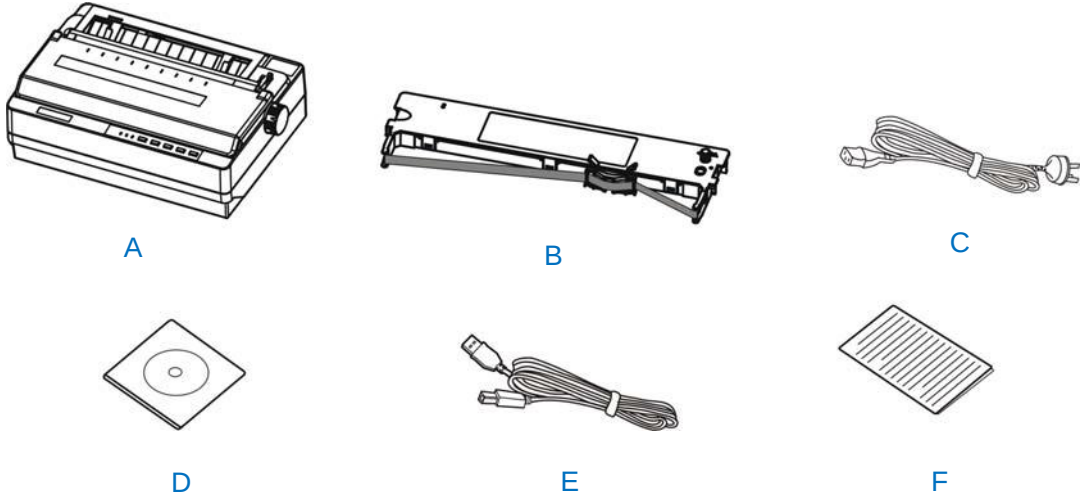
Bölüm 1 Hazırlık

1.1 Paketin Açılması ve Denetleme

Lütfen, ambalaj listesine uygun olarak kalemleri kontrol ediniz. Eğer eksik herhangi bir kalem varsa yetkili satıcınıza bildirimde bulununuz.

NOT

Kutudaki yazıcıyı altından tuttuktan sonra, dikkatli bir şekilde yukarı doğru kaldırınız. Paketi açtıktan sonra, orijinal ambalaj malzemelerinin hiçbirini atmayıp, saklayınız. Ambalaj malzemeleri, yazıcınızı korumak için özel tasarlanmış olup, gerekli olduğu takdirde yeniden ambalajma işini kolaylaştıracaktır. Lütfen, yeni yazıcınızı kullanmadan önce, nakliyat esnasında kullanılan dolgu malzemelerini yerlerinden çıkartınız. Ekran korumasını açarak, strofor parçalarını yazıcıdan çıkartınız.



Şekil1-1 Paketin Açılması Listesi

- A Yazıcı
- B Şerit kartuşu JMR120
- C Güç kablosu
- D Sürücü CD'si (kullanım kılavuzu ev sürücü dahil)
- E Ara yüz kablosu
- F Özel Kullanım Kılavuzu

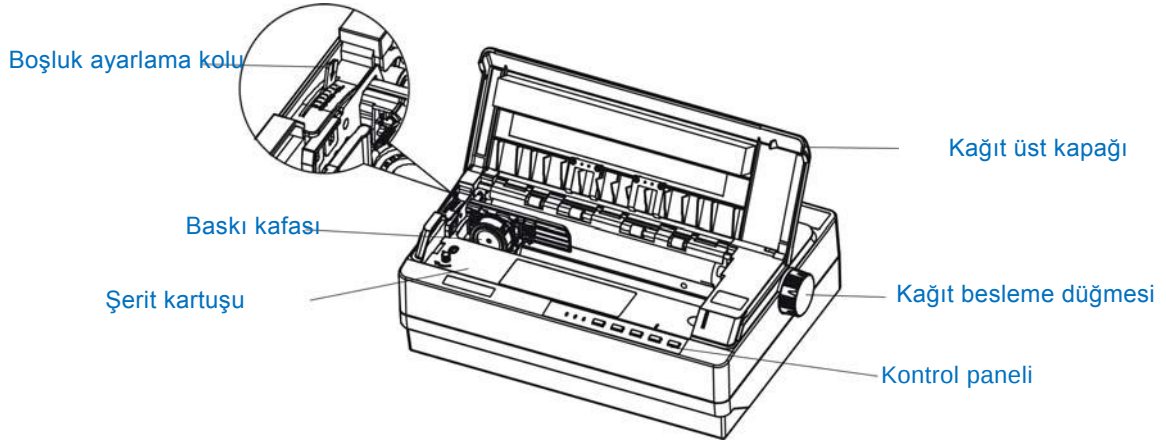
Dikkat: Parçalar için lütfen ambalaj listesine bakınız. Yukarıdaki ambalaj tarzı haber verilmeden değiştirilebilir.

1.2 Koruyucu Malzemelerin Açılması

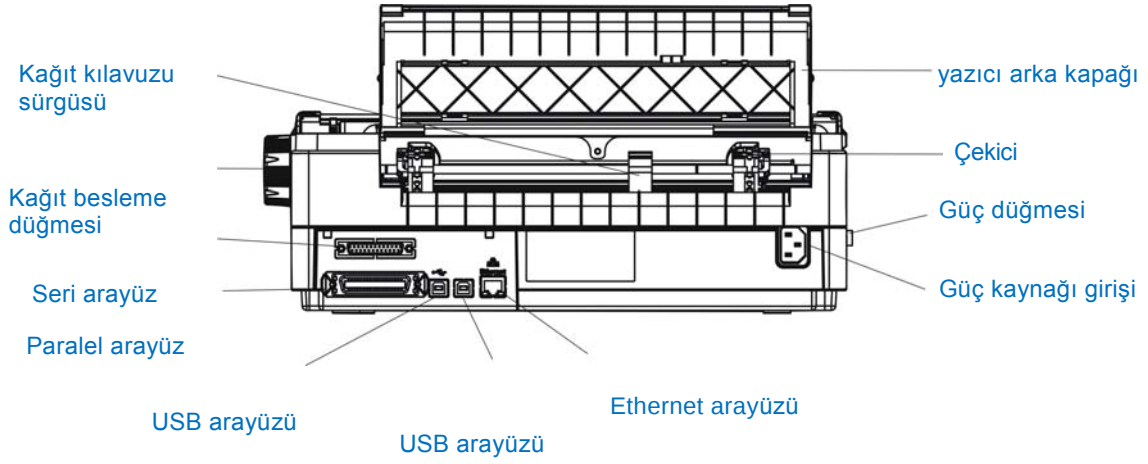
1. Paket kutusunu açınız ve yazıcıyı kaldırınız.
2. Orijinal ambalaj malzemelerini saklayınız, böylelikle yazıcıyı taşıırken kullanılabilir.

1.3 Yazıcının Ana Parçaları

Şekil 1-2 ve 1*3'te gösterilenler DP350'nin ana parçalarıdır.



Şekil1-2 yazıcının ana parçaları (önden görünüş)



Şekil 1-3 yazıcının ana parçaları (arkadan görünüm)

★ Şartname arayüz standartlarına göre

1.4 Yazıcı için Bir Yer Seçilmesi

Yazıcıyı kurmak için yer seçerken, aşağıdakileri sağlayan uygun bir yer tercih ediniz:

1. Düz ve sabit bir yüzey.
2. Kolay işletim ve bakım olarak tanımak için yazıcının etrafında yeterli alan. Yazıcı kablsunu yetişmesi için bilgisayara yeterince yakın olduğundan emin olunuz ve güç kablosunu kolaylıkla çıkarabileceğinizden emin olunuz.
3. İlimli çevresel koşullar. Serin ve kuru bir alan seçiniz, ayrıca yazıcınızı direkt güneş ışığından, aşırı ısıdan, nemden ya da tozdan koruyunuz.
4. Uygun güç kaynağı. Topraklamalı bir priz kullandığınızdan emin olunuz; güçteki bir kesilme bilgisayarınızdaki ya da yazıcı belleğinizdeki bilgilerin silinmesine yol açabilir.

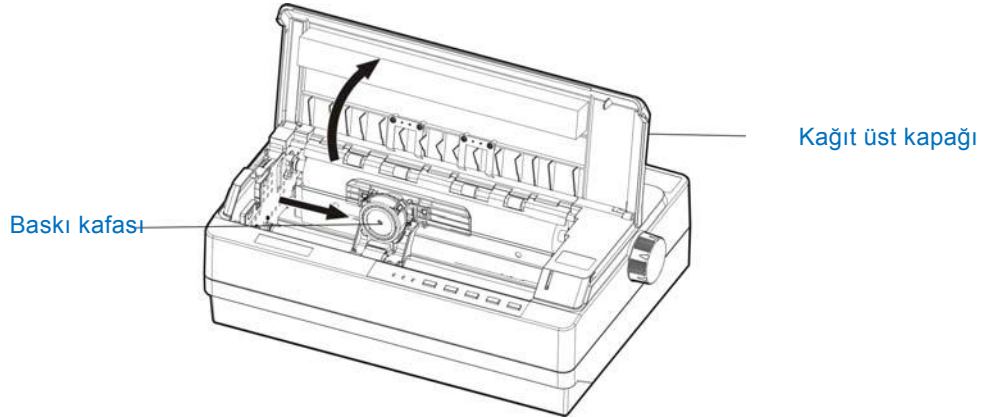
Eğer yazıcıyı bir standı yerleştirirseniz, aşağıdaki yönergeleri izleyiniz;

1. En az 9 kg (19 lb) taşıyabilen bir stand seçiniz.
2. Asla eğimli bir stand kullanmayınız. Her zaman terazide tutunuz.
3. Standın altında ve yazıcı rafıyla raf ayakları arasında yeteri kadar açıklık bırakınız, böylece sürekli form kağıdı rahat bir şekilde hareket edecektir.

4. Kabloları yerleştiriniz, böylece kâğıt belsemiyle karışıklık olmayacaktır; eğer mümkünse onları rafın bir ayağına sağlamca bağlayınız.

1.5 Şerit Kartuşunun Takılması

1. Şerit kartuşunu takmadan önce yazıcının kapalı olduğundan emin olunuz.
2. Yazıcının üst kapağını kaldırınız.



Şekil 1-4 Yazıcı üst kapağını kaldırınız

3. Boşluk ayarlama kolunu en üst noktaya getiriniz.
4. baskı kafasını yazıcının orta kısmına kaydırınız. (Şekil 1-4'te gösterildiği gibi)

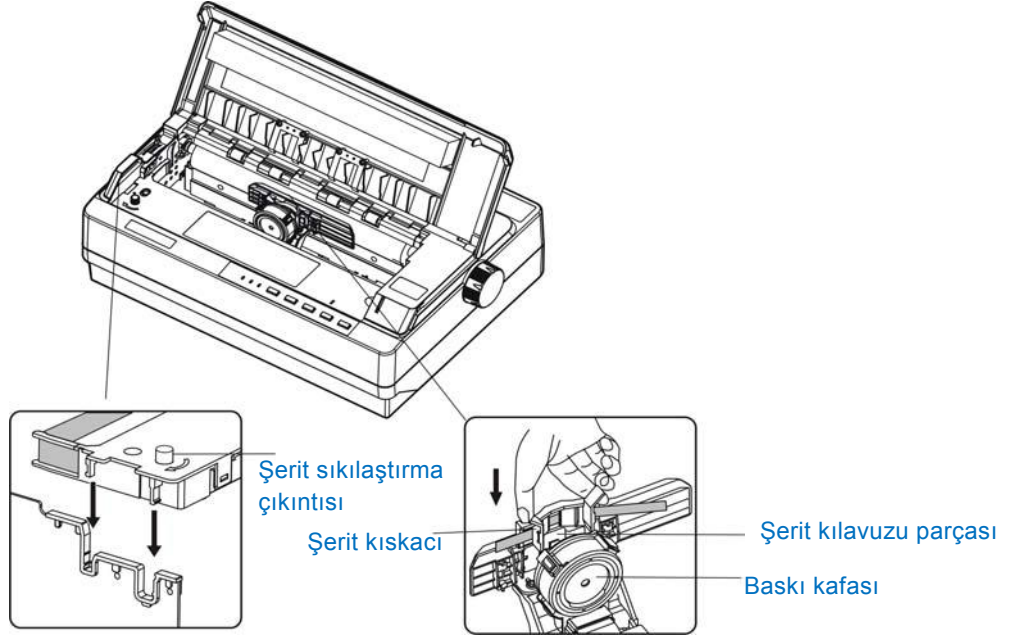
Not: Yazıcı çalışır durumda iken asla baskı kafasını hareket ettirmeyiniz; bu yazıcıya zarar verebilir. Ayrıca, eğer yazıcıyı yeni kullandıysanız, ona dokunmadan önce baskı kafasının birkaç dakika soğumasına izin veriniz.

5. Şerit kartuşundaki etikete göre lütfen şerit kısılacını itiniz.



Şekil 1-5 Şerit kartuşu

6. Plastik kancaları yazıcı yuvasına oturtmak için şeridin her iki ucunu aşağıya doğru sıkıca basınız. Daha sonrasında Şerit kısılacını baskı kafasıyla şerit kılavuzu parçası arasına koyunuz, yerine oturuncaya kadar onu aşağıya bastırınız. (şekil 1*6'de gösterildiği gibi).



Şekil 1-6 şerit kartuşunu takınız

7. Şeritteki herhangi bir gevşekliği almak için şerit sıkılaştırma çıkıntısını ok yönünde çeviriniz, böylece kurulumu daha kolay olacaktır.
8. Rahat bir şekilde hareket ettiğinden emin olmak için baskı kafasını bir köşeden diğerine birçok kez kaydırınız.
9. Şerit kartuşu takıldıktan sonra lütfen boşluk ayarlama kolunu asıl yerine getiriniz ve üst kapağı kapatınız.

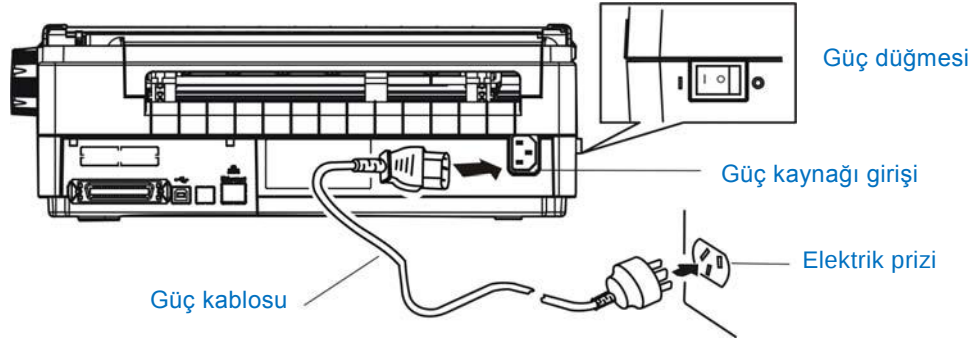
NOT: 1. Baskı rengi soluklaşırsa, şerit kartuşunu yenilemeniz gerekir. Aksi takdirde, baskı kalitesi düşer ve baskı kafası zarar görebilir.

2. Eski şerit kartuşunu yerinden çıkartmak için öncelikle güç kaynağının kapalı olduğundan emin olunuz, baskı kafasını yazıcının ortasına getiriniz. Ardından, şerit kartuşunu, tutamaçının her iki tarafından kavrayıp, yazıcıdan çıkartınız. Yenisini takmak için yukarıdaki adımları uygulayınız.

3. Lütfen, Jolimark JMR120 şerit kartuşunu kullanınız, firmamız, tarafından onaylanmamış şerit kartuşu kullanımı sonucunda zarar gören yazıcıların tamiratında başarılı sonuçları garanti etmemektedir.

1.6 Güç Kablosunu Bağlayınız

1. Yazıcıdaki güç düğmesinin kapalı olduğundan emin olunuz. Düğmenin O tarafı aşağıya basılı olduğunda kapalı (off) konumundadır.
2. Yazıcının gerektirdiği voltajın elektrik prizinizdekiyle aynı olduğundan emin olunuz.
3. Eğer güç kablosu yazıcıya eklendiyse, onu yazıcıdaki güç girişine bağlayınız.
4. Güç kablosu prizini topraklamalı bir prize takınız.



Şekil 1-7 yazıcının gücünü kapatınız

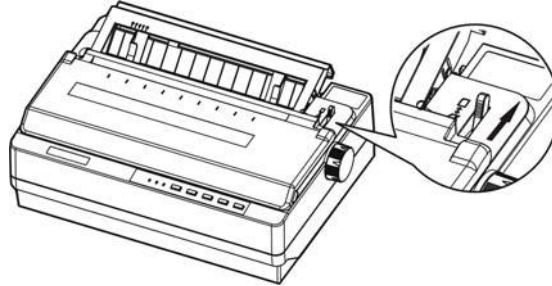
- Dikkat: 1. Eğer önerilen voltaj ve prizinizdeki voltaj eşleşmez ise destek için satıcınız ile irtinata geçiniz. Güç kablosunu bağlamayınız.**
- 2. Düzgün şekilde topraklanmış elektrik prizini tercih ediniz.**

1.7 Yazıcı Kendi-kendine test Fonksiyonu

Dâhili olarak bulunan kendi kendine test fonksiyonu yazıcının düzgün şekilde çalıştığını göstermektedir. Testi ister sürekli form kâğıdıyla, isterseniz de yaprak kâğıt ile gerçekleştirebilirsiniz; bu kısım en kolay olanını yani yaprak kâğıt ile olanını açıklamaktadır.

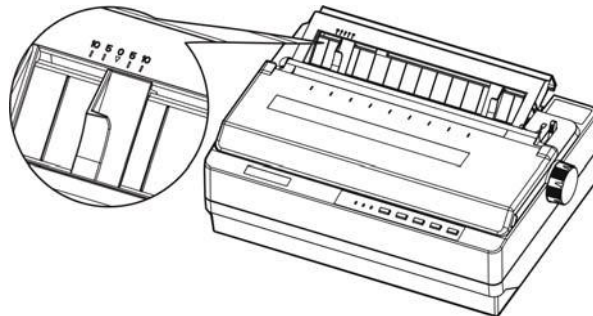
Not: Kendi kendine testi çalıştırmak için en az 210 mm (8.3 inç) genişliğinde kâğıt kullanmalısınız; aksi takdirde, baskı kafası doğrudan baskı levhasına yazar.

1. Yazıcının kapalı olduğundan ve de kâğıt seçme kolunun geriye, yaprak kâğıt pozisyonuna itilmiş olduğundan emin olunuz. Arka kapağı yukarıya yükseltiniz.



Şekil 1-8 kâğıt seçme kolunu ayarlayınız

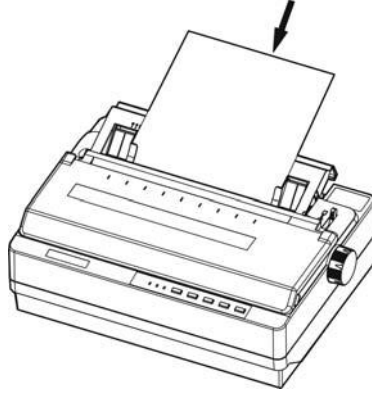
2. KOPARTMA (KOPARMA) düğmesini basılı tutarken yazıcının gücünü açınız. Yazıcıya kâğıt olmadığını gösteren **Kâğıt Yok (Paper Out)** ve **ÇEVİRİMİÇİ (ÇEVİRİMİÇİ)** göstergesi yanıp sönecektir.
3. Arka kapağın sağ kâğıt kılavuzunu skalanın sahasına ayarlayınız. Daha sonra mesafenin, baskı kağıdının genişliğiyle eşleşmesi için sol kâğıt kılavuzunu ayarlayınız.



Şekil 1-9 Arka kapağın sa ve sol kâğıt kılavuzunu ayalayınız.

- 5 -

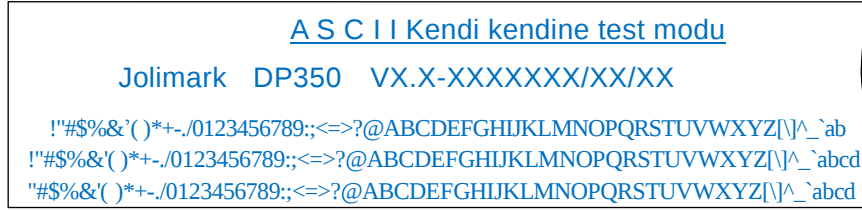
4. Yaprak sayfanın parçasını dirençle karşılaşıncaya değin sağ ve sol kağıt kılavuzları arasında sıkıca aşağıya doğru kaydırınız. ÇEVİRİMİÇİ düğmesine basıldığında yazıcı yaprak kağıdı otomatik olarak yükler ve yazdırmaya başlar.



Şekil 1-10 yaprak sayfaları yerleştiriniz

Uyarı: Yazıcı yazdırırken yazıcı kapağını daima kapatınız.

5. yazdırmayı geçici olarak durdurmak için ÇEVİRİMİÇİ düğmesine basınız.
6. Kendi kendine testi durdurmak için yazıcının yazdırmadığından emin olunuz. Yaprak kağıdı dışarıya çıkarmak için LL/FF ya da YÜKLE/DIŞARI ÇIKAR (YÜKLEME/ÇIKARMA) düğmesine basınız; sonrasında yazıcının gücünü kapatınız.

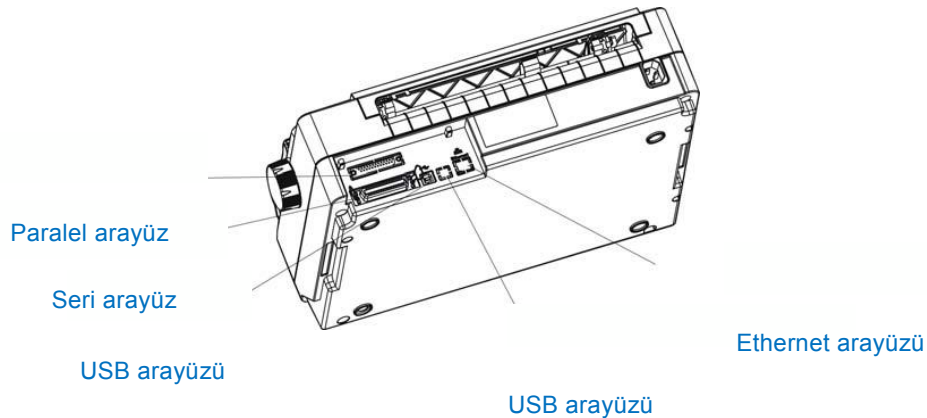


Şekil 1-11 ASCII Kendi kendine test modu

NOT: Eğer kendi kendine test tatminkâr şekilde yazdırmadıysa, Bölüm 4'e bakınız. Eğer düzgün şekilde yazdırdıysa, sonraki bölüme devam ediniz.

1.8 Yazıcının Bilgisayarınıza Bağlanması

Yazıcı bir paralel arayüzü, iki USB arayüzünü, bir seri arayüzü ya da Ethernet arayüzünü yapılandırmaktadır. (Belirli arayüz standartlarına uygun olarak). Yazıcıyı doğru kablolar ile bilgisayara bağlayınız. Başlamadan önce, aşağıda gösterildiği gibi yazıcıyı yukarı dikişiniz. (Bu kabloların bağlanmasını kolay kılmaktadır).

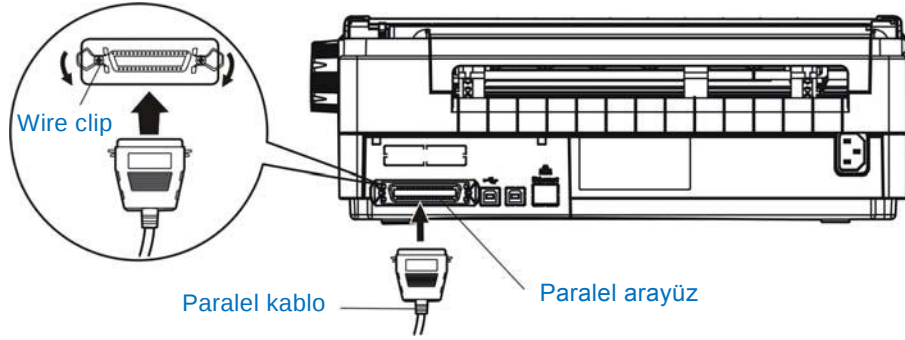


Şekil 1-12 yazıcının arka kısmını yukarıya doğru kaldırınız

Not: Paralel arayüzü ya da seri arayüzü bağlamadan önce, yazıcının gücünün kapalı olduğundan emin olunuz. Sadece kabloları sıkılaştırdıktan sonra yazıcıyı çevirebilirsiniz yoksa yazıcıya zarar verecektir.

1.8.1 Paralel Arayüze Bağlama

1. Hem bilgisayarı hem de yazıcıyı kapatınız. Paralel kablo konektörünü güvenli bir biçimde yazıcının paralel arayüzüne takınız. Konektörün her iki yanına yerleşinceye kadar tel klipsleri sıkınız. (Şekil 1-3'te gösterildiği gibi).



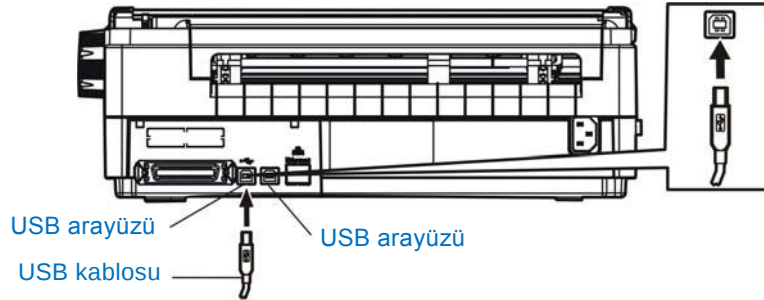
Şekil 1-13 paralel arayüzü bağlayınız

2. Kablonun diğer ucunu bilgisayarın paralel arayüzüne takınız ve sonrasında her iki taraftaki vidaları sıkınız.

1.8.2 USB Arayüzüne Bağlama

1. USB kablo A ucunu (düz biçimli) bilgisayarın USB arayüzüne bağlayınız.
2. USB kablo B ucunu (kare biçimli) yazıcının USB arayüzüne bağlayınız.

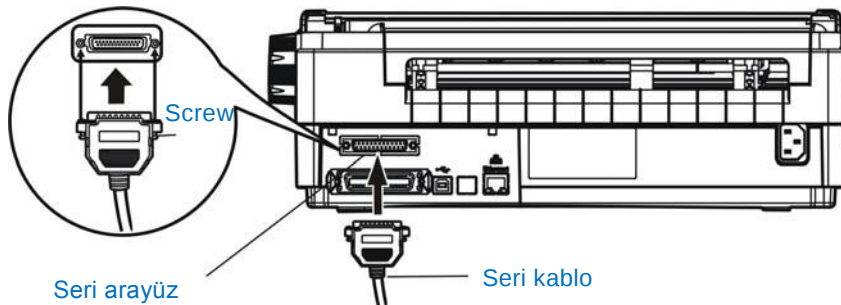
Not: USB kablosunu bağladıktan sonra fişi etkilemeyiniz.



Şekil 1-14 USB Kablosuna bağlayınız

1.8.3 Seri Arayüze Bağlama

1. Hem yazıcıyı hem de bilgisayarı kapatınız. Kablo konektörünü güvenli bir biçimde yazıcının seri arayüzüne takınız. Konektörün her iki yanındaki vidaları sıkınız.

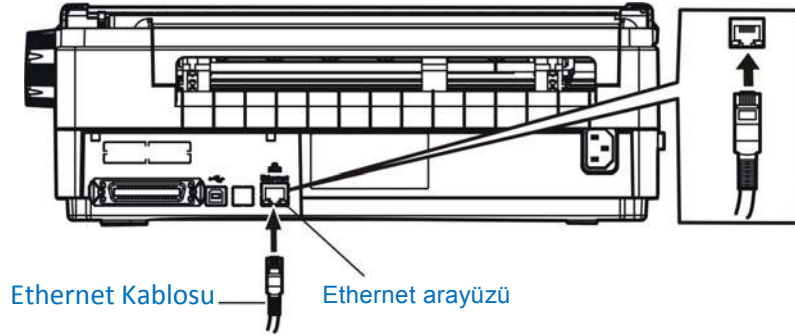


Şekil 1-15 seri arayüzü bağlayınız

2. Kablonun diğer ucunu bilgisayarın seri arayüzüne takınız; sonrasında konektörün iki yanındaki vidaları sıkınız.

1.8.4 Ethernet Arayüzüne Bağlama

Ethernet kablosunun RJ-45 kırystal ucunu yazıcıya takınız ve diğer ucunu da LAN'a takınız. (şekil 1-16'da gösterildiği gibi).



Şekil 1-16 Ethernet arayüzüne bağlayınız

Not: Ethernet arayüzü ve yazıcının ağ ayarı detayları için lütfen Kullanım Kılavuzu'na başvurunuz.

1.9 Yazıcı Sürücüsünün Kurulması

Bilgisayarı yazıcıya bağlamak için lütfen kablo kullanınız, sonrasında bilgisayar ve yazıcıyı açını, sürücü CD'sini CD-ROM'a koyunuz. Aşağıdaki şekilde sürücüyü yükleyiniz:

Otomatik kurulum biçimi

Sürücü diskindeki "Setup.exe"ye tıklayınız, aşağıdaki yönde sürücüyü kurunuz.

Not: Otomatik kurulum sadece Windows 2000 ya da üzerinde çalışmaktadır.

El ile idare edilen kurulum biçimi

Not: Seri arayüzün ve paralel arayüzün el ile idare edilen kurulum biçimleri aynıdır.

Windows 2000/XP/Vista için kurulum adımları aşağıdaki gibidir:

1. "Başlat"a basınız -->"Ayarlar", "Yazıcılar"ı seçiniz.
2. "Yazıcı Ekle"ye tıklayınız, sonrasında "Yazıcı Ekleme Sihirbazı" penceresi belirecektir, "Sonraki"ne tıklayınız, daha sonra da seçimi dikkatlice okuyunuz, örneğin; "Yerel ya da Ağ Yazıcı" penceresindeki "Yerel Yazıcı" gibi, tekrar "Sonraki"ne tıklayınız.
3. "Yazıcı Portunu Seçin" penceresi belirir, kullanılabilir bir port seçiniz. Örneğin; "LPT1: yazıcı portu"nu seçiniz, "Sonraki"ne tıklayınız.
4. Bir "Üreticiler/yazıcılar" penceresi belirir, "Disketi var"a tıklayınız ve "Sonraki"ne tıklayınız.
5. "Diskten Yükle" penceresi belirir. Lütfen işletim sistemi ortamına bağlı olarak, örneğin; Windows XP işletim sistemi, dosya yolunu aşağıdaki şekilde seçiniz: CD-ROM-"Driver"- "WIN XP", göreceğiniz dosya; DP350.inf'tir, "Aç"a tıklayınız ve sonrasında "TAMAM"a tıklayınız, "Sonraki"ne tıklayınız.
6. Yönergeyi takip ediniz kurulum bitinceye kadar sırayla "Sonraki"ne tıklayınız.

Windows 7 için kurulum aşağıdaki gibidir:

1. "Başlat"a basınız -->"Aygıtlar ve Yazıcılar".
2. "Bir Yazıcı Ekle"ye tıklayınız, sonrasında "Yazıcı Ekle" penceresini gösterecektir, "Yerel bir yazıcı ekle"ye tıklayınız ve sonrasında "Sonraki"ne tıklayınız.
3. Bir yazıcı portu seçin" penceresi belirir, "Varolan bağlantı noktasını kullan"ı seçiniz, örneğin;

“LPT1: Yazıcı Portu”, sonrasında “Sonraki”ne tıklayınız.

4. Bir “Üreticiler/yazıcılar” penceresi belirir, “Disketi var”a tıklayınız ve “Sonraki”ne tıklayınız.

5. “Diskten Yükle” penceresi belirir. Lütfen işletim sistemi ortamına bağlı olarak, dosya yolunu aşağıdaki şekilde seçiniz: CD-ROM-"Driver"-"WIN 2000(XP-Vista-Win7)", göreceğiniz dosya; DP350.inf'tir, “Aç”a tıklayınız ve sonrasında “TAMAM”a tıklayınız, “Sonraki”ne tıklayınız.

6. Yönergeyi takip ediniz kurulum bitinceye kadar sırayla “Sonraki”ne tıklayınız.

Windows 2000/XP/Visata/Win7 için USB arayüzü kurulumu aşağıdaki gibidir:

Aşağıdaki adımlarda Windows XP örnek olarak kullanılmıştır. Farklı işletim sistemleri arasında küçük farklılıklar vardır.

1. Bir USB kablosu bağlayınız ve yazıcıyı açınız.

2. Bilgisayar yeni bir donanım bulduktan ve aramayı bitirdikten sonra, “Yeni Donanım Bulundu Sihirbazı” belirir, “Bir listeden ya da belirli bir yerden seç (Gelişmiş)”i seçiniz, “Sonraki”ne tıklayınız.

3. “Yeni Donanım Bulundu Sihirbazı” – “Windows işlemi” penceresi belirir, “Arama yapma, kurmak için sürücüyü seçeceğim”i seçiniz, “Sonraki”ne tıklayınız.

4. “Donanım Türü” penceresi belirir, “Sonraki”ne tıklayınız, “Yazıcı”yı seçiniz, “Sonraki”ne tıklayınız. Bir “Üreticiler/yazıcılar” penceresi belirir, “Disketi var”a tıklayınız ve “Sonraki”ne tıklayınız.

5. “Diskten Yükle” penceresi belirir. Lütfen işletim sistemi ortamına bağlı olarak, dosya yolunu aşağıdaki şekilde seçiniz: CD-ROM-"Driver"-"WIN2000(XP-Vista-Win7)", göreceğiniz dosya; DP350.inf'tir, “Aç”a tıklayınız ve sonrasında “TAMAM”a tıklayınız, “Yazıcı ekleme sihirbazı” pebceresine geri dönmek için “Sonraki”ne tıklayınız.

6. Yönergeyi takip ediniz kurulum bitinceye kadar sırayla “Sonraki”ne tıklayınız.

Windows 98 için kurulum yönergeleri aşağıdaki gibidir :

(1) Kurulum bir Paralel kablo ya da bir Seri kablo ile başlar:

1. “Başlat”a basınız -->“Aygıtlar ve Yazıcılar”.

2. “Yazıcı Ekle”ye tıklayınız, sonrasında “Yazıcı Ekleme Sihirbazı” penceresi belirecektir, “Sonraki”ne tıklayınız, daha sonra da seçimi dikkatlice okuyunuz, örneğin; “Yerel ya da Ağ Yazıcı” penceresindeki “Yerel Yazıcı” gibi, tekrar “Sonraki”ne tıklayınız.

3. “Yazıcınızın üreticisi ve modeline tıklayınız” penceresi belirir, , “Disketi var”a tıklayınız ve “Sonraki”ne tıklayınız, lütfen “Gözet”a tıklayınız, dosya yolunu şu şekilde seçiniz: CD-ROM “Sürücü” – “Win98 (WIN ME)”, göreceğiniz dosya; DP350.inf'tir, “Aç”a tıklayınız ve sonrasında “TAMAM”a tıklayınız,

4. “Diskten Yükle” penceresi belirir, “TAMAM”a tıklayınız, “Yazıcı Ekle” penceresine geri dönünüz, “Sonraki”ne tıklayınız.

5. “Yazıcı portu” penceresi belirir, “Mevcut portlar”ı seçiniz, örneğin; “LPT1: Yazıcı portu”nu seçiniz, “Sonraki”ne tıklayınız ve sonrasında da yazıcının adını gösteriniz. Eğer sistem diğer yazıcı sürücüsü işlemiyle yüklü değilse, Windows98 ortamının uygulaması tarafından yazıcı varsayılan yazıcı olarak tanınır, “Sonraki”ne tıklayınız. Aksi takdirde, ekran yazısına bağlı olarak, yazıcıyı varsayılan olarak seçiniz: “Evet”, “Sonraki”ne tıklayınız, “Evet-(önerilir)”i seçiniz, “Bitir”e tıklayınız. “Yazıcı test sayfası tamamlandı!” penceresi belirir, “Evet”e tıklayınız.

6. Yazıcı sürücüsü aşaması başarıyla kurulmuştur.

(2) Bir USB kablusunun kurulma aşamaları:

Not: 1. Windows 98/ME'nin sistemi entegre USB sürücüsü kontrolünü desteklemediğinden, lütfen USB arayüzü yazdırmayı kullanmadan önce, USB sürücüsünü kurunuz.

2.Eğer USB sürücüsünü kurduysa, aşağıdaki şekilde doğrudan USB yazıcı sürücüsünü kurunuz.

USB sürücünün kurulum aşamaları:

1. Bir USB kablosu bağlayınız ve yazıcıyı açınız.
2. Bilgisayar yeni bir donanım bulduktan ve aramayı bitirdikten sonra, "Yeni Donanım Bulundu Sihirbazı" belirir, "Sonraki"ne tıklayınız.
3. "Yeni Donanım Bulundu Sihirbazı" – "Windows işlemi" penceresi belirir, "Aygıt için en iyi yazıcıyı ara (önerilen)"yı seçiniz, "Sonraki"ne tıklayınız.
4. "Yeni sürücüler ara" penceresi belirir, "Bir konum belirtin"i işaretleyiniz, "Gözet"e tıklayınız, dosya yolunu şu şekilde seçiniz: CD-ROM "Sürücü" – "WIN98 (WINME) \USBdriver" sonrasında "TAMAM"a tıklayınız.
5. "Yeni sürücüler ara" penceresine geri dönünüz, "Sonraki"ne tıklayınız; "Aygıt için Windows sürücü dosyası" penceresi belirir, "Sonraki"ne tıklayınız.
6. Sistemin dosya kurulumunu otomatik olarak bitirmesinden sonra, "USB yazıcısı desteklendi" penceresi belirir, "Bitir"e tıklayınız.
7. Yazıcı USB sürücüsü işlemi başarıyla kurulmuştur.

USB yazıcı sürücünün kurulum aşamaları:

1. "Başlat"a tıklayınız, -->"Ayarlar"-->"Yazıcılar"
2. "Yazıcı Ekle"ye tıklayınız, sonrasında size "Yazıcı Ekleme Sihirbazı" penceresini gösterecektir.
3. "Yazıcınızın üreticisi ve modeline tıklayınız" penceresi belirir, , "Disketi var"a tıklayınız ve "Sonraki"ne tıklayınız, lütfen "Gözet"e tıklayınız, dosya yolunu şu şekilde seçiniz: CD-ROM "Sürücü" – "Win98 (WIN ME)", göreceğiniz dosya; DP350.inf'tir, "Aç"e tıklayınız ve sonrasında "TAMAM"a tıklayınız.
4. "Diskten Kur" penceresi beliri, "TAMAM"a tıklayınız, "Yazıcı Ekle" penceresine geri dönünüz sonrasında ise "Sonraki"ne tıklayınız.
5. "Yazıcı portları" penceresi belirir, "Mevcut portlar"ı seçiniz, "JMUSB"ı seçiniz, "Sonraki"ne tıklayınız ve sonrasında da yazıcının adını gösteriniz. Eğer sistem diğer yazıcı sürücüsü işlemiyle yüklü değilse, Windows98 ortamının uygulaması tarafından yazıcı varsayılan yazıcı olarak tanınır, "Sonraki"ne tıklayınız. Aksi takdirde, ekran yazısına bağlı olarak, yazıcıyı varsayılan olarak seçiniz: "Evet", "Sonraki"ne tıklayınız, "Evet-(önerilir)"i seçiniz, "Bitir"e tıklayınız. "Yazıcı test sayfası tamamlandı!" penceresi belirir, "Evet"e tıklayınız.
6. Yazıcı sürücüsü işlemi başarıyla kurulmuştur.

1.10 Ağ Ayarları

Jolimark yazıcılar için IP adreslerini ayarlamak maksadıyla, lütfen, CD'de bulunabilecek olan ya da www.jolimark.com adresinden indirilebilecek olan Jolimark ağ ayarı yazılımı olan NetFinder'ı kullanınız.

Not: Ağ yazdırması işlemi Windows2000 ve yukarısı işletim sistemine gerek duymaktadır.

1.10.1 Yazıcının Bağlanması

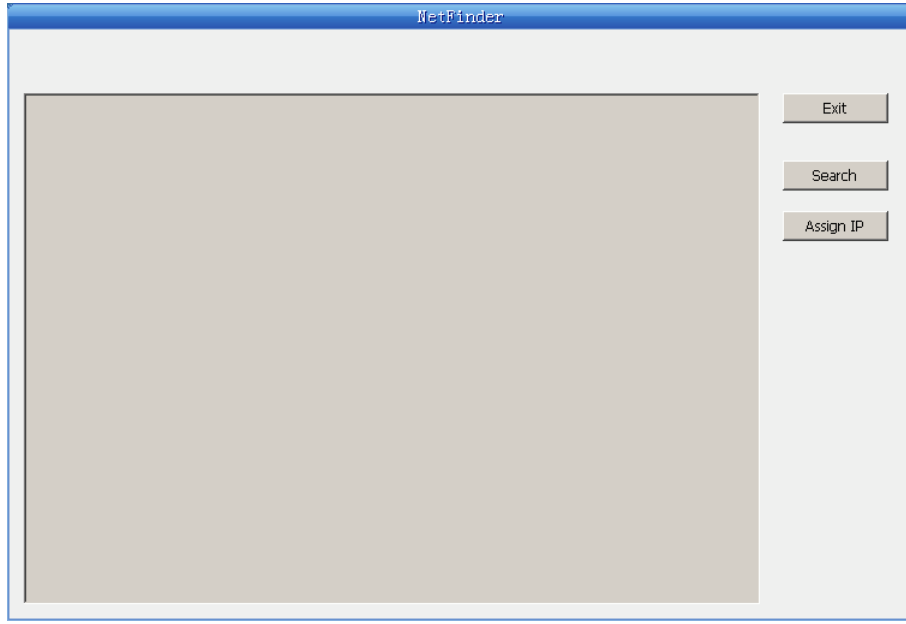
Yazıcının gücünü açınız, LAN'a bağlanmış olan Ethernet kablosuyla bağlayınız ve yazıcının normal bağlantıya girip girmediğinden emin olmak için Ethernet LED'inin bilgilerine göz atınız.

Sarı LED	Yeşil LED	Açıklama
AÇIK	Yanıp sönen	Normal
KAPALI	KAPALI	Ağa bağlı değil

1.10.2 IP Adresinin Ayarlanması

1. NetFinder Yazılımını çalıştırınız.

Yazıcıyı aynı LAN'a bağlayan, PC'deki NetFinder.exe'ye çift tıklayınız. Yazılımın şekli aşağıda gösterilmiştir:



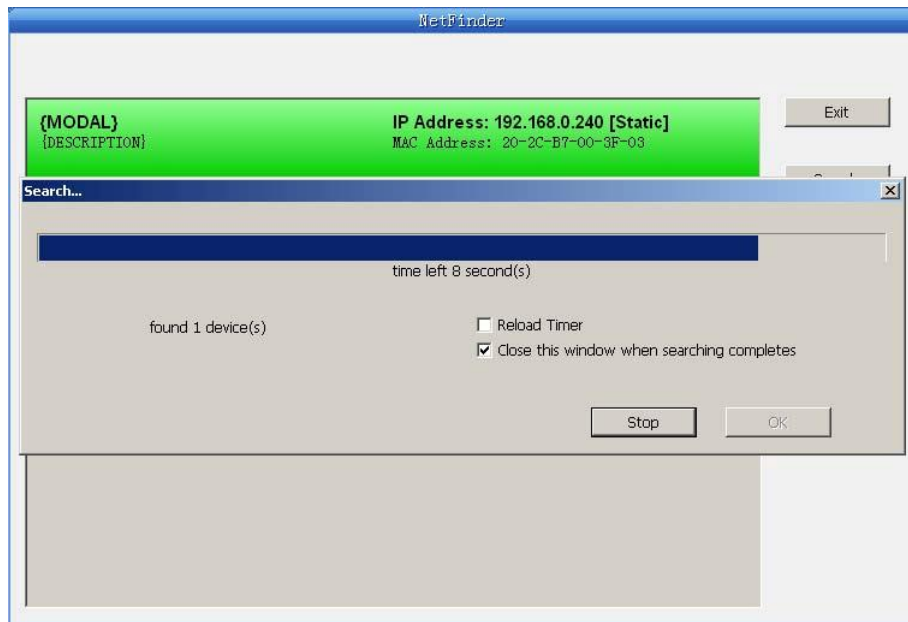
Düğme açıklaması: Çıkış – yazılımdan çıkış

Ara – aynı LAN'daki yazıcıları ara

IP ata – belirtilen yazıcı için IP adresini ve diğer ayarları modifiye eder.

2. Yazıcı ara

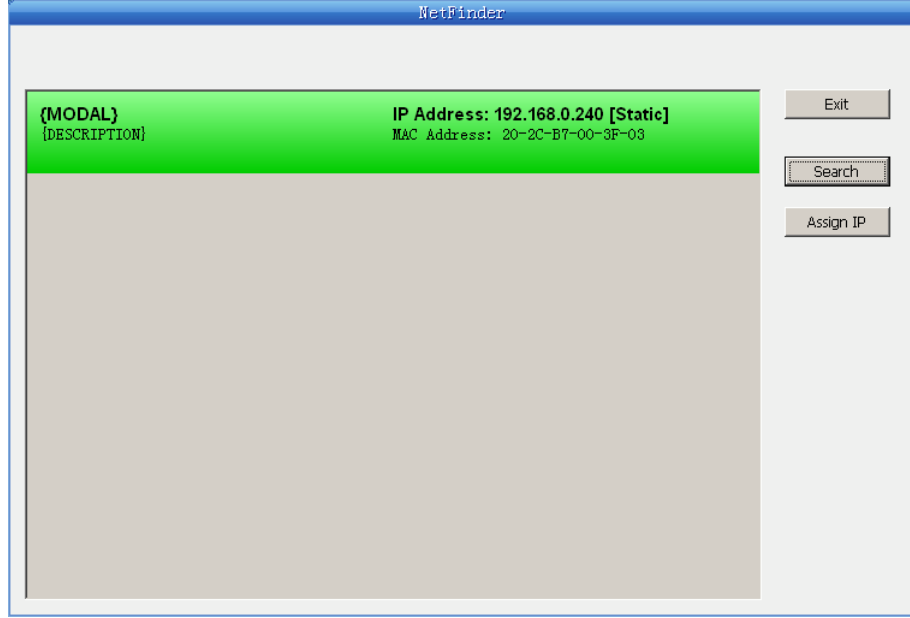
Ana menüdeki “Ara” düğmesini tıklayınız, çıkan diyalog kutusu aramayı otomatik olarak başlatacak ve herhangi bir yazıcı bulunduğu takdirde sonuçları bir liste halinde sıralayacaktır. Süre (toplamda 10 saniye), ilerleme çubuğunda geriye doğru sayılır ve arama işlemi süre biter bitmez tamamlanır. Arama yapmak istediğinizde, tekrar “Ara” düğmesine basınız.



Eğer yazıcı doğru ağda olduğu ve ağ bağlantısı düzgün çalıştığı halde bulunamıyorsa, lütfen bilgisayarınızın ağ güvenlik duvarının açık olup olmadığını kontrol ediniz. Eğer ağ güvenlik duvarı çık ise, lütfen geçici olarak kapatınız ve aramayı ve yazıcının kurulumunu tamamladıktan sonra tekrar açık konuma getiriniz.

3. Yazıcının IP adresinin ayarlanması

Ana arayüzde yazıcı bilgileri, sol tarafta model ve açıklama, sağ tarafta IP ve MAC adresi olmak üzere listelenir. Ayrıca, atama modu (dinamik/statik) IP adresinin ardından belirtilmiştir.



1) IP adres ayarlarının bağıntılı açıklaması

Yazıcının IP adresini ilk defasında kolay bir şekilde aramak ve ayarlamak için varsayılan fabrika ayarları IP adresini dinamik olarak atayan DHCP modundadır. Eğer bağlanılan LAN ağında DHCP sunucusu bulunmuyor ve yazıcı DHCP moduna ayarlanmış durumda ise yazıcı otomatik olarak önayarlı dahili adresi (IP: 10.0.0.1, Alt Ağ Maskesi: 255.255.255.0) kullanacaktır.

Gerçek kullanımda yazıcının IP adresinin statik olarak belirlenmesi önerilir. Bu, yazıcı açıldığında Ethernet arayüzünün hazırlanma süresini kısaltıp IP çakışmalarını engelleyebilir. (Yazıcıda kullanılan dinamik adres, bir başkasıyla çakışabilir). IP adresinin ağ segmenti parçası ve alt-ağ maskesi yazıcıya bağlanan PCninkiler ile aynı olmalıdır. Örneğin çalışan PCnin IP adresi 192.168.0.1/255.255.255.0 (IP/Alt ağ maskesi) ise, yazıcının IP adresi 192.168.0.x/255.255.255.0 (x=2-256 ve kullanılan IP'ler dışında) olmalıdır. NetFinder aynı ağın farklı segment parçalarındaki yazıcıları da bulabilir (ağ geçidinden çıkamaz). Görelî IP adresi dizini ilgili bilgileri barındırabilir.

2) Yazıcının IP adresinin ayarlanması

Modifiye edilecek olan yazıcı bilgilerini seçiniz (siyah çerçeve belirir), "IP ata" düğmesine tıklayınız. Açılan iletişim kutusundan IP'yi ayarlayınız.

The image shows a Windows-style dialog box titled "Assign IP Address". It contains three input fields for static IP configuration: "IP:" with the value "192 . 168 . 0 . 240", "Subnet Mask:" with "255 . 255 . 255 . 0", and "Default Gateway:" with "255 . 255 . 255 . 255". To the right of these fields are three buttons: "OK", "Cancel", and "Default setting". Below the input fields, there is a checkbox labeled "Use DHCP" which is currently unchecked. Underneath that, there are two more checkboxes: "Reload Timer" (unchecked) and "Close this window on success" (checked). At the bottom of the dialog, a progress bar is shown with the text "10 seconds remaining" above it.

Dinamik adresler atamanız gerekiyorsa “Use DHCP”yi seçin. Yukarıdaki ayarlar otomatik olarak kullanım dışı kalacaktır. Lütfen ağızda bir DHCP sunucusu olduğundan emin olun yoksa yazıcı etkin bir IP adresi alamaz.

Statik adres belirteceğiniz zaman, “Use DHCP”deki seçimi kaldırın ve “IP adres”, “Subnet Mask (Alt Ağ Maskesi)” ve “Default Gateway (Varsayılan Ağ Geçidi)” bölümlerini doldurun. Eğer ağda ağ geçidi yoksa “Default Gateway” için 255.255.255.255 girin. “IP address” ve “Subnet Mask” yerel ağın (Ethernet) atama kurallarına uyumludur. Lütfen daha fazla ayrıntı için yazıcının bağlı olduğu ağların yöneticilerine danışın.

Adres ayar bilgilerini ilgili yazıcıya göndermek için “OK” tıklayın. Yazıcı “Close this window on success (Başarı halinde bu pencereyi kapat)” seçildikten sonra tepki verir ve sonrasında bu diyalog otomatik olarak kapanır. “Reload Timer (Tekrar yükleme Zamanlayıcısı)”nı seçtiğinizde yazılım yazıcının tepkisini bekleyecektir. Genel olarak eğer ağ bağlantısı doğruysa yazıcı kısa sürede yanıt verecektir.

Değişiklikte vazgeçmek için “Cancel (İptal)”e tıklayın.

Yazıcının IP adresini değiştirdikten sonra yazıcı bilgilerini güncellemek için ana arayüzden “Search (Ara)”ya tıklayın.

3) Yazıcının IP adresini rapor ediniz

“Yeni kurulan yazıcı ağı sürücüsü” ya da “Güncelleme kurulumu yazıcı ağı sürücüsü (sürücünün ağı portunu ayarlayan)” kısmında kullanılacak olan, yazıcı IP adresini rapor ediniz.

1.10.3 Yazıcı Ağ Sürücüsünün Kurulması

Ağ sürücüsünün kurulum biçimleri, PC’nin sürücüyü kurup kurmasına bağlı olarak, Yeni-kurulan ve Güncelleme-kurulumu olarak ayrılmıştır.

Eğer yazıcı sürücüsü PC’ye kurulmadıysa, adımları “Yeni kurulan yazıcı ağı sürücüsü”nde gösterilmiş olan Yeni-kurulanı benimseyiniz.

Eğer yazıcı sürücüsü PC’de kuruluysa, adımları “Güncelleme kurulumu yazıcı ağı sürücüsü”nde gösterilmiş olan Güncelleme-kurulumunu benimseyiniz.

1. Yeni Kurulan Yazıcı Ağı Sürücüsü

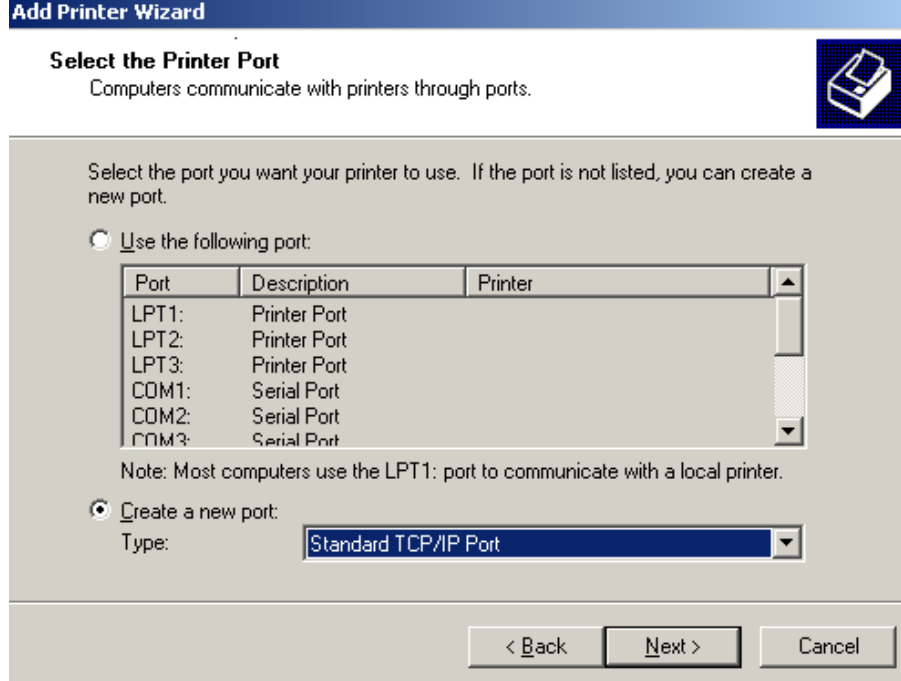
1) “Başlat”Æ“Ayarlar”ına tıklayınız, “Yazıcılar”ı seçiniz.

2) “Yazıcı ekle”yi tıklayınız, sonrasında “Yazıcı Ekleme Sihirbazı” penceresi belirecektir, “Sonraki”ne tıklayınız.

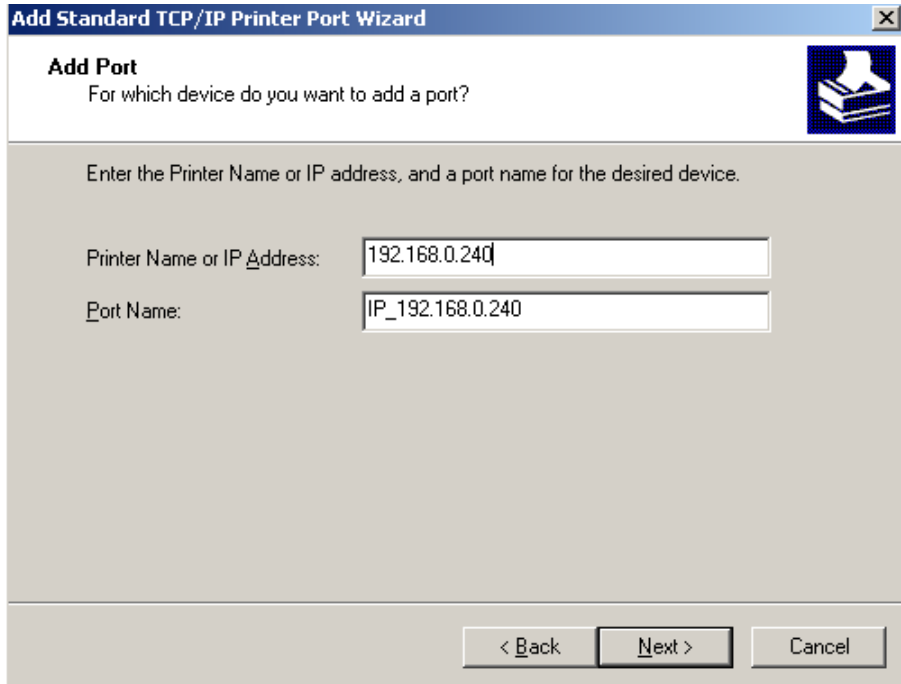
3) Yazıcı Ekle” penceresi belirecektir, sonra lütfen seçim direktifini dikkatlice okuyunuz.

Örneğin; “yerel ya da Ağ Yazıcısı” gibi, sonrasında “Sonraki”ne tıklayınız.

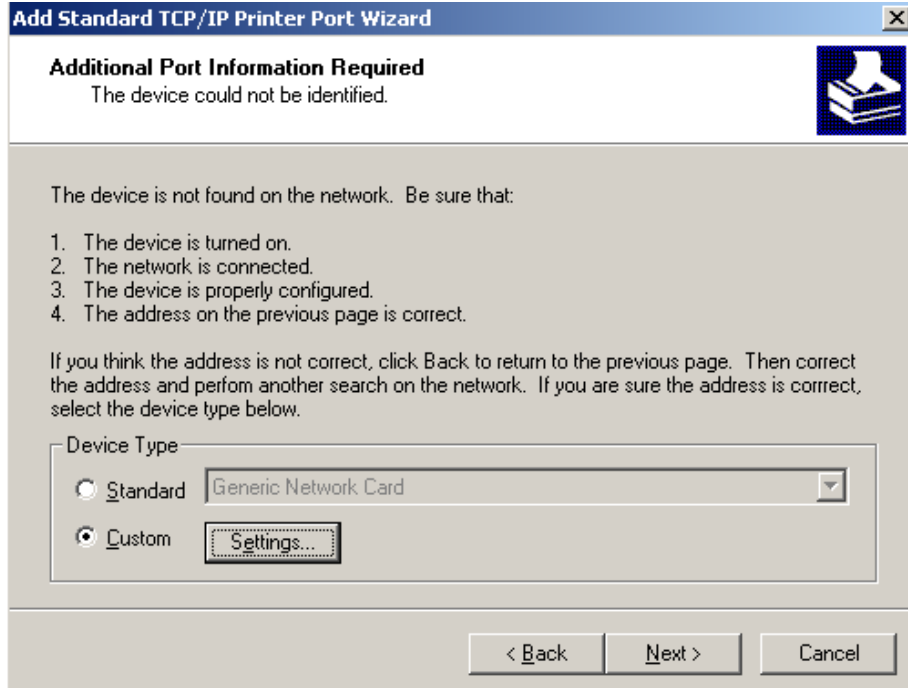
- 4) “Yazıcı Portunu Seçin” penceresi belirir, yazıcınızı kullanmak istediğiniz portu seçiniz. Örneğin; porttaki “Yeni bir port yarat”ı seçin, “Standart TCP/IP Portu”nu seçin, “sonraki”ne tıklayın.



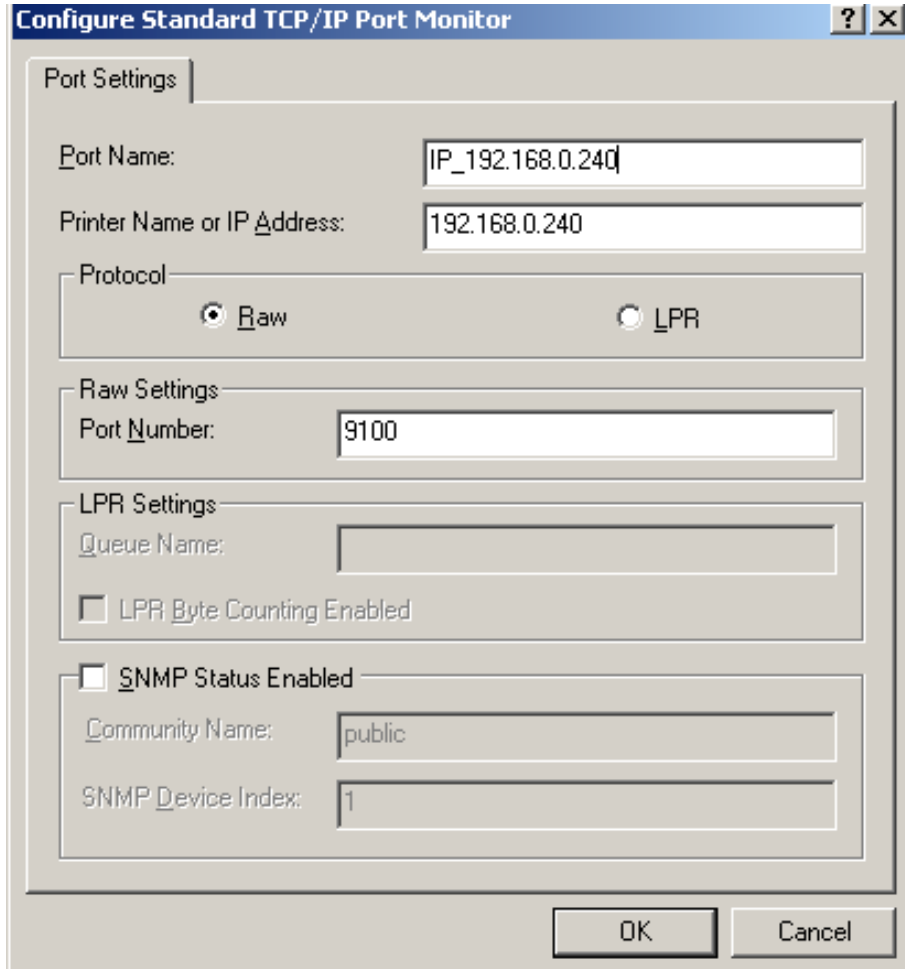
- 5) “Standart TCP/IP Yazıcı Portu Ekleme Sihirbazı” penceresi belirecektir, “Sonraki”ne tıklayınız.
 6) “Port Ekle” penceresi belirir, “Yazıcı Adı ya da IP Adresi” kolundaki “Yazıcının IP adresinin ayarlanması” tarafından rapor edilen IP adresini giriniz. Örneğin, IP adresini “192.168.0.240” olarak alınız. IP adresinin doldurulmasının tamamlanmasından sonra, “Port Adı” otomatik olarak oluşturulmaktadır.



- 7) “Ek Port Bilgileri Gerekli” penceresi belirir, “Aygıt Türü”nde “Özel”i seçiniz ve daha sonra “Ayarlar”a tıklayınız.



8) “Port Ayarları” penceresi belirir. “Port Adı” ve “Yazıcı Adı ya da IP adresi”nin doğru olduğundan ve de “Protokol”in “RAW” ve “Port Numarası”nın “9100” olduğundan emin olunuz, “TAMAM”a tıklayınız.

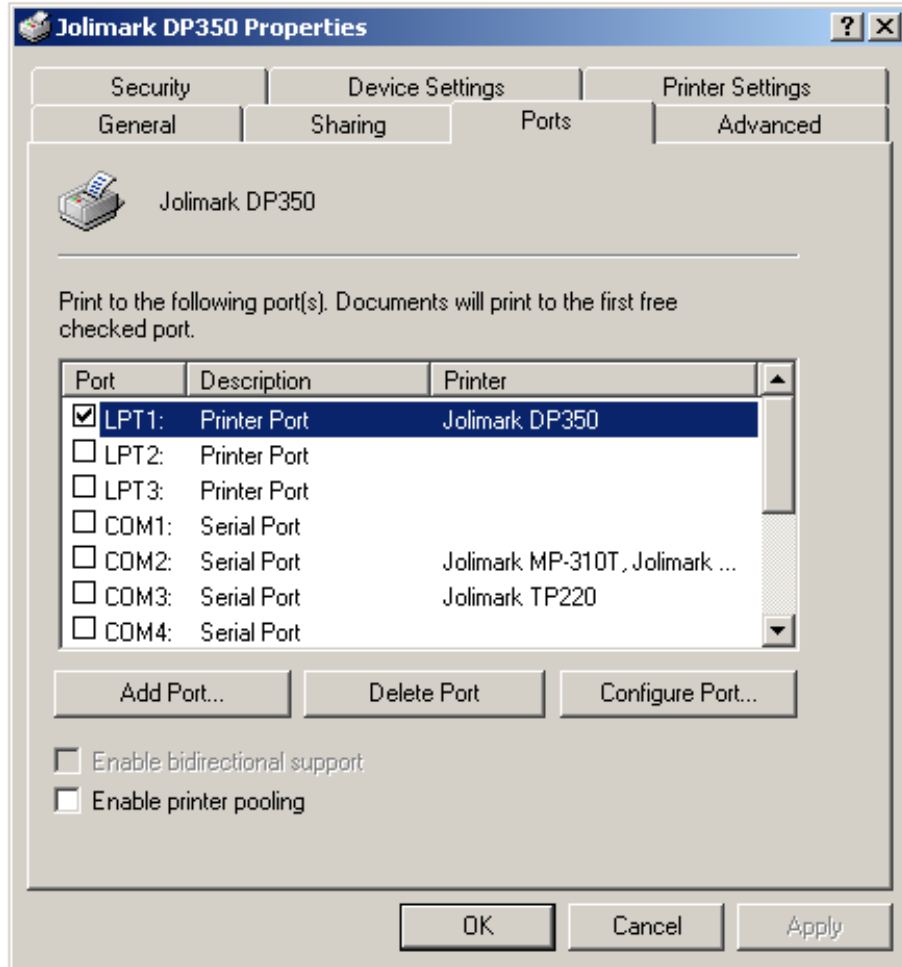


- 9) "Ek Port Bilgileri Gerekli"ye geri dönünüz, "Sonraki"ne tıklayınız.
- 10) "Standart TCP/IP Yazıcı Portu Ekleme Sihirbazını Tamamlıyor" penceresi belirir, "Bitir"e tıklayınız.
- 11) Bir "Üreticiler/yazıcılar" penceresi belirir, "Disketi var"a tıklayınız ve "Sonraki"ne tıklayınız.
- 12) "Diskten Yükle" penceresi belirir. Lütfen işletim sistemi ortamına bağlı olarak, örneğin; Windows 2000/XP/Vista/Win7 işletim sistemi, dosya yolunu aşağıdaki şekilde seçiniz: CD-ROM-"Driver"- "WIN2000(XP-Vista-Win7)", göreceğiniz dosya; DP350.inf'tir, "Aç"a tıklayınız ve sonrasında "TAMAM"a tıklayınız, sonrasında "yazıcı yazılımını yükle" penceresine geri dönünüz, "sonraki"ne tıklayınız.
- 13) Direktifi takp ediniz, kurulum bitinceye kadar sırayla "sonraki"ne tıklayınız. Bu esnada, yazıcı ağ sürücüsü tamamen kurulmuştur.

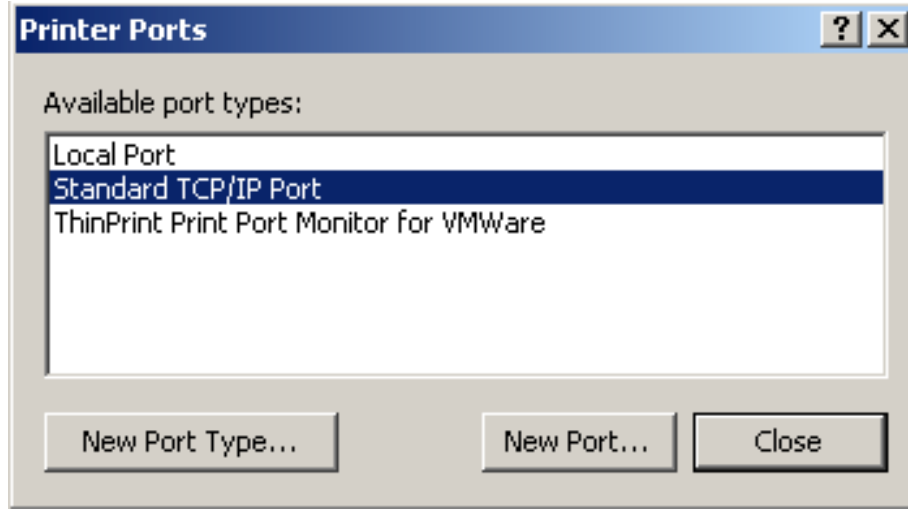
2. Güncelleme kurulumu yazıcı ağ sürücüsü (yazıcının ağ portunu ayarlamaktadır)

Eğer Pc yazıcının sürücüsünü kurduysa, sürücünün ağ portunu ağ yazdırmasını gerçekleştirmek için ayarlayınız. Somut adımlar aşağıdaki gibidir;

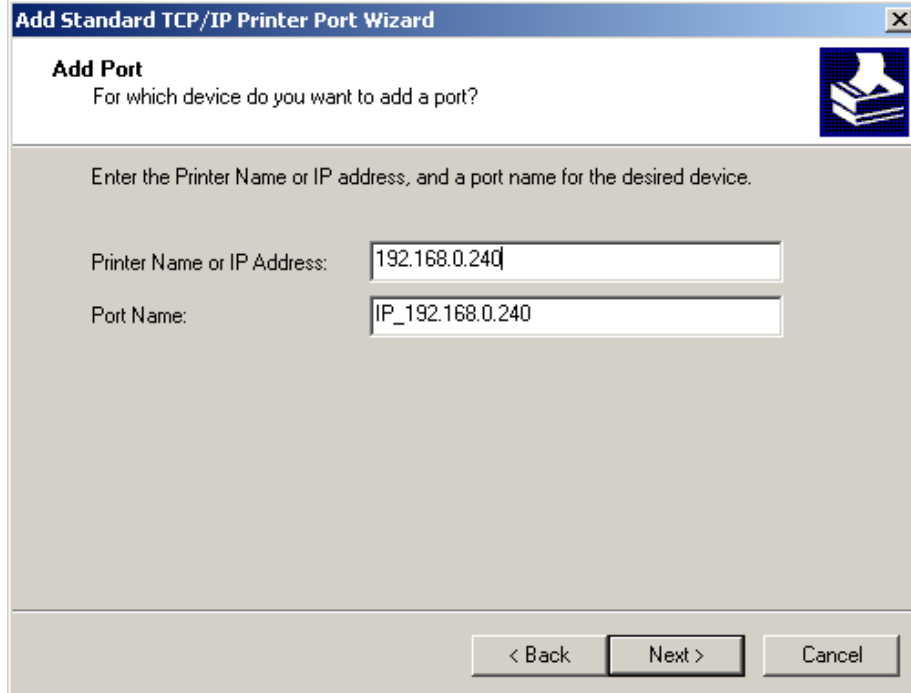
- 1)) "Başlat"Æ"Ayarlar"ına tıklayınız, "Yazıcılar"ı seçiniz.
- 2) DP350 sürücüsüne sağ tıklayınız, açılan pencerede "Özellikler"e tıklayınız.
- 3) "Özellikler" penceresi belirir, "Portlar" ve "Port Ekle"ye tıklayınız.



- 4) "Yazıcı portu" penceresi belirir, "Standart TCP/IP Portu"nu seçiniz, "Yeni port"a tıklayınız.



- 5) "Standart TCP/IP yazıcı Portu Ekle Sihirbazı" penceresi belirir, "Sonraki"ne tıklayınız.
- 6) "Bir Port Ekle" penceresi belirir, "Yazıcı Adı ya da IP Adresi" kolundaki "Yazıcının IP adresinin ayarlanması" tarafından rapor edilen IP adresini giriniz. Örneğin, IP adresini "192.168.0.240" olarak alınız. IP adresinin doldurulmasının tamamlanmasından sonra, "Port Adı" otomatik olarak oluşturulmaktadır, "sonraki"ne tıklayınız.



- 7) "Port Bilgileri" penceresi belirir, "Ekipman sitili"nden "Kullanıcı tanımlı"yı seçiniz, sonra "ayarlama"ya tıklayınız. "Ek port Bilgileri Gerekli" penceresi belirir, "Yagıt Türü"nden "Özel"i seçiniz ve sonra "Ayarlar"a tıklayınız.

Add Standard TCP/IP Printer Port Wizard

Additional Port Information Required
The device could not be identified.

The device is not found on the network. Be sure that:

1. The device is turned on.
2. The network is connected.
3. The device is properly configured.
4. The address on the previous page is correct.

If you think the address is not correct, click Back to return to the previous page. Then correct the address and perform another search on the network. If you are sure the address is correct, select the device type below.

Device Type

☐ Standard Generic Network Card

☒ Custom Settings...

< Back Next > Cancel

8) “Port Ayarları” penceresi belirir. “Port Adı” ve “Yazıcı Adı ya da IP adresi”nin doğru olduğundan ve de “Protokol”in “RAW” ve “Port Numarası”nın “9100” olduğundan emin olunuz, “TAMAM”a tıklayınız.

Configure Standard TCP/IP Port Monitor

Port Settings

Port Name: IP_192.168.0.240

Printer Name or IP Address: 192.168.0.240

Protocol

☒ Raw ☐ LPR

Raw Settings

Port Number: 9100

LPR Settings

Queue Name:

☐ LPR Byte Counting Enabled

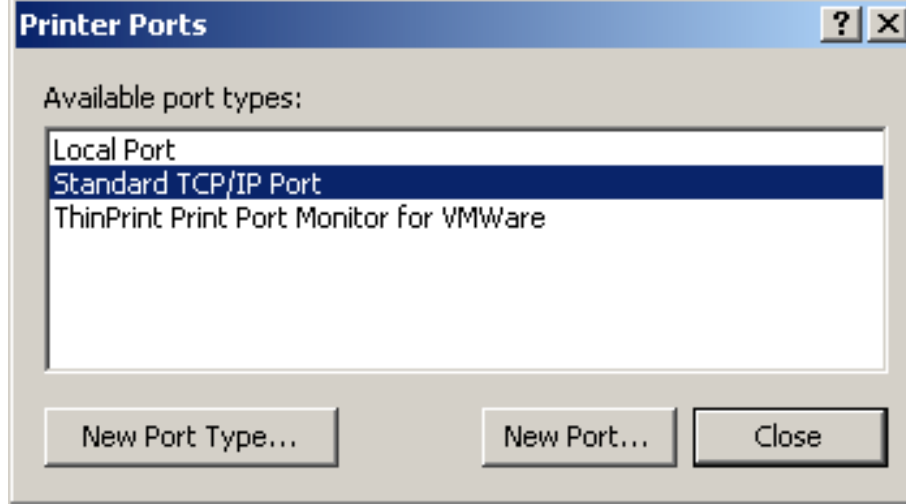
☐ SNMP Status Enabled

Community Name: public

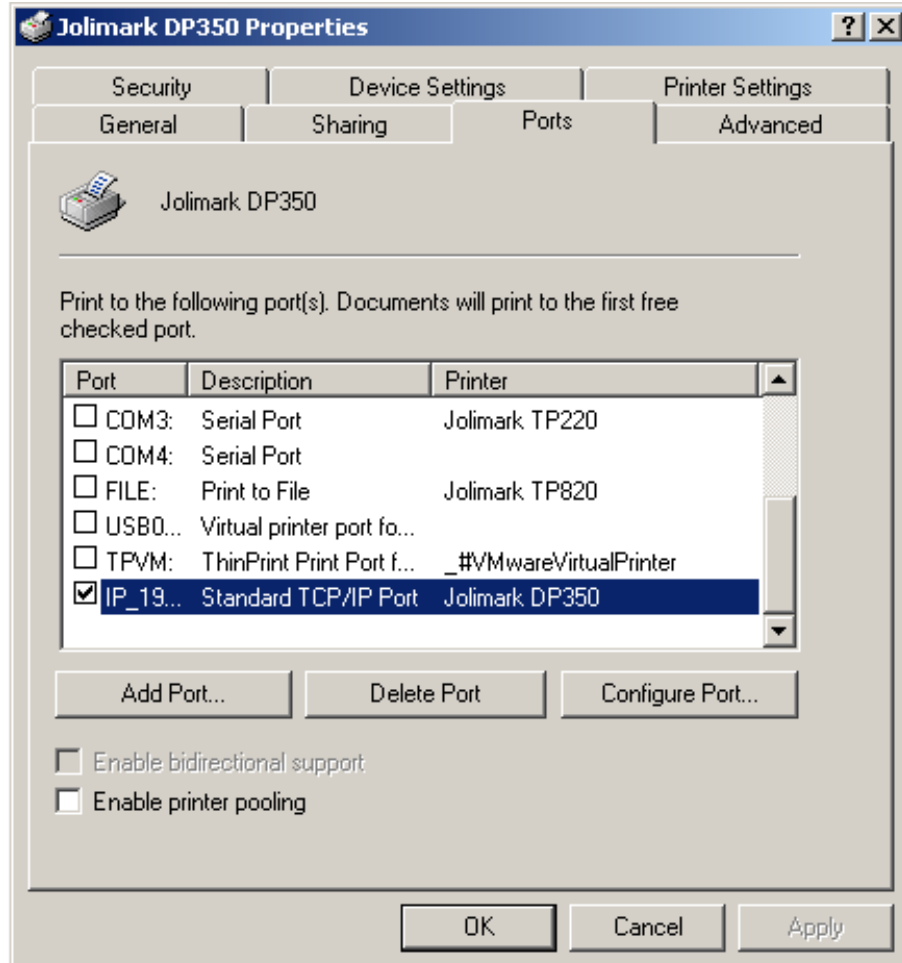
SNMP Device Index: 1

OK Cancel

- 9) “Ek Port Bilgileri Gerekli”ye geri dönünüz, “Sonraki”ne tıklayınız.
- 10) “Standart TCP/IP Yazıcı Portu Ekleme Sihirbazını Tamamlıyor” penceresi belirir, “Bitir”e tıklayınız.
- 11) “Yazıcı Portları”na geri dönünüz, “Kapat”a tıklayınız.



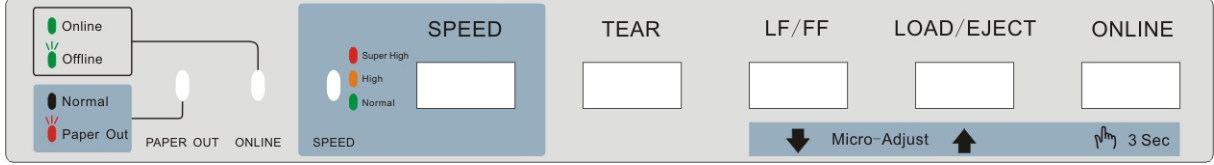
- 12) “Özellikler”e geri dönünüz, ağ portunun seçildiğinden emin olunuz, “Uygula”ya tıklayınız ve sonra “Kapat”a tıklayınız. Böylece yazıcının ağ port ayarı bitirilir.



Bölüm 2 Kontrol Paneli İşlemleri

2.1 Kontrol Paneli etiketi

5 tuş ve 3 gösterge içermektedir (2-1'de gösterildiği gibi).



Şekil 2-1 kontrol paneli

2.2 LED Açıklaması

LED	AÇIK	YANIP SÖNEN	KAPALI
KÂĞIT YOK	—	Kâğıt yok ya da arızalı	Normal
ÇEVİRİMİÇİ	Çevrimiçi	Mikro ayar	—
HIZ	Yeşil gösterge normal hızı, sarı olanı yüksek hızı ve kırmızı olanı da süper hızlı mod göstermektedir.		

2.3 Kontrol Paneli Temel İşlev Açıklaması

ÇEVİRİMİÇİ	Çevrimiçi ve çevrim dışı arasında geçiş yapmak için ÇEVİRİMİÇİ'ne basınız.
YÜKLEME / ÇIKARTMA	Kâğıdın bitmesi durumunda, YÜKLEME/ÇIKARMA 'ya bir kez basınız, kâğıt hazır pozisyonunda olduğunda, yazdırma ana pozisyonuna otomatik olarak beslenecektir. Sürekli form kâğıdı modunda ve YÜKLEME/ÇIKARMA 'ya bir kez basılarak, koparma pozisyonunda olduğunda ya da sadece kâğıt beslenirken, kâğıt bir sayfalık sürekli form kâğıdını dışarı çıkaracaktır. Diğer pozisyonlarda olduğunda ise YÜKLEME/ÇIKARMA 'ya bir kez basılarak, sürekli form kâğıdı bir satır çıkaracaktır ya da YÜKLEME/ÇIKARMA düğmesini basılı tutunuz, yazıcı bir sayfalık sürekli form kâğıdını dışarı çıkaracaktır. Eğer sürekli form kâğıdı modunda ise, YÜKLEME/ÇIKARMA düğmesine basınız, kâğıt yazıcıdan tamamen çıkarılacaktır.
LF/FF	Eğer kâğıt yazdırma pozisyonunda ise standby (bekleme) ya da offline (çevrimdışı) modunda LF/FF 'ye bir kez basınız, yazıcı kâğıdı bir satır ilerletecektir. Alternatif olarak, LF/FF düğmesini basılı tutunuz, yazıcı bir sayfalık sürekli form kâğıdını besleyecektir ya da vaparak sayfayı çıkaracaktır .
KOPARMA	Sürekli form kâğıdı modunda, bekleme ya da çevrimdışı modunda, koparma pozisyonu ve yazdırma ana pozisyonu arasında geçiş yapmak için KOPARMA 'ya basınız
HIZ	Çevrimdışı modunda, HIZ'a (SPEED) basılması normal mod, hızlı mod ve süper hızlı mod arasında geçişi sağlayabilmektedir.

Not: Sürekli form kâğıdı modunda, eğer kâğıt yok ise, yüklendikten sonra kâğıdı beslemek (ilerletmek) için **YÜKLEME/ÇIKARMA**'ya ya da **LF/FF**'ye basınız.

2.4 Kontrol Panelinin Diğer İşlev Açıklamaları

2.4.1 Sürekli Form Kâğıdı Modunda

KOPARMA

1. Çevrimdışı modunda, eğer kâğıt yazdırma pozisyonunda ise, **KOPARMA** tuşuna bir kez basınız, yazıcı kâğıdı koparma pozisyonuna iletir.

2. Çevrimdışı modunda, eğer kâğıt koparma pozisyonunda ise, KOPARMA'ya bir kez basınız, yazıcı kâğıdı sonraki sayfaya ya da geçerli sayfanın yazdırma ana pozisyonuna çıkarır.

LF/FF

Çevrimdışı modda, eğer kâğıt baskı konumunda ise, LF/FF düğmesine bir kez basınız (0.5 saniyeden kısa bir süreliğine), yazıcı kâğıdı geçerli satır aralığı ayarına göre bir satır ölçüsünde ilerletecektir. Buna alternatif olarak, LF/FF düğmesini basılı tutunuz, yazıcı sürekli form kâğıdından bir kâğıt çıkartacaktır.

YÜKLE/ÇIKART

1. Kâğıt hazır konumda iken, YÜKLE/ÇIKART'a bir kez basınız, kâğıt otomatik olarak ana baskı konumuna ilerleyecektir.
2. Kâğıt, baskı ana konumunda iken, YÜKLE/ÇIKART'a çevrimdışı moda basınız, kâğıt hazır konumuna donecektir.
3. Kâğıt genel baskı konumunda iken (ana baskı konumunda değilken), YÜKLE/ÇIKART düğmesine 0.5 saniyeden daha kısa bir süreliğine basarsanız, kâğıt bir satır dışarı çıkar. Alternatif olarak, YÜKLE/ÇIKART düğmesini basılı tutarsanız, eğer çıkartılabilir sayfa bir sayfadan fazla ise, yazıcı takip eden diğer sayfayı da çıkartacaktır. Eger çıkartılabilir sayfa sayısı bir sayfadan az ise, kâğıt hazır konuma geri gelecektir.
4. Kâğıt kopartma konumunda ise, YÜKLE/ÇIKART düğmesine bir kez basınız, yazıcı sürekli form kâğıttan bir sayfa çıkartacaktır.

ÇEVİRİMİÇİ

1. Eger yazıcıya çevrimdışı moda kâğıt yüklenmişse, çevrimiçi moduna girme tuşuna basınız, çevrimiçi göstergesi yanar ve yazıcı baskı moduna geçer.
Çevrimdışı modda bu tuşa basarsanız, yazıcı çevrimdışı olur, ÇEVİRİMİÇİ göstergesi yanıp söner ve yazıcı baskı yapamaz.
2. Eger yazıcı çevrimdışı iken kâğıt yirtılma modunda ise, ÇEVİRİMİÇİ düğmesine basınız, yazıcı hâlihazırdaki ana baskı konumuna ya da bir sonraki sayfaya gidecektir.

2.4.2 Kesilmiş Kâğıt Modunda

LF/FF

Eger kâğıt baskı konumunda ise, LF/FF düğmesine bir kere basınız (0.5 saniyeden kısa bir süreliğine), yazıcı kâğıdı geçerli satır aralığı ayarına göre bir satır ölçüsünde ilerletecektir.

Buna alternatif olarak, LF/FF düğmesini basılı tutunuz, yazıcı yaprak sayfaların tamamını çıkartacaktır.

YÜKLE/ÇIKART

Eger kâğıt baskı modunda ise, YÜKLE/ÇIKART düğmesine basınız, kâğıdın tamamı yazıcıdan çıkartılacaktır.

ÇEVİRİMİÇİ

Eger yazıcı çevrimdışı modda iken kâğıt aldı ise, ÇEVİRİMİÇİ moda geçme düğmesine basınız, ÇEVİRİMİÇİ göstergesi yanar ve yazıcı baskı moduna geçer.

Çevrimiçi moda bu tuşa basarsanız, yazıcı çevrimdışı olur, ÇEVİRİMİÇİ göstergesi yanıp söner ve yazıcı baskı yapamaz.

2.4.3 Baskı Kafası

Baskı hızını ayarlama yöntemi:

Baskı modunu, Normal Hız Modu, Yüksek Hız Modu ve Super Yüksek Hız Modu arasında geçiş yapabilmek için, Çevrimdışı modda iken, BASKI HIZI düğmesine basınız. Yeşil gösterge normal hız, sarı gösterge yüksek hız ve kırmızı gözterge süper yüksek hız modlarını simgeler.

2.4.4 Yazdırma Ana Pozisyonunun ve Koparma Pozisyonunun Mikro Ayarlaması

Yazdırma ana pozisyona ayarlamaların işlem adımları: (yaprak sayfasının yazdırma ana pozisyonu sürekli form kâğıdınıninkiyle ayrılmıştır. Aşağıdaki sürekli form kâğıdı için örnek kullanımdır)

1. Yazıcıyı açınız. Kâğıt seçme kolunu sürekli form kâğıdı moduna getiriniz, **YÜKLEME/ÇIKARMA**'ya basınız ve sürekli form kâğıdını yükleyiniz.
2. **ÇEVİRİMİÇİ** düğmesini 3 saniye kadar basılı tutunuz, yazıcı bir kez bipleyinceye kadar çevrimiçi ışığının yanıp söndüğünden emin olunuz. Çevrimiçi göstergesi ve kâğıt yok göstergesi sırayla yanıp söner.

Dikkat: HIZ'a basmayınız, yoksa yazıcı mikro-ayar fonksiyonuna giremez.

3. Yazdırma ana pozisyonunu ayarlamak için **LF/FF** ve **YÜKLEME/ÇIKARMA**'ya basınız.
4. Ayarlamayı bitirdikten sonra, ayarları kaydetmek ve modu değiştirmeyi iptal etmek için **ÇEVİRİMİÇİ**'ye basınız.

Koparma pozisyonun ayarlanmasının işlem adımları temel olarak yazdırma ana pozisyonunununkiyle aynıdır. Ancak, en ön önemli fark; sürekli form kâğıdını taktıktan sonra kâğıdı koparma pozisyonuna iletirmek için **KOPARMA**'ya basılmasıdır.

Dikkat: Yazıcı mikro ayar işlemiyle kâğıt besleme düğmesini döndürmeyiniz.

Not: Orijinal baskı pozisyonunun ayarlanmış Aralığı -18/60 inç'ten +60/60 inç'e kadardır (Fabrika tarafından ayarlanmış varsayılan pozisyonundaki esas).

Koparma pozisyonunun ayarlanmış Aralığı -15/60 inç'ten +15/60 inç'e kadardır (Fabrika tarafından ayarlanmış varsayılan pozisyonundaki esas).

2.4.5 Kâğıdı Koparma Pozisyonuna İlerletme

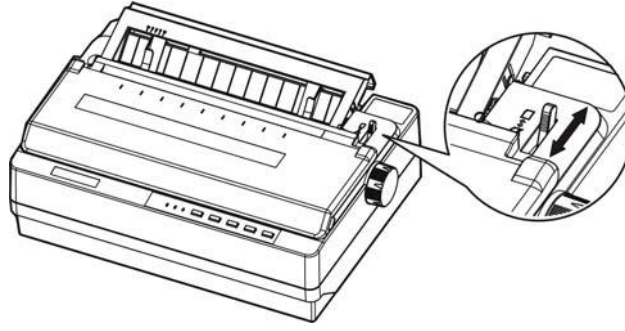
1. Yazıcının gücünü açınız, **ÇEVİRİMİÇİ** göstergesi bir bip ile yanıp sönmeye kadar, çevrimdışı iken **ÇEVİRİMİÇİ** düğmesine 3 saniye basınız.
2. **KOPARMA** düğmesine 3 saniye basılı tutunuz, böylece kâğıdın koparma XD pozisyonunu **AÇIK** ya da **KAPALI**'ya otomatik olarak iletmesi işlevini anahtarlayabilirsiniz.

2.4.6 Kontrol Panelinin Diğer İşlevleri

TUŞ	İŞLEV
ÇEVİRİMİÇİ + GÜÇ	Geçerli ayar modunu yazdırınız: Eğer çevrimiçi modunda YÜKLEME/ÇIKARMA+ LF/FF düğmesini basılı tutarsanız, yazıcı kurulum menüsü moduna girer.
GÜÇ + YÜKLEME/ÇIKARMA	Çince Kendi kendine test modu
KOPARMA + GÜÇ	İngilizce Kendi kendine test modu
KOPARMA + LF/FF + GÜÇ	Hex dökümü modu
LF/FF + GÜÇ	Pin testini yazdırma modu

2.5 Kâğıt Seçme Kolu

Yaprak sayfası modunu ya da sürekli form modunu seçmek için kâğıt seçme kolunu yaprak sayfaya ya da sürekli forma ayarlayınız.



Şekil 2-2 kâğıt seçme kolu

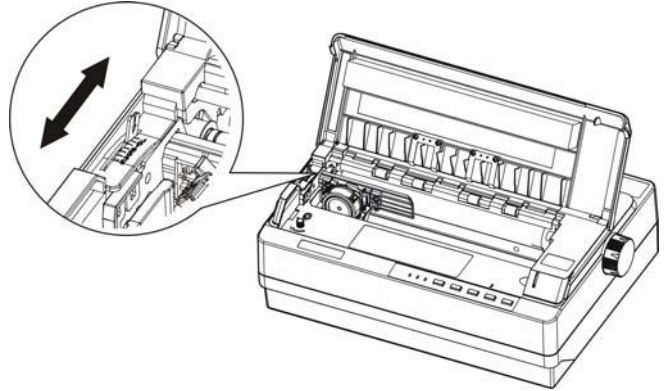
2.6 Kâğıt Besleme Düğmesi

Kâğıt besleme düğmesi kâğıdı ilerletmek ya da kâğıdı manüel olarak çıkarmak için kullanılmaktadır.

2.7 Boşluk Ayarlama Kolu

Boşluk ayarlama kolu baskı malzemeniz için doğru ayarı belirtmenize olanak tanımaktadır. Bu standart ofis kâğıdı için fabrika ayarıdır.

POSITION	PAPER TYPE	
-1	reserved	
0	Cut sheet	
1	2 plies	Fanfold paper
2	3 pliest	
3	4 plies	
4	reserved	
5	reserved	



Şekil 2-3 boşluk ayarlama kolu

POZİSYON	KÂĞIT TÜRÜ
-1	REZERVE
0	Yaprak Sayfa
1	2 kat (katlamalı kâğıt)
2	3 kat (katlamalı kâğıt)
3	4 kat (katlamalı kâğıt)
4	rezerve
5	rezerve

Bölüm 3 Yazıcının Kullanılması

Yazıcıyı kullanmaya ilişkin adımlar:

1. Yazıcıyı bölüm 1'deki gibi bir araya getiriniz, yazıcıyı bilgisayarınıza bağlayınız ve sürücüyü doğru şekilde kurunuz.
2. Doğru türde kağıdı yükleyiniz.
3. Eğer gerekiyorsa yazıcıyı ayarlayınız.
4. Baskı komutunu yazıcıdan baskıya ayarlayınız.

3.1 Kâğıt Desteklerinin Takılması

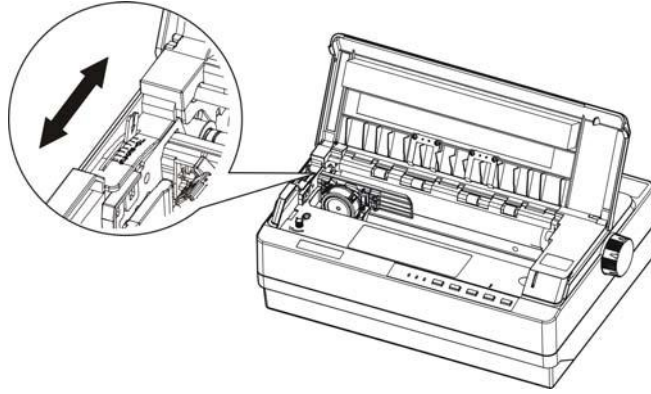
Yazıcınız, kesik form kağıtlar ve sürekli form kâğıtlara baskı yapabildiği gibi, çok parçalı formlar, etiketler ve zarflar da dâhil olmak üzere geniş çeşitlilikde kâğıt türlerine de baskı yapabilir.

Dikkat: Çok parçalı formlara baskı yaparken, yazılım program ayarlarınızın baskıyı tamamen baskı yapılabilir alanda uygulamaya ayarlandığından emin olunuz. Baskı yapılırken, kâğıtların kenarlarından geçen baskılar baskı kafasına zarar verebilir.

Lütfen, baskı içeriğinin yazdırma esnasında yazdırılabilir alan içinde olduğundan emin olunuz. Yazdırılabilir alan ile ilgili referans için lütfen Ek.A'ya bakınız.

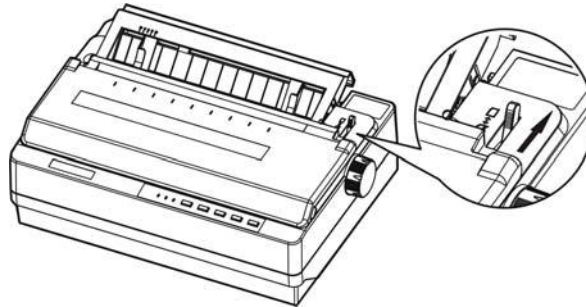
3.1.1 Yaprak Sayfalara Yazdırma

1. Yazıcıyı kapalı olduğundan emin olunuz ve yazıcının üst kapağını açınız, bölüm 2.7'deki şekilde gösterildiği gibi boşluk ayarlama kolu vasıtasıyla doğru BOŞLUĞU seçiniz.



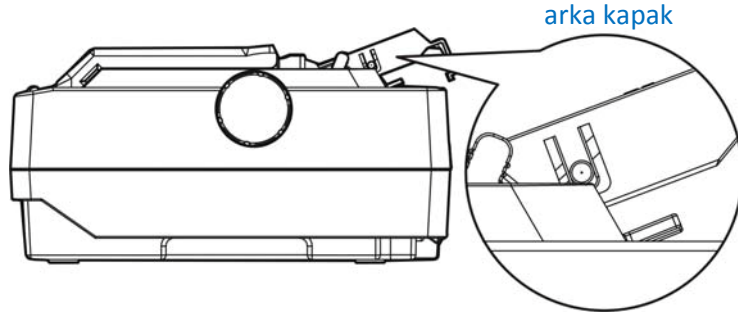
Şekil 3-1 boşluk ayarlama kolunu ayarlayınız

2. Kapağı kapatınız ve kâğıt seçme kolunu yaprak sayfa pozisyonuna ayarlayınız.



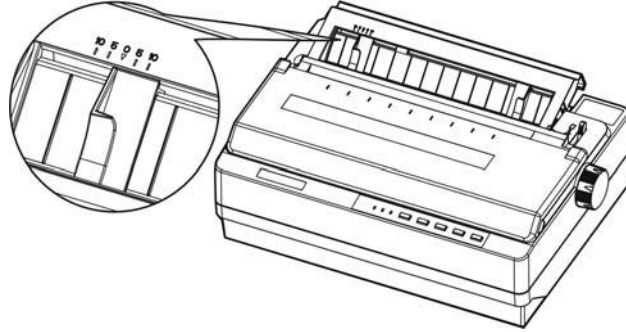
Şekil 3-2 kâğıt seçme kolunu ayarlayınız

3. Baskı arka kapağını uygun pozisyona yükseltiniz (şekil 3-3'te görüldüğü gibi) ve yazıcının gücünü açınız.



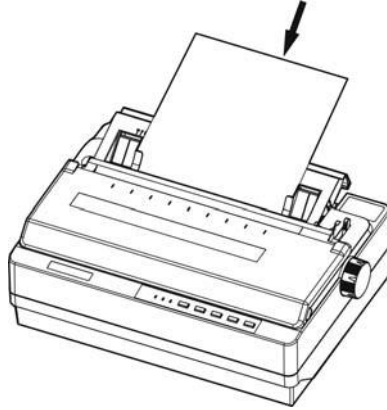
Şekil 3-3 arka kapağın pozisyonunu ayarlayınız

4. Arka kapağın sağ kâğıt kılavuzunu skalanın sahasına ayarlayınız. Daha sonrasında mesafenin baskı kâğıdı enine uyması için sol kâğıt kılavuzunu ayarlayınız. (Aşağıda gösterildiği gibi).



Şekil 3-4 sağ ve sol kâğıt kılavuzunu ayarlayınız

5. Bir parça yaprak kâğıdı mukavemetle karşılaştıncaya kadar sağ ve sol kâğıt kılavuzları arasından sıkıca kaydırınız. Yazıcı sayfayı otomatik olarak yükler. (Aşağıda gösterildiği gibi).



Şekil 3-5 yaprak sayfayı ayarlayınız

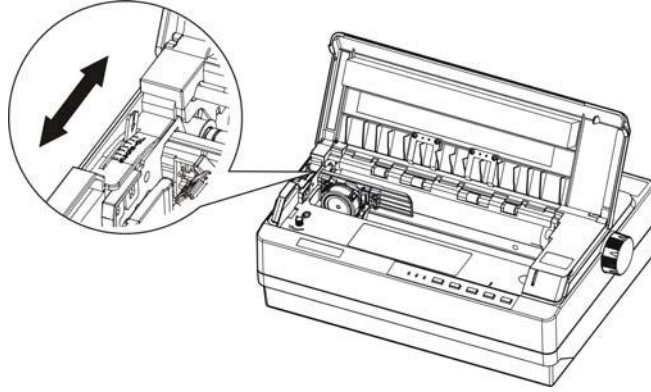
6. Üst form pozisyonunu, eğer gerekliyse, mikro ayar fonksiyonunun adımlarına göre ayarlayınız.

Not: Kâğıdı kâğıt besleme düğmesiyle ilerletmeyiniz, yoksa kâğıdın düzgün biçimde ilerlemesini etkileyecektir.

3.1.2 Sürekli Form Kâğıtlarına Yazdırma

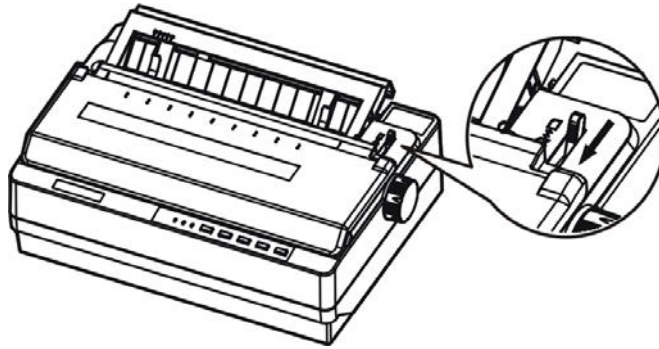
Eğer baskı kâğıdı sürekli form kâğıdıysa, lütfen aşağıdakileri referans olarak alınız:

1. Yazıcının gücünün kapalı olduğundan emin olunuz ve yazıcının üst kapağını açınız, bölüm 2.7'deki şekilde gösterildiği gibi boşluk ayarlama kolu vasıtasıyla doğru BOŞLUĞU seçiniz.



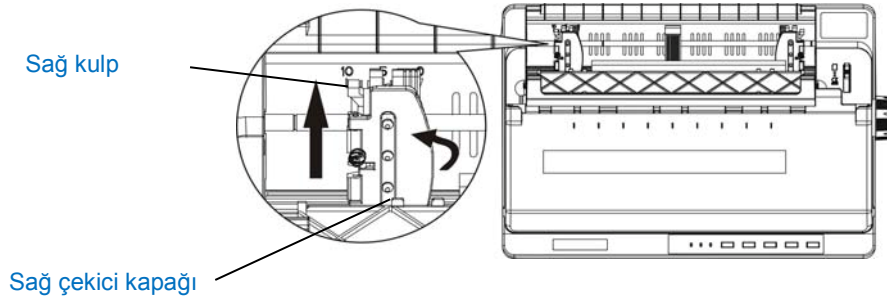
Şekil 3-6 boşluk ayarlayıcı kolu ayarlayınız

2. Kapağı kapatınız ve kâğıt seçme kolunu sürekli form pozisyonuna ayarlayınız.



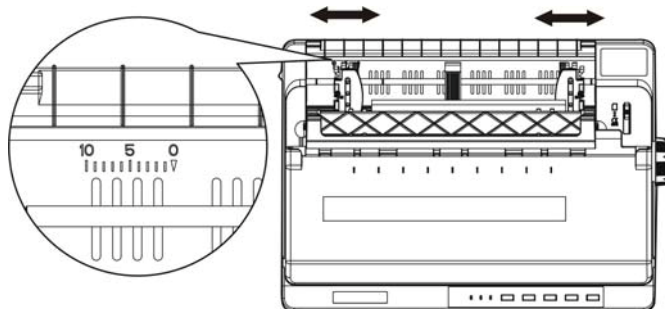
Şekil 3-7 kâğıt seçme kolunu ayarlayınız.

3. Sağ çekiciyi gevşetmek için çekicinin sağ kulpunu çekiniz (Şekilde gösterildiği gibi).



Şekil 3-8 sağ çekiciyi gevşetiniz.

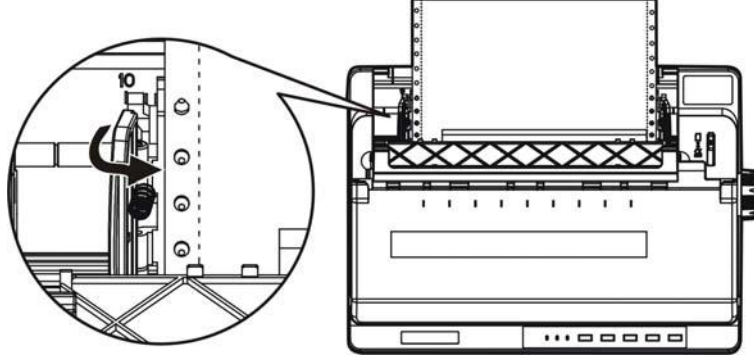
4. Sağ kâğıt kılavuzunu yazıcının üzerindeki ölçüye başvurarak kaydırınız. Yazıcı işaretlenen konumun sağına doğru yazar. Çekicinin sağ kolunu, tekrar yerine sabitlemek için geri itiniz. Ardından, sol kâğıt kılavuzunu, kâğıt genişliği ile eşleşecek şekilde kaydırınız fakat sabitlemeyiniz. Kâğıt desteğini (Aşağıda gösterildiği gibi), çekicilerin ortasına gelecek konuma getiriniz.



Şekil 3-9 Sağ ve sol kılavuz arasındaki mesafeyi ayarlayınız.

- 26 -

5. Kâğıdınızın, temiz ve pürüzsüz kenarlara sahip olduğundan emin olunuz. Sağ ve sol çekicilerin kapaklarını açınız. Kâğıttaki ilk delikleri, çekici dişlilerinin üzerine gelecek şekilde yerleştirdikten sonra, çekici kapaklarını kapatınız. Sol çekiciyi kâğıtta herhangi bir bolluk kalmaması için kaydırarak, yerine sabitleyiniz (Aşağıda gösterildiği gibi).



Şekil 3-10 Sürekli form kâğıdını çekicilere takınız.

Dikkat: Yazıcının sağ tarafında bulunan kâğıt besleme düğmesini sıkışan kâğıtları çıkartmak için yalnızca yazıcı kapalı konumda iken kullanınız. Aksi takdirde, yazıcıya zarar verebilir ya da form başı konumunun değişmesine neden olabilirsiniz.

6. Yazıcının kapağının kapalı olduğundan emin olunuz. Yazıcıyı açınız ve kâğıt beslemek için YÜKLE/ÇIKART düğmesine basınız. Ana baskı konumunu, Bolum 2.2.4'de anlatıldığı şekilde ayarlayabilirsiniz. Yazıcı veri aldığı anda, otomatik olarak yazdırir.

Not: Kâğıt-al konumunun Mikro-aralığı limitli olduğundan dolayı, kâğıt besleme düğmesini, kâğıt-al konumunu ayarlamak için kullanmayınız. Ayarlar üst-siniri ya da alt-siniri asarsa, uyarıcı bipler ve konum daha fazla değiştirilemez. Konum, yeni bir ayarlama yapılmıncaya dek etkin kalır. (Yazılımdaki kenar boşlukları ayarları, bu ayarı da kapsayabilir. Bu durumda form başı konumunu yazılım yardımı ile ayarlamamız daha doğru olur.)

7. Baskı işleminizi bittikten sonra (yazıcı üç saniyeliğine veri almaz) yazıcı, kâğıdı kolayca kopartabilmeniz için kâğıdın delikli kısmını, yazıcının kapak ucuna getirir.

Not: Otomatik kâğıt kopartma fonksiyonunu Yazıcı Ayarları modundan ayarlayınız. Aksi takdirde, yazıcı kâğıdın delikli kısmını yazıcının kapak ucuna getirmez.

8. Eğer, delikli bölüm ve yazıcının kapak ucu birbirine denk gelmezse, kopartma konumunu "kopartma konumu mikro-ayarları"ndaki adımları izleyerek ayarlamalı ve ardından kâğıdı kopartmalısınız. Baskı verisini yeniden gönderdiğinizde, kâğıt otomatik olarak ana baskı konumuna girer ve baskıya başlar.

Sürekli form kâğıttan kesilmiş kagıda nasıl gecilir

Öncelikle baskıda kullanılmakta olan sürekli form kâğıdını kopartınız ve çevrimdışı moda kâğıdı çıkartmak için YÜKLE/ÇIKART düğmesine basınız. Kâğıt seçim kolunu yaprak sayfa moduna çekiniz ve Bölüm 3.1.1.'de anlatıldığı şekilde sayfa kâğıt beslemesini yapınız.

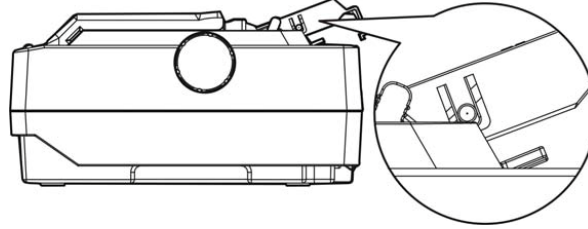
Dikkat: Birden fazla sayfanın çıkartılması kâğıt sıkışmasına neden olabileceğinden, baskıda olan sürekli form kâğıdının, çıkartma işleminden önce kopartıldığından emin olunuz

3.1.3 Çok kısımlı Formlar

Çok parçalı formların (en fazla 4 kat) ve çekici kâğıdın yerleştirilme şekli aynıdır. Aşağıdaki ipuçlarını takip etmeniz yeterlidir:

1. Arka kapağı kaldırma yönteminiz aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi olmalı, aksi takdirde kâğıt sıkışması söz konusu olabilir.

2. Çok parçalı formları asla birbirine zımbalanmış, bantlanmış ya da ardışık olarak yapıştırılmış şekilde yerleştirmeyiniz.
3. Baskı kafasına zarar vermemek için yazdırılabilir alanın dışında baskı yapmaktan kaçınınız. (detaylar için bkz: Ek).



Şekil 3-11 Arka kapağı yükseltiniz

3.1.4

Etiketler

Temel de, etiketler üzerine de çekici kağıt baskısında olduğu gibi baskı yapılır. Şu ipuçlarını aklınızdan çıkarmayınız:

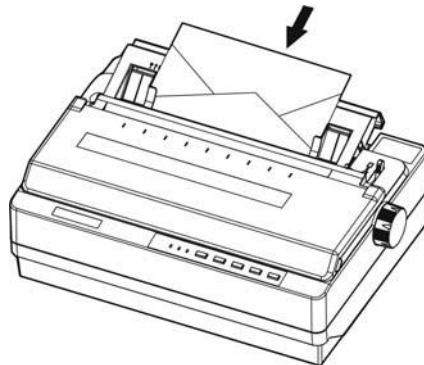
1. Kâğıt seçim kolunu "1" konumuna ayarlayınız.
2. Baskının yazdırılabilir alanın dışına çıkmadığından emin olunuz. (Ayrıntılar için EK'e bakınız.)
3. Etiketler, özellikle ısıya ve neme karşı hassas oldukları için, yalnızca olağan çalışma koşulları altında kullanılmalıdır.
4. Yazdırma işine ara verdiğinizde, etiketleri yazıcıdan çıkarınız; etiketler merdanenin çevresinde kıvrılabileceklerinden dolayı, baskıya devam ettiğinizde, kâğıt sıkışmasına neden olabilirler.
6. Etiketleri yazıcıdan çıkarınız, arkada kalan kullanılmamış etiketleri kopardıktan sonra, LF/FF düğmesine basarak içerde kalan etiketlerin yazıcıdan çıkmasını sağlayınız

Dikkat: Etiketleri asla yazıcının içine ve dışına beslemeyiniz; yapışkan yüzey arkasındaki kâğıttan kolaylıkla soyulup yazıcıda sıkışmaya neden olabilir. Bir etiket yazıcınızın içinde sıkışacak olursa, satıcınıza danışınız.

3.1.5 Zarflar

Temelde, zarfları yerleştirme yöntemi, kesik form kağıtları yerleştirme yöntemi ile aynıdır. Yalnızca, şu ipuçlarına dikkat ediniz:

1. Zarfı yerleştirmeden önce, boşluk ayarlama kolunu 4 ya da 5 konumuna getiriniz.
2. Öncelikle, zarfı yazıcıya enine ve yazdırılabilir yüzeyi aşağıya gelecek şekilde yerleştiriniz. Zarfı, kağıt kılavuzlarının arasına soktuğunuzda, düzgün bir şekilde içeri doğru itiniz ve yazıcı beslenene dek zarfı tutmaya devam ediniz.



Şekil 3-12 zarfın yüklenmesi

3. Zarfları, yalnızca normal sıcaklık ve nem koşulları altında kullanınız.

4. Baskının yazdırılabilir alan içinde kaldığından emin olunuz. Baskı kafası, zarfın ya da herhangi bir kalın kâğıdın sağ ya da sol kenarlarını aşmamalıdır. (Detaylar için bkz: Ek.) Zarfa baskı yapmadan önce, normal bir sayfada test numune baskısı yapmanızı öneririz.

3.2 Yazıcı Ayarlarının Değiştirilmesi

3.2.1 Kontrol Paneli Aracılığıyla Yazıcı parametrelerinin Ayarlanması

1. Yazıcınızı açarken, kontrol panelindeki **ÇEVİRİMİÇİ** düğmesine basınız. Baskı kafası, yazıcının bir kere biplmesiyle döner. Eğer **ÇEVİRİMİÇİ** ve **kâğıt yok/paper out** göstergesi yanıp sönerse, bu yazıcıda kâğıt kalmadığı anlamına gelir.
2. Kâğıt seçme kolunu uygun konuma getiriniz (Beslenen kesik form kâğıt ise, kâğıt seçme kolu kesik form kâğıt modunda, değilse, sürekli form kâğıt modunda olmalı).
3. Yazıcıya kesik form kâğıt yerleştirildiğinde, yazıcı otomatik olarak mevcut ayarlarla baskı yapacaktır. Sürekli form modunda kâğıt çekici bölmesine yüklendikten sonra, **YÜKLEME/ÇIKARMA** düğmesine bastığınızda, yazıcı mevcut ayarlarla baskıya başlar.

GÜNCEL AYARLAR

VX.X-XXX XXXX/XX/XX

CHARACTER

FONT'lar	ROMAN ORATOR	SANS SER	COURIER	PRESTIGE	SCRIPT	OCR-B	OCR-A
İNG. KARK. ARALIĞI	10 CPI	12 CPI	15 CPI	ORANTILI			
ÇİNCE KARK. ARALIĞI	6.7 CPI	7.5 CPI					

PAGE LAYOUT

LINE SPACING	6 LPI	8 LPI					
FORM UZUNLUĞU	3 İNÇ 7 İNÇ	3.5 İNÇ 8.5 İNÇ	11/3 İNÇ	4 İNÇ A4	5 İNÇ 12 İNÇ	5.5 İNÇ	6 İNÇ
SAYFA ATLAMA	OFF	AÇIK	LETTER				
KOMPRES PRI	OFF	AÇIK					

SYSTEM SET

LİSAN	ENGLISH	CHINESE					
EMÜLASYON	EPSON	IBM					
METİN YÖNÜ	BI-DIR	UNI-DIR	AUTO				
KAR. MODU	ASCII	ÇİNCE					
INTL KAR. SETİ	U.S.A	FRANSA	ALMANYA	İNGİLİZCE	DANİMRK I	İSVEÇ	İTALYA
	İSPANY I	JAPONYA	NORVEÇ	DANİMRK II	İSPANY II	LATIN AM	KORE
	LEGAL	HOLLANDA	TÜRKİYE				
KARAKTER SETİ	ITALIK	GRAPHICS					
SESSİZ MOD	OFF						
	OFF	AUTO LINE					
		ON					
	AÇIK	KOPARMA					
KAPALI	KAPALI						
KAPAK AÇIK SENSÖRÜ	KAPALI	ON					
SİYAH TESTİ	OFF	AÇIK					

SERIAL 1/F

BAUD ORANI	19200 BPS	9600 BPS	4800 BPS	2400 BPS	1200 BPS
PARİTE	NONE	TEK	ÇİFT		
DATA BT	8BIT	7BIT			
DURMA BIT	1BIT	2BIT			
PROTOKOL	XON/XOFF	DIR			

MAC Adresİ: FF-FF-FF-FF-FF-FF

DHCP: NO IP: 10.0.0.6 Alt Ağ Mas. : 255.255.255.0 Geçit: 255.255.255.255

Çevrimiçi duruma girmek için lütfen ÇEVİRİMİÇİ tuşuna basınız, KURULUM MENÜ SİSTEMİ'ne girmek için LF/FF tuşu ve PARK/YÜKLEME tuşuna 3 saniye basınız.

NOT: Kağıdın 8*11 inç'ten (en*boy) az olmaması gerektiğini unutmayınız.

pin form

01	02	03	04	05	06	07	08
09	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Şekil 3-13 güncel menü ayarı

NOT: 1. Net çizgilerdeki öğeler güncel ayarlardır.

2. Kurulum menüsünde kompres baskı seçildiğinde, yüksek hızda baskı geçersizdir.

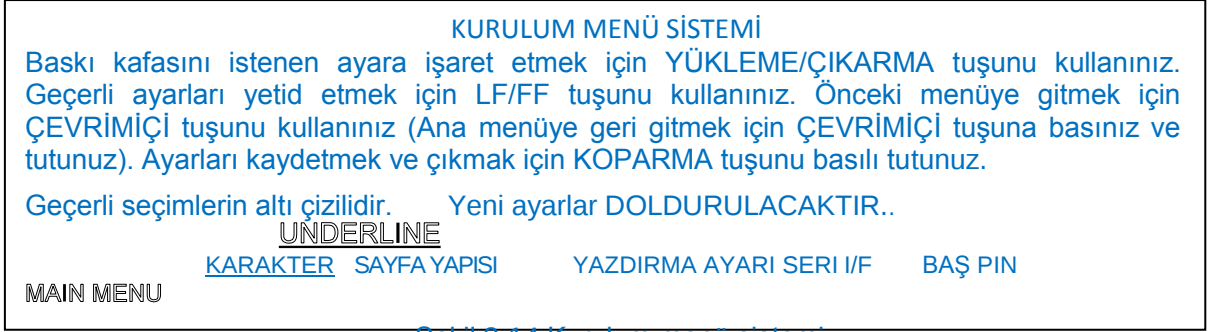
3. Siyah işaret fonksiyonu opsiyoneldir. Müşterinin gereksinimlerine göre

ayarlanabilmektedir.

Eğer siyah işaretin araçları kurulmaz ise siyah işaret ögesi kapatılmalıdır.

1. Yazıcının çevrimdışı modunda olduğundan emin olunuz. (ÇEVİRİMİÇİ ışığı yanar), ayrıca, “YÜKLEME/ÇIKARMA” + “FF/LF” tuşlarına 3 saniye basılı tutulması gerekir.

- z Yazıcının kurulum menü sistemine girdiğini işaret eden, Kağıt Yok LED'i ve Çevrimiçi LED'i eş zamanlı olarak iki kes yanıp sönecektir.
- z Başlık ve ana menü ilk olarak yazdırılır (aşağıdaki şekilde gösterildiği üzere), varsayılan ayarlar vurgulanır. Baskı kafası geçerli varsayılan öğenin altında kalır.



Şekil 3-14 Kurulum menü sistemi

2. Menü ayarlarını değiştirmek için aşağıdaki tuşların kullanılması:

YÜKLEME/ÇIKARMA: Menü opsiyonunu ya da menü ayar değerini seçer.

LF/FF Alt menüye giriniz ya da menü ayar değerini onaylayınız.

Not: Yeni kurulum opsiyonu **DOLDURULMUŞ** olarak gösterilecektir.

ÇEVİRİMİÇİ Üst menüye geri dönün (ÇEVİRİMİÇİ'ne basılı tutulması doğrudan ana menüye döndürecektir.

KOPARMA Kurulum menü sistemini kaydediniz ve çıkınız.

3. Yeni modifiye edilmiş ayarlardan vazgeçiniz, sadece doğrudan yazıcının gücünü kapatınız. Eğer yeni ayarları kaydetmeniz gerekiyorsa, menü ayar modunu kaydetmek ve çıkmak için KOPARMA tuşuna basılı tutunuz.

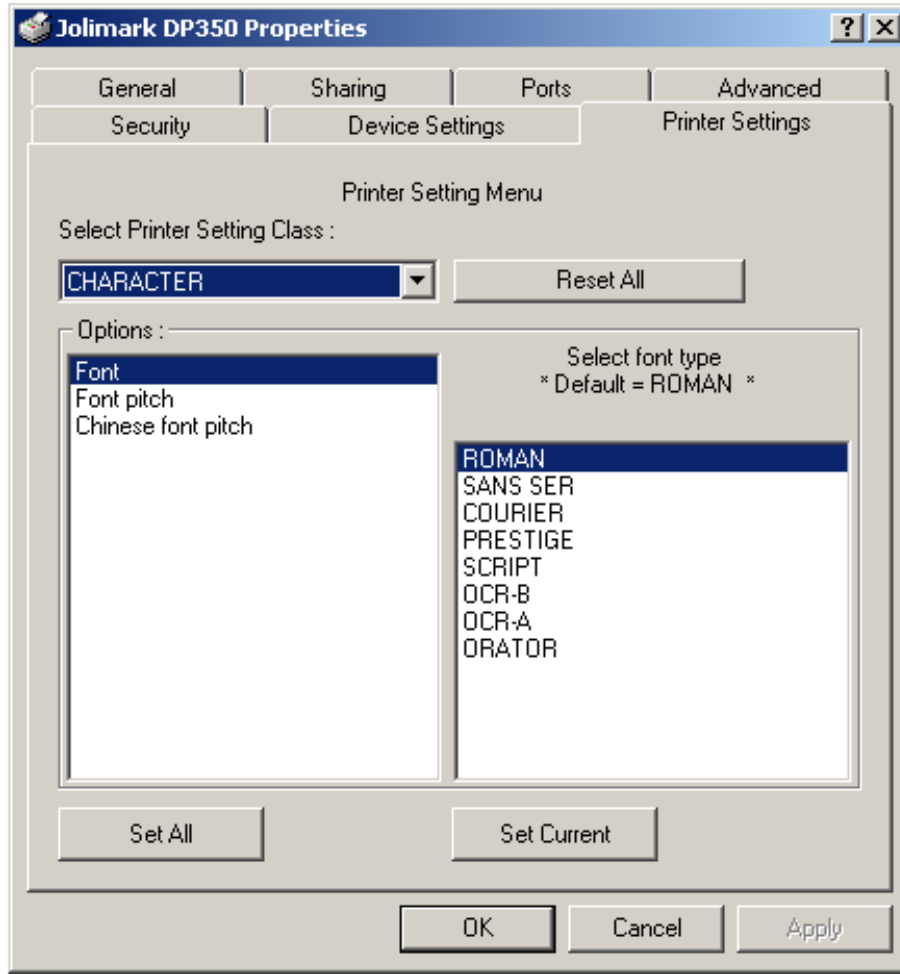
4. Yazıcıyı kapatınız ve yeniden başlatınız, sadece yeni ayarlar kullanımdadır.

3.2.2 Çevrimiçi-uygunluk Parametre Ayarları

DP350 bilgisayarınıza yüklenmiş olan sürücü yardımı ile ayarlanabilen Çevrimiçi-uygunluk Parametre Ayarlarını destekler.

Temel ayar adımları aşağıdaki gibidir:

1. Sunucu ve yazıcının birbirlerine bir kablo aracılığı ile bağlanmış ve hem sunucunun hem de yazıcının açık konumda olduğundan emin olunuz. Aynı zamanda yazıcı çevrimiçi de olmalıdır.
2. “Başlat”Æ”Ayarlar”Æ”Yazıcılar”a tıklayınız.
3. “Yazıcılar”daki “Jolimark DP350”ye sağ tıklayınız, “Özellikler”i seçiniz.
4. Özellik sayfasında, “Aygıt özellikleri”ne tıklayınız.



5. Ayarlama yöntemi yazıcının menü sistemiyle uyumludur. “Yazıcı Ayarları” ekranında “Select Printer Setting Class/Yazıcı Ayarları Sınıfı Seç” kutusundan ilk sınıf menüsünü seçin. İkinci menüyü “Configuration/Yapılandırma” olarak seçin ve mevcut parametre listesindeki maddeyi ayarlayın.

6. Tüm parametreleri sürücünün varsayılan ayarlarına getirmek ancak yazıcı ayarlarını değiştirmemek için “Reset All/Hepsini Sıfırla” düğmesine basınız.

7. Parametreleri ayarlarken: her maddeyi ayardıktan sonra kaydetmek için ‘Set Item/Ayarla’ya tıklayabilirsiniz ya da tüm parametreleri ayarladıktan sonra ‘Set All Items/Tümünü Ayarla’ya tıklayabilirsiniz.

8. Komutu aldıktan sonra yazıcının parametre ayarları hemen değişir ve yazıcının baştan başlatılması gerekmez.

9. Ayarları bitirdikten sonra “Properties/Özellikler” penceresinden çıkmak için “OK/Tamam”a tıklayın.

3.3 Yazıcı Ayarları Açıklamaları

1. FONT

Karakter tablosu farklı lisanlarda kullanılan karakterleri ve sembolleri içermektedir. Yazıcınız geniş çeşitlilikte bir karakter tablosu içermektedir.

2. İNGİLİZCE KARAKTER SIKLIĞI

Yazdırılan ASCII’nin dikey boşluğunu belirlemek için açıklığı ayarlayınız.

3. ÇİNCE KARAKTER SIKLIĞI

Yazdırılan Çince'nin yatay boşluğunu belirlemek için açıklığı ayarlayınız.

- 32 -

4. SATIR ARALIĞI

Baskı karakterlerinin satır aralıklarını ayarlar. 6 LPI (varsayılan ayar) ya da 8 LPIye ayarlanabilir.

5. FORM BOYU

Sayfa boyunu 3, 3.5, 11/3, 4, 5, 5.5, 6, 7, 8.5, 11, 12 ya da 70/6 (A4 kağıdı uzunluğu) inç olarak ayarlar.

6. SAYFA ATLAMA

Bu özellik etkin kılındığında, yazıcı sürekli form kağıdındaki kopartma deliklerini yok sayacak, bir sayfada yazılmış olan son satır ile bir sonraki sayfada yazılmış olan ilk satır arasında 1 inçlik bir mesafe bırakacaktır.

7. KOMPRES (SIKIŞTIRMA?) BASKI

Kompres baskı oranını seçer.

8. DİL

Dil seçeneği menüsü. Yazıcı, menü ayarlarına doğrultusunda, seçilen dil ile yazdıracaktır.

9. EMÜLASYON

EPSON emülasyonunu ESC/PK2 ya da IBM 2391 olarak ayarlar.

10. YÜKSEK YOĞUNLUK

Yüksek kalite baskı seçeneğini açık ya da kapalı konuma getirir.

11. YAZDIRMA YÖNÜ

Grafikler için yazdırma yönünü, tek yönlü, çift yönlü ya da otomatik olarak belirleyebilirsiniz. Tek yönlü grafik baskı sırasında varsayılan öge "oto/auto" olduğunda, yazıcı karakterleri tek yönlü olsalar bile çift yönlü olarak yazar. Yazdırma yönü komutu etkindir. "Auto/Otomatik" seçili ise, yazdırma yönü komutu önceliklidir. Aksi durumda tek yönlü ya da çift yönlü modlarından biri seçilmiş ise, yazdırma yönü komutu etkisizdir, yazıcı hem tek yönlü hem de çift yönlü karakterleri ve grafikleri de yazar, yazdırma yönü komutunun baskıda etkisi yoktur.

12. KARAKTER MODU

Karakter modunu ASCII ya da China olarak belirler.

13. ULUSLAR ARASI KARAKTER SETİ

Dâhili karakter seçimini yapar (yalnızca EPSON ile uyumludur) (U.S.A. FRANCE GERMANY U.K. DENMARK 1 SWEDEN ITALY SPAIN 1 JAPAN NORWAY DENMRK2 SPAIN 2 LATIN AN KOREA LEGAL HOLLAND TURKEY)

14. KARAKTER SETİ

Karakter seti için Karakter setini İtalic Karakter Tablosu ya da Grafik Karakter Tablosu olarak belirler.

15. SESSİZ MOD

Yazıcının ayarlarını sessize alır. Her satır sessiz modda, üst üste ikişer kez yazdırılacaktır.

16. OTO LF

Her satırbaşı komutundan sonra kâğıdın otomatik olarak bir satır ilerleme fonksiyonu için (AÇIK) modunu seçer ya da (KAPALI) modunu iptal eder.

17. KOPARMA KAPALI

Koparma konumu fonksiyonu için otomatik kâğıt ilerletme seçeneğini açar ya da kapatır. Koparma fonksiyonu açıldığında, baskı sonrasında yazıcı birkaç dakika içinde veri almazsa, kâğıdı otomatik olarak koparma konumuna ilerletecektir.

18. KAPAK AÇIK

Kapak sensörünü açmaya ya da kapamaya yarar.

19. SİYAH LEKE

Siyah leke algılama özelliğini açıp, kapamaya yarar.

20. DİŞLİ GEÇİŞİ

Dışlı geçiş modunu belirler. Yazıcı baskı tablo satırına göre otomatik olarak farklı dişlilere atlar.

21. VERİ AKIŞ HIZI, PARİTE, VERİ BİTİ, DUR BİTİ, PROTOKOL

Bu öğelerin tümü seri arayüzü kullanılırken etkindir. Yazıcının ayarları bilgisayarın ayarları ile aynıdır.

22. İĞNE TESTİ

Kırık İğne modunu seçer. Varsayılan ayarda her kök ve baskı iğnesi canlıdır. Kullanıcı, yazıcı baskı yaparken kırık bir iğne bulursa, Kırık İğne modunu seçmeli, sözkonusu iğneyi kırık olarak işaretlemelidir. Böylelikle yazıcı kırık iğneyi otomatik olarak kompanse/telafi eder.

3.4 Varsayılan Ayarları Geri Yükleme

1. **KOPARMA, YÜKLEME/ÇIKARMA** ve **LF/FF** düğmelerini aynı anda basılı tutun ve ardından yazıcıyı açın. Kontrol panelindeki **KÂĞIT YOK** ve **ÇEVİRİMİÇİ** LEDleri, aynı anda 3 kez peşpeşe yanıp söner ve yazıcı fabrika ayarlarına döndüğünü doğrulamak için iki kez bipler.
2. Düğmelere basma işini sonlandırın ve yazıcıyı kapatıp, tekrar açın.
3. Bu adımlardan sonra yazıcının fabrika ayarları etkin hale gelir.

Not: Fabrika ayarlarına geri döndükten sonra, ağ bağlantısı ayarları da aynı anda varsayılan ayarlarına döner.

Bölüm 4 Sorun Giderme

Yazıcınızı kullanırken karşılaşılabileceğiniz çoğu sorun için burada basit çözümler bulunmaktadır.

Kendi kendine testi kullanarak yazıcınızın çalışmasını kontrol edebilirsiniz. Bölüm 1.7'deki "Kendi Kendine Testin Çalıştırılması"na bakınız. Eğer kendi kendine test düzgün şekilde çalışırsa, sorun muhtemelen bilgisayarda, yazılımda ya da arayüz kablosunda yatmaktadır. Eğer kendi kendine test çalışmazsa, destek için satıcınız ile ya da nitelikli servis personeliyle irtibata geçiniz.

Not: Yazıcıyı açarken YÜKLEME/ÇIKARMA'ya basınız, Çince kendi kendine testi çalıştırabilirsiniz.

Yazıcıyı açarken KOPARMA tuşuna basınız, İngilizce kendi kendine testi çalıştırabilirsiniz.

Not: Eğer tecrübeli bir kullanıcı ya da programcı iseniz, yazıcı ve bilgisayar arasındaki iletişim sorunlarını izole etmek için, onaltılık tabanda döküm alabilirsiniz. Ardından, yazıcıyı kapatmakta olduğunuz esnada, LF/FF ve YIRTMA düğmelerine basılı tutunuz. Sonra, bilgisayarınızdan veriyi yollayınız. Yazıcı aldığı her veriyi onaltılık formatta yazar.

4.1 Güç Kaynağı

Güç normal olarak sağlanmamakta

Olgu 1: Kontrol panelindeki ışıklar çalışmamakta ve hiçbir eylem yok.

Çözümler:

1. Güç kablosunun uygun şekilde Elektrik prizine bağlandığını kontrol ediniz.
2. Eğer elektrik prizi dış bir anahtar ya da otomatik zamanlayıcıyla kontrol ediliyorsa, diğer bir prizi kullanınız.
3. Prizin düzhün şekilde çalışıp çalışmadığını belirlemek için lamba gibi diğer bir elektrikli cihazı prize takınız.

Olgu 2: Işıklar kısa bir süre için geldi ve sonra gitti. Güç tekrar açıldığında bile ışıklar sönük kaldı.

Çözümler: Yazıcının nominal geriliminin güç kablosuyla eşleşip eşleşmediğini kontrol ediniz. Eğer eşleşmiyorsa, hemen güç kablosunu sökünüz ve öneri için satıcınız ya da nitelikli bir Jolinak servis merkeziyle irtibata geçiniz. Güç kablosunu elektrik prizine tekrar takmayınız.

4.2 Yazdırma Problemi

Yazıcı yazdırmamakta

Olgu 1: Çevrimiçi ışığı yanıpr ancak hiçbir şey yazdırılmıyor.

Çözümler:

1. Sürücünün, bölüm 1.9'daki gibi, yazıcınız için düzgün şekilde kurulduğundan emin olunuz. Sürücünün yazıcı ayarlarını kontrol ediniz.
2. Arayüz kablosunu her iki ucunu da kontrol ediniz. Kablonun hem yazıcı hem de bilgisayar özelliklerini karşıladığından emin olunuz.

Olgu 2: Çevrimiçi ışığı yanıp sönüyor ve yazıcı bir kez bip'liyor.

Çözümler: Yazıcının kâğıdı bitmiş olabilir. Yazıcıya kâğıt yükleyiniz.

Olgu 3: Yazıcı yazdırıyor gibi ses çıkarıyor ancak hiçbir şey yazdırılmıyor.

Çözümler:

1. Şerit kartuşu düzgün şekilde takılmamış olabilir. Bölüm 1.5'e bakınız.
2. Şerit eskimış olabilir. Şeridi değiştiriniz.

3. Boşluk ayarlama kolu çok yüksek olabilir. Eğer öyleyse, onu kağıta denk kalınlık pozisyonuna hareket ettiriniz.

Olgu 4: Yazdırırken yazıcı tuhaf bir ses çıkartmakta.

Çözümler:

Yazıcının gücünü kapatınız ve kağıt sıkışmasını, şerit sıkışmasını ya da diğer sorunları kontrol ediniz.

Olgu 5: Bipleyici birkaç kez çalmakta ve ÇEVİRİMİÇİ göstergesi sönük.

Çözümler:

1. Yazıcıyı kapatınız ve tekrar açınız.
2. Eğer ÇEVİRİMİÇİ göstergesi sönük kalırsa, bir kağıt sıkışması ya da şerit sıkışmasını kontrol ediniz. Eğer varsa, yazıcıyı kapatınız ve sıkışıklığı gideriniz.
3. Eğer yaprak sayfa ve sürekli form kağıdı arasında geçiş yaptığınızda bir arıza meydana geliyorsa, kağıt seçme kolunun doğru pozisyonunda olduğundan emin olunuz.
4. Eğer yazıcı hala düzgün bir şekilde çalışmıyorsa, yazıcının gücünü kapatınız ve satıcınıza ya da nitelikli bir Jolimark servis merkeziyle irtibata geçiniz.

z Baskı soluk ya da düzensiz

Olgu 1: Yazdırılan karakterleri üst ya da alt kısmında karakterde eksik kısımlar var.

Çözümler: Şerit kartuşu düzgün şekilde yerleştirilmemiş olabilir. Bölüm 1.5'e bakınız.

Olgu 2: Çıktı soluk renkte

Çözümler: Şerit eskimiş olabilir. Şeridi Bölüm 1.5'te açıklandığı şekilde değiştiriniz.

z Şerit rahat bir şekilde hareket etmiyor.

Çözümler: Şerit eskimiş olabilir. Şeridi Bölüm 1.5'te açıklandığı şekilde değiştiriniz.

z Yazdırılan karakterler ya da grafiklerde noktalar eksik

Olgu 1: Çıktıda bir sıra nokta eksik.

Çözümler: Baskı kafası zarar görmüş olabilir. Yazdırmayı durdurunuz ve satıcınıza ya da nitelikli bir Jolimark servis merkezine baskı kafasını değiştirtmek için başvurunuz.

Olgu 2: Noktalar rastgele pozisyonlarda eksik.

Çözümler: Şerit zarar görmüş olabilir. Yenisi ile değiştiriniz.

z Yazdırılan karakterler beklediğiniz gibi değil

Olgu 1: Yazılımınız ile gönderdiğiniz fontlar ya da karakterler yazdırılmadı

Çözümler: Sürücünün yazıcınız için doğru şekilde yapılandırılıp yapılandırılmadığını kontrol ediniz. Talimatlar için bölüm 1.9'a bakınız.

Olgu 2: Kontrol panelinden seçilen font yazdırılamıyor.

Çözümler: Yazılımınız kontrol paneli ayarınızı geçersiz kılıyor olabilir. Yazılım programınızdaki font ayarını kullanınız.

z Baskı pozisyonu beklediğiniz gibi değil

Olgu 1: Orijinal baskı pozisyonu düzgün değil ya da bir sayfanın alt kısmı diğer sayfanın üst kısmına yazdırıldı.

Çözümler:

1. Mikro ayarlama modunu kullanarak form pozisyonunun üst kısmını ayarlamak mümkündür. Mikro ayarlama modunu kullanmak için bölüm 2.4.4'teki "Mikro Ayarlama"ya bakınız.
2. Sayfa boyunu yazılımınız ile kontrol ediniz ve sayfa uzunluğuna uydurmak için onu yazılımda ya da yazıcıda ayarlayınız.

Olgu 2: Çıktıda düzenli boşluklar oluşmakta

Çözümler: Sayfa atlama fonksiyonu açık olabilir. Sayfa atlama fonksiyonunu Yazıcı Ayarı modunda kapalıya ayarlayınız. Bölüm 3.2'deki Yazıcı ayarlarının değiştirilmesi"ne bakınız.

4.3 Kâğıdın İdaresi**z Yaprak sayfalar düzgün şekilde ilerletilmiyor****Olgu 1: Kâğıt ilerlemiyor****Çözümler:**

1. Sürekli form kâğıdı yazıcıda kalmış olabilir. Sürekli form kâğıdını çıkarınız. Kâğıt seçme kolunu yaprak kâğıt pozisyonuna ayarlayınız. Yeni bir sayfa takınız.
2. Eğer yazıcıda sürekli form kâğıdı yoksa ve kâğıt seçme kolu uygun pozisyonda ise sensör kâğıt olduğunu kontrol edemeyebilir. Kâğıdın sensöre dokunduğundan emin olmak için kâğıdı bir parça sola hareket ettiriniz.

Olgu 2: Kâğıt beslemesi eğri ya da kâğıt sıkışıyor

Çözümler: Yazıcının gücünü kapatınız ve sıkışmış olan kâğıdı dışarıya çekiniz. Bir parça yaprak kâğıdı kâğıt kılavuzuna doğrudan tekrar yerleştiriniz ve kâğıt kılavuzunu kâğıt genişliğiyle uyacak şekilde ayarlayınız. Yazıcı üst kapağının kapalı olduğundan ve gücün tekrar açık olduğundan emin olunuz.

Olgu 3: Kâğıt dışarıya tamamen çıkmamaktadır**Çözümler:**

1. Kâğıdı çıkarmak için LF/FF tuşuna basınız.
2. Yazıcı üst kapağının kapalı olduğundan emin olunuz.
3. Kâğıt çok uzun olabilir. Kullanılan kâğıdın Ek'te belirtilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını kontrol ediniz, ayrıca kullanılan kâğıdın belirtilen aralıklarda olması gerekmektedir. Ek'teki kâğıt özelliklerine bakınız.

z Çekici kâğıdı düzgün şekilde ilerlememekte**Olgu 1: Çekici kâğıdı beslememektedir.****Çözümler:**

1. Kâğıt seçme kolunun sürekli form kâğıdı pozisyonuna çekilmiş olduğunu kontrol ediniz. Eğer değilse, kolu doğru pozisyona hareket ettiriniz.
2. Eğer bu problem hala çözülememişse, sebebi kâğıdın çekiciden çıkmış olması olabilir. Kâğıdı tekrar çekiciye takınız.

Olgu 2: Kâğıt beslemesi kıvrılmış ya da kâğıt sıkışıyor.**Çözümler:**

1. Kâğıt kaynağınızın pozisyonunun onun ilelemesini engellemediğinden emin olunuz.
2. Kâğıt kaynağınızın yazıcının 1 metre dâhilinde konumlandırılmış olduğundan emin olunuz.
3. Yazıcı üst kapağının kapalı olduğundan emin olunuz.
4. Çekici pozisyonlarının doğru olduğundan emin olunuz. Sağ çekiciyi Elmas biçimli kılavuz işaretine pozisyonlandırınız.
5. Kâğıdın her iki yanındaki deliklerin diğeriyle hizalı olduğunu kontrol ediniz. Ayrıca, çekicilerin kilitli olduğundan ve kapakların kapalı olduğundan emin olunuz.
6. Kâğıdın özelliklerinin Ek A'daki özellikleri karşıladığından emin olunuz.

Olgu 3: Kâğıt tam olarak dışarıya çıkamamaktadır**Çözümler:**

1. Sayfa boyu çok uzun olabilir. İkinci kapağı kullanırken, yazıcıya girmekte olan kâğıdı koparınız, daha sonra kâğıdı ileriye doğru beslemek için LF/FF düğmesine basınız. Çekicileri kullanırken, yazdırılan son sayfayı koparınız, daha sonra kâğıdı geriye doğru ilerletmek için YÜKLEME/ÇIKARMA düğmesine basınız.
2. Kâğıt uzunluğunun önerilen aralık dahilinde olduğundan lütfen emin olunuz. (Ek A2daki kâğıt özelliklerine bakınız).

Olgu 4: Yaprak kâğıtlar ile sürekli form kâğıdı arasında geçiş yaptığınızda, bipleyici birkaç kez çalmakta ve çevrimiçi ışığı sönük olarak kalmakta

Çözümler: Kâğıt seçme kolu pozisyonunu değiştirdiğinizde kanalda kâğıt kalmıştır. Kâğıt seçme kolunu önceki pozisyona geri getiriniz ve kâğıdı çıkarınız. Daha sonra kâğıt seçme kolu pozisyonunu tekrar değiştiriniz.

4.4 Hizlama Ayarlama Modu

Yazıcı uzun süreli olarak kullanıldığında, baskı kalitesini arttırmak için hizlama ayarlama moduna giriniz.

Not: Boşluk ayarlama kolu 2'nin ya da üzerinde bir pozisyonda ise, yazıcı otomatik olarak kopya modundadır. Kullanıcılar belirli kâğıt türüne göre boşluk ayarını yapabilmektedir. Kullanıcılar boşluk ayarı kolunu belirli kâğıt türüne göre ayarlayabilmektedir, daha sonra hizlamayı aşağıdaki adımlara göre ayarlayınız:

1. Yazıcının gücünü açınız, yazıcıda kâğıt olduğundan emin olunuz sonrasında da yazıcının gücünü kapatınız.
2. (1) Çevrimiçi modunda, Kâğıt Yok ve Çevrimiçi göstergeleri eş zamanlı olarak yanıp sönünceye kadar LF/FF tuşuna ve KOPARMA tuşuna basınız, yazıcı HD hizlama ayarı moduna girer ve HD hizlama ayarının çıktısını alır.
(2) Çevrimiçi modunda, Kâğıt Yok ve Çevrimiçi göstergeleri eş zamanlı olarak yanıp sönünceye kadar YÜKLEME/ÇIKARMA tuşuna ve KOPARMA tuşuna basılı tutunuz, yazıcı grafik ayarlama moduna girer ve grafik hizlam ayarının çıktısını alır.
3. Hizlama ayar moduna girildikten sonra, kolonların derecesini ayarlamak için aşağıdaki tuşlara basınız:

ÇIKARMA/YÜKLEME Bu tuşa her basıldığında, çift hat bir adım sola hareket edecektir (ayarlanan değer artar)

Sonucu kontrol etmek için ÇEVİRİMİÇİ tuşuna basınız.

LF/FF Bu tuşa her basıldığında, çift hat bir adım sağa hareket edecektir (ayarlanan değer azalır)

Sonucu kontrol etmek için ÇEVİRİMİÇİ tuşuna basınız.

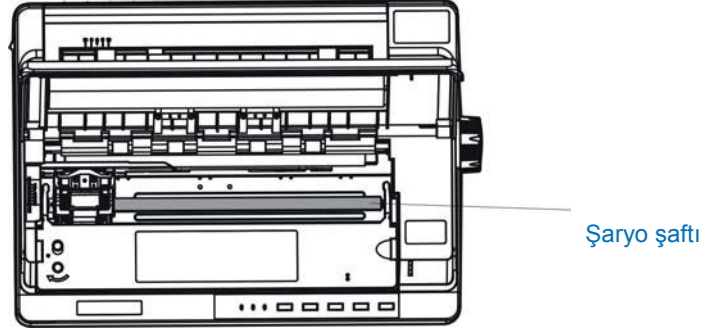
KOPARMA Sonraki DPI ayar durumuna geçiş yapınız

ÇEVİRİMİÇİ Güncel ayarları kaydediniz ve yazdırınız

4. Yazıcıyı yeniden başlatınız ve hizlama ayarı modundan çıkınız.

Not: Hizlama ayar modu baskı kalitesini etkileyecektir, onu ayarlamadan önce bu konuda düşünlünüz ve ayarlamayı yaparken de talimatlara sıkı sıkıya uyunuz.

Bölüm 5 - Yazıcının Bakımı



Şekil 5-1 Yazıcı temizliği

Periyodik Temizlik ve Temizleme Aracı

Periyodik temizlik: her 6 ayda ya da 300 çalışma saatinde

Temizleme aracı: Kuru kumaş (metali temizlerken yumuşak kumaş kullanınız)

Taşıma Şaftının Temizlenmesi

Şaryonun yumuşak biçimde çalışmasını sağlayan şaryo şaftını kaplayan bir yağ tabakası mevcuttur. Ancak, yağ kolaylıkla tozu abzorbe edebilmektedir, lütfen tozu ilk önce yumuşak kumaş ile ve daha sonra da uygun yağlayıcıyla temizleyiniz (NYE Şirketi'nin NYE181 yağlayıcısı önerilmektedir), yağlayıcının yayılması için baskı kafasını arkaya ve öne hareket ettiriniz.

Form Besleme Yolunun Temizlenmesi:

Atık kâğıtları süpürünüz, kiri ve tozu temizleyiniz.

Not: 1. Temizlemeden önce yazıcının gücünü kapatınız ve güç kablosunu çekiniz.

2. Tozlu koşullar altında kullanıldığında, şaryo şaftı fazlaca toz toplayabilir ve baskı kalitesini etkileyebilir.

3. Eğer yazıcıyı kullanmayı yeni bitirdiyseniz, onu dokunmanızdan önce baskı kafasının soğumasına birkaç dakika izin veriniz.

4. Temizlik için lütfen yumuşak bir kumaş kullanınız, yanıcı solvent kullanmayınız.

Ek A Özellikler

A.1 Genel

ÖGE	AÇIKLAMA					
Yazıcı Türü	24-pin Dot Matriks Etki Yazıcısı					
Baskı Yönü	İki yönlü mantık aramalı					
Baskı Eni	80 kolon (10cpi) / 203.2 mm					
Baskı Hızı	ASCII			Çince		
	hız	10 CPI	12 CPI	hız	6.7 CPI	7.5 CPI
	Süper yüksek hız	400 CPS	480 CPS	Süper yüksek hız	169 CPS	227CPS
	Yüksek hız	300 CPS	360 CPS	Yüksek hız	117 CPS	150 CPS
	Normal hız	150 CPS	180 CPS	Normal hız	60 CPS	112 CPS
Baskı kafası	Tel çapı: 0.22 mm					
	Ömür: 500 milyon nokta/tel					
Çözünürlük	360 x 180 dpi (Maks.)					
Karakter seti	ASC II: 17 uluslar arası karakter setleri (Amerikan, Fransa, almanya, İngilizce, Danimarka I, İsveç, İtalya, İspanya I, Japonya, Norveç, Danimarka II, İspanya II, Latin Amerika, Kore, LEGAL, Hollanda, Türkiye)					
	Çince: GB 18030 Çince karakter setleri					
Kod	28 tür: A.B.D., MULTI, PORTEKİZ, KANADA, NORVEÇ, DOĞU AVRUPA, KIRIL, RUSÇA, MACARİSTAN, KAMENICKY, TÜRKİYE, İZLANDA, BULGARİSTAN, MAZOVIA, GRK 437, GRK 851, GRK8859-7, GRK 1253, ARAB NLS, ARAP EXT, WIN LAT1, WIN LAT2, ISO LTN1, ISO LTN2, TUR8859-9, ISO LTN9, KBL, LATIN 7					
Font seti	ASCII: Draf, Roman, Sans Serif, Courier, Prestige, Script, OCR-B, OCR-A , Orator					
	ÇİNCE: GB18030 Song Ti					
Barkod	EAN-13 Barkod, EAN-8 Barkod, 5'in aralıklı 2'si, matriks25 Barkod, endüsyri25 Barkod, 39Barkod, 128 Barkod B, 128 Barkod C, NW-7 Barkod					
Karakter aralığı	ASCII: 10 CPI, 12 CPI, 15 CPI, orantılı					
	Çince: 6.7 CPI, 7.5 CPI					
Satır aralığı	1/6 inç, 1/8 inç, 1/360 inç katlarda programlanabilir					
Kağıt Besleme Hızı	Normal mod: saniyede 3.6 inç (Sürekli besleme) 60ms form besleme tek satır (1/6 inç)					
	Kopya modu: saniyede 3 inç (Sürekli besleme) 68ms form besleme bir satır (1/6 inç)					
Emülasyon	EPSON ESC/PK2, IBM2391					
Arayüz	Paralel Arayüz: Centronics (IEEE1284 NIBBLE) USB Arayüzü: 2.0 Tam Hız Seri Arayüz: RS-232C Internet Arayüz: 10/100Base-T ★ According to specific interface standards					
Tampon Giriş	132 KB					
Şerit	Model: JMR120 Ömür: 10 milyon karakter (draft modu)					
Gürültü	<53 dB (A) (ISO7779 standart)					
Kontrol paneli	5 tuş, 3 gösterge					
Kağıt Besleme Türü	Yaprak sayfa: friksiyon ile besleme kağıt Sürekli form kağıdı: çekici ile besleme kağıt					
Kağıt kalınlığı	Kağıt boşluğu ayar kolu aracılığıyla ayar					

Ayarlama	
Kağıt özelliği	Yaprak Sayfa (çekiciyle besleme): Genişlik: 48 ~ 261 mm Kalınlık: 0.065 ~ 0.14 mm Ağırlık: 52 ~ 90 g/m² Sürekli kağıt (arkadan öne besleme): Genişlik: 56 ~ 267 mm Kalınlık: 0.065 ~ 0.39 mm Ağırlık: tekli kağıt 52 ~ 82 g/m² Çoklu kağıt her sayfa 40 ~ 58 g/m² Kuru olmayan sakız etiket: Genişlik: altlık 101.6 ~ 254 mm Asgari etiket: 63.5 mm × 23.8 mm Kalınlık: altlık 0.07 ~ 0.09 mm Toplam kalınlık: 0.16 ~ 0.19 mm Ağırlık: 68 g/m² Zarf: Boyut: NO.6: 166 mm × 92 mm NO.10: 204 mm × 104 mm Kalınlık: 0.16 ~ 0.52 mm Ağırlık: 45 ~ 91 g/m²
Maks. Kağıt kalınlığı	0.52 mm
Kopya	Orjinal + 4 kopya
Oto Fonks.	Opsiyonel: Kağıt köşesi tespiti, Siyah işaret tespiti
Kompres seti	Grafik ve karakter kompres baskıya destek
Fiziki boyutlar	384 (genişlik) × 280 (derinlik) × 139 (yükseklik) mm
Ağırlık	Yaklaşık 6Kg
Çevre koşulları	Çalışma ortamı: Sıcaklık: 5 ~ 35°C Nem: 40%RH ~ 80%RH (yoğun olmayan) Depolama koşulu: Sıcaklık: -40 ~ 55°C Nem: ≤93%RH (40°C, Yoğun olmayan)
Güç gereksinimleri	Nominal gerilim: 176 ~ 242 V Nominal frekans aralığı: 50Hz
Güç tüketimi	①Çalışma: 53 W; ②maks: 236 W; ③Bekleme: 3 W. Not: Sadece ürün güç kaynağına bağlı olmadığında, sıfır enerji tüketebilir.
Güvenirlilik	MTBF≥20,000 saat (IEC 605.7 standart)
Güvenlik işaretleri	GB 4943
EMI	B sınıfı
İzin:	CCC izni、çin Çevre Etiket, Enerji tasarrufu Sertifikasyonu, Uluslar arası Standart Ürün Sertifikası İşaretini benimser
Özel fonksiyon	Otomatik Pin Kırılması Dengelemesi; Otomatik Pin Rotasyon Replasmanı; Otomatik Emülasyon Eşleşmesi; Oline Parametre Ayarı

A.2 Arayüz Özellikleri

Yazıcınız bir paralel arayüz, iki USB arayüzü ve seri arayüz ya da Ethernet arayüzü arasındaki bir opsiyona sahiptir. Yazıcı veriyi aldığı anda uygun arayüze otomatik olarak geçiş yapmaktadır.

A.2.1 Paralel Arayüz

Paralel arayüz aşağıdaki karakteristiklere sahiptir:

Veri Formatı:	8-bit
Senkronizasyon:	STROBE pulse
Uyuşma:	MEŞGUL ve ACKNLG sinyalleri
Sinyal seviyesi:	TTL uyumlu

A.2.2 USB Arayüzü

Aşağıdaki tablo, Tam hızlı USB 2.0'ın Seri "A" ve Seri "B"sine yönelik numara ve renkler ile standardize edilmiş kontak sonlandırma atamalarını sunmaktadır.

Kontak Numarası	Sinyal Adı	Renk
1	VBUS	Kırmızı
2	D-	Beyaz
3	D+	Yeşil
4	GND	Siyah

A.2.3 Seri Arayüz

Seri arayüz aşağıdaki karakteristiklere sahiptir:

Baud oranı (bps):	1200 bps,2400 bps,4800 bps 9600 bps,19200 bps (seçilebilir)
Kelime uzunluğu:	7 or 8-bit (seçilebilir)
Başlama biti:	1 bit
Parite biti:	Tek, çift ya da hiç (seçilebilir)
Durdurma biti:	1 bit
Uyuşma:	DTR protokol, X-AÇIK/X-KAPALI protokol (seçilebilir)

Seri pin atamaları

Aşağıdaki tablo seri konektör pin atamalarını sıralamakta olup, onların ilgili arayüz sinyallerini açıklamaktadır.

Pin No.	Sinyal	Yön	Açıklama
1	Çerçeve Zemin (FG)	—	Yazıcının şasi topraklaması
2	Aktarılan Veri (TXD/SD)	Çıkış	Yazıcı seri verileri aktarmıştır
3	Alınan Veri (RXD/RD)	Giriş	Yazıcı seri verileri almıştır
7	Sinyal Zemini (SG)	—	Veri kontrol sinyalleri için geri dönüş yolu
20	Veri Terminali Hazır (DTR/ER)	Çıkış	Yazıcı veriyi almaya hazır olduğunda pozitif ve yazıcı hazır olmadığında ise negatiftir

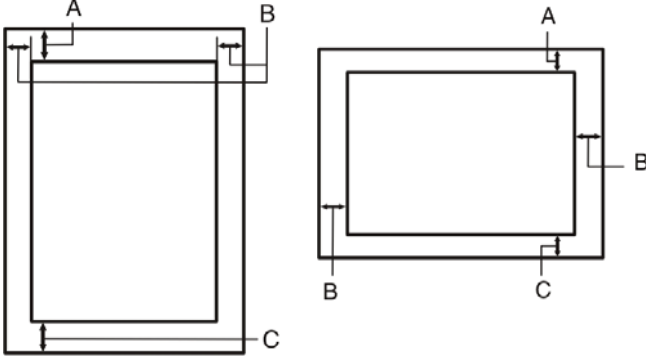
A.2.4 Ethernet Arayüzü

10/100Base-T Ethernet arayüzü 10/100M Ethernet'e bağlanabilmektedir.

A.3 Yazdırılabilir Alan

- Not:** 1. Baskı kalitesini sağlamak için lütfen baskı içeriklerinin yazdırılabilir alan içinde olduğundan emin olunuz.
2. Eğer baskı içerikleri yazdırılabilir alanı aşarsa, baskı kafası zarar görebilir.

Yaprak Sayfalar ve Zarflar



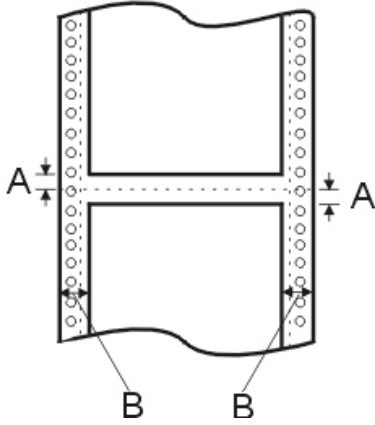
A: Minimum üst marj ≥ 8.0 mm .

B: Minimum sağ/sol marj 3.0 mm.

Ancak, maksimum yazdırılabilir alan genişliği 203 mm'dir (8.0 inç).

C: Minimum alt marj ≥ 9.0 mm (0.35 inç).

Sürekli form kağıdı



A: Perforasyonun üstü ve altındaki minimum üst ve alt marjlar ≥ 8.0 mm

B: Minimum sol ve sağ marjlar ≥ 3.0 mm.

Maksimum yazdırılabilir alan 203 mm'dir (8.0 inç).

Ek B Komut Özeti

Bu yazıcı aşağıdaki tabloda gösterildiği üzere, EPSON ESC/PK2 kontrol komutlarını desteklemektedir:

Sınıflandırma	No	Komut	Açıklama
Yazıcı kontrol komutları	1	ESC @	Yazıcıyı Başlat
	2	CAN	Hattı İptal Et
	3	DC1	Yazıcı Seç
	4	DC3	Yazıcı Seçiminden Vazgeç
	5	DEL	Karakteri Sil
	6	ESC #	MSB Kontrol Sekansını Sil
	7	ESC >	MSB'yi 1'e ayarla
	8	ESC =	MSB'yi 0'a Reset'le
	9	BEL	Bipleyici
	10	BS	Geri tuşu
	11	ESC U	Baskı Yönünü seç
	12	ESC <	Karakter Tek Yön Modunu Seç (tek hatta)
	13	ESC s n	Sessiz Baskı Modu'nu Seç/İptal Et
	14	CR	Şaryo Geri Dönüşü
	15	LF	Satır Besleme
	16	FF	Form Besleme
	17	ESC \$	Kesin Yatay Baskı Pozisyonunu Ayarla
	18	ESC \	Bağlı Yatay Baskı Pozisyonunu Ayarla
	19	ESC (U	Birimi Belirle
	20	ESC (V	Kesin Dikey Baskı Pozisyonunu Ayarla
	21	ESC (v	Bağlı Dikey Baskı Pozisyonunu Ayarla
	22	ESC J	n/180° Satır Besleme
	23	ESC j	n/180° Ters Satır Besleme
	24	HT	Yatay Sekme
	25	VT	Dikey Sekme
Görüntü ve renk idaresi	26	ESC ? m n	Grafik Modunu Yeniden Ata
	27	ESC *	Grafik Modunu Ayarla
	28	ESC (G	Grafik Modunu Seç
	29	ESC .	Raster Grafiğini Yazdır
	30	ESC K	8 dot Tekli Dansite Grafik Modu
	31	ESC L	8 dot İkili Dansite Grafik Modu
	32	ESC Y	8 dot Yüksek Hız, İkili Dansite Grafik Modu
	33	ESC Z	8 dot Dörtlü Dansite Grafik Modu

Çince karakter baskı komutu	34	FS	&	Çince karakter modunu Aayarla
	35	FS	.	Çince karakter modunu Ayarla
	36	FS	SO	Çift Genişlik Modunu Ayarla (Çince)
	37	FS	DC4	Çift Genişlik Modunu İptal Et (Çince)
	38	FS	W	Çince karakter seti için Dörtlü boyu Seç / İpatl et
	39	FS	J	Uzunlamasına baskıyı seç
	40	FS	K	Enine baskıyı seç
	41	FS	D	İki karakter zuznlamasına yarım boy modu parataktik baskı
	42	FS	-	Çince karakter için altı çizili Modunu Seç/İptal et
	43	FS	S	Çince karakter için tam boy modu aralığını seç
	44	FS	T	Çince karakter için yarım boy modu aralığını seç
	45	FS	U	Karakter için yarım boy modu aralığını ayarlamasını seç
	46	FS	V	Karakter için yarım boy modu aralığını ayarlamasını iptal et
	47	FS	x	Yüksek hızda baskıyı seç / iptal et
	48	FS	2	Kullanıcı tanımlı Çince karakter seti
	49	FS	SI	Çince karakter için yarım boy modunu seç
	50	FS	DC2	Çince karakter için yarım boy modunu iptal et
	51	FS	r	Çince karakter için demisemi boyutunu seç
	52	FS	!	Çince karakter baskı modunu seçiniz
	53	FS	v	Form bağlama hattını seçiniz/İptal ediniz
	54	FS	k	Çince fontu seçiniz
	55	FS	Y	Çince karakter dot matriksini ve genişliğini seçiniz
	56	FS	c	Çince karakter HMI'yi (Yatay hareket alanı) ayarlayınız
	57	FS	b	Çince karakter veri hattını ayarlayınız
	58	ESC	I	Çince CC-DOS baskı modunu ayarlayınız
ASC II Karakter	59	ESC	k	Font Sitolini seçiniz
	60	ESC	X	ASC II karakter genişliği ve uzunluğunu seçiniz
	61	ESC	P	10CPI Modunu seçiniz
	62	ESC	M	12CPI Modunu seçiniz
	63	ESC	g	15CPI Modunu seçiniz
	64	ESC	p	Orantısal modu seçini / iptal ediniz
	65	ESC	x	Baskı Kalitesini seçiniz
	66	ESC	4	İtalik Modu seçiniz
	67	ESC	5	İtalik Modu iptal ediniz
	68	ESC	E	Vurgulu Modu seçiniz
	69	ESC	F	Vurgulu Modu iptal ediniz
	70	ESC	! n	Baskı Modunu seçiniz
	71	ESC	q n	Karakter Sitolini seçiniz

	72	ESC t n	Karakter Tablosunu seçiniz
--	----	---------	----------------------------

	73	ESC (t	Karakter Tablosu Atayınız
	74	ESC R	Uluslar arası Karakter Setini Seçiniz
	75	ESC &	İndirilen Karakterleri Tanımlayınız
	76	ESC :	ROM Karakterler Setini RAM'e kopyalayınız
	77	ESC % n	Kullanıcı Tanımlı Seti Seçiniz / Seçimden Vazgeçiniz
	78	ESC 6	Karakter Seti 2'yi Etkin Kılınız
	79	ESC 7	İptal komutu ESC 6
Font Artırma	80	SI	Komprese Modu Seç
	81	DC2	Komprese Modu iptal et
	82	SO	Çift Genişlik Modunu Seç
	83	DC4	Çift Genişlik Modunu iptal et
	84	ESC W n	Çift Genilik Modunu Seç / İptal et
	85	ESC w n	Çift Yükseklik Modunu Seç / İptal et
	86	ESC G	Çift çarpma Modunu Seç
	87	ESC H	Çift çarpma Modunu iptal et
	88	ESC - n	Altını çiz modunu seç / iptal et
	89	ESC (-	Bir Paunlama Sitalini Belirle ve Uygula
	90	ESC (^	Veriyi Karakterler olarak yaz
	91	ESC S n	Superscript/Subscript Modunu Seç
	92	ESC T	Superscript/Subscript Modunu iptal et
Format Kontrolü	93	ESC C	Satırlardaki Form Uzunluğunu Ayarla
	94	ESC C NUL	Form uzunluğunu imç olarak ayarla
	95	ESC (C	Form uzunluğunu belirlenen birimde ayarla
	96	ESC (c	Form Formatını Tanımla
	97	ESC N n	Ferforasyonu atlayı seç
	98	ESC O	Ferforasyonu atlayı iptal et
	99	ESC I	Sol marjı ayarla
	100	ESC Q	Sağ marjı ayarla
	101	ESC D	Yatay sekme pozisyonlarını ayarla
	102	ESC B	Dikey sekme pozisyonlarını ayarla
	103	ESC /	Bir VFU kanalı seçiniz
	104	ESC b	VFU pozisyonlarını seçiniz
	105	ESC 0	1/8-inç Satır Aralığını seçiniz
	106	ESC 2	1/6-inç Satır Aralığını seçiniz
	107	ESC 3	n/180-inç Satır Aralığını seçiniz
	108	ESC A	n/60-inç Satır Aralığını seçiniz
	109	ESC +	n/360-inç Satır Aralığını seçiniz
	110	ESC SP	Karakter Boşluğunu ayarlayınız

	111	ESC a n	Bloklama Modunu seçiniz
--	-----	---------	-------------------------

SIRA NO:	UNVAN	HİZMET YERİ ADRESİ	YETKİLİNİN ADI SOYADI	TEL/FAX	VERGİ NO
1	ASU BİLGİSAYAR SANAYİ TİCARET VE PAZARLAMA LTD. ŞTİ.	ATATÜRK BULVARI NO: 58/A AKYOL İLKÖĞRETİM OKULU KARŞISI / GAZİANTEP	YUSUF DURMAZ	0342 232 26 02	GAZİKENT V.D 091 001 2312
2	BİLGİSAYARCI BİLGİSAYAR SİSTEMLERİ SATIŞ VE SERVİS SAN.TİC.LTD.ŞTİ	336 SOK. NO: 12/18/A KARATAŞ / İZMİR	CEM EVİN	0232 446 06 27	KONAK V .D 174 004 9949
3	BÜRO SARF MALZ. DAĞ. TEK. SERV. HİZM. TİC. LTD. ŞTİ.	İNKILAP MAH.KÜÇÜKSU CAD.BOL AHENK SOK. AKSOY APT.NO: 1 DÜKKAN 2 / İSTANBUL	HAMDİ YANKOVAN	0216 630 11 30	ÜMRANİYE V.D 193 031 0159
4	GÖK-SEM BİLGİSAYAR ELK. ELEKT. GIDA İNŞ TUR. İTH. İHR. VE PAZ. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	FEVZİ ÇAKMAK 2 SOK NO:30/8 / ÇANKAYA- ANKARA	SEMİH KOŞAR	0312 232 37 60	MİTHATPAŞA V.D 398 019 7179
5	GENMAK GENEL MAK. VE LEV. İTH. İHR. MÜM. LTD. ŞTİ.	NECATİBEY CAD. YEŞİLIRMAK SOK.NO: 5/2 ANKARA	FAHRİ SOYDAN	0312 285 32 85	MİTHATPAŞA V.D 394 001 2681
6	SENTİM BİLİŞİM TEK.SAN VE TİC.A.Ş	ALTUNİZADE MAH. KISIKLI CAD. NO: 33/2 ÜSKÜDAR / İSTANBUL	MEHMET SARİBEKİROĞLU	0216 554 85 54	BÜYÜK MÜKELLEF. V.D 764 005 4012
7	ALFA BİLGİSAYAR HİZMETLERİ LTD.ŞTİ.	YENİ MAH. YENİ KAYSERİ CAD. ARPAR İŞ HANI KAT: 1 NO: 1 / NEVŞEHİR	EROL MAHMUTOĞLU	0384 213 34 37	NEVŞEHİR V.D 685 005 8142
8	KEYNET BİLGİSAYAR VE BÜRO MAK.TİC.A.Ş	ÇINARLI MAH. 24.SOK PERVİN AP. NO: 3/13 SEYHAN / ADANA	HALİL İBRAHİM KARGÖREN	0322 45712 47	ZİYAPAŞA V.D 548 004 3748
9	OSMANİYE BURAK BİLG.ELEKTRONİK İNŞ.TURİZM TİC.LTD.ŞTİ.	AKYAR CAD.NO:79 / OSMANİYE	TALAT SÖNMEZ	0328 813 74 50	OSMANİYE V.D 648 008 3609
10	BETİM BİLGİSAYAR EĞİTİM TİC.SAN.VE İNŞ.LTD.ŞTİ.	İSMETİYE MAH. TURGUT TEMELLİ CADDESİ EREN İŞ MERKEZİ NO:4 KAT :1 / MALATYA	EMİNE YILDIRIM	0422 326 01 73	BEYDAĞI V.D 167 007 0120
11	DATA SİSTEM HİZMETLERİ VE TİCARET A.Ş	DARÜACEZE CAD.BİLAŞ İŞ MERKEZİ B-BLOK NO: 23 KAT: 8 OKMEYDANI- ŞİŞLİ / İSTANBUL	ERTUĞRUL ÇEPNİ	0212 221 31 90	ŞİŞLİ V.D 271 002 3228
12	NADİR TEKNİK SERVİS TIBBİ VE ENDÜSTRİ CİHAZLAR TİC. VE SAN. LTD. ŞTİ.	GÜZELYALI MAH. 17 SOK. NO: 11 SEYHAN ADANA	FİKRET EŞME	0322 225 66 41	ZİYAPAŞA V.D 649 038 5669
13	BİMA BİLGİSAYAR TİC. ve SAN. LTD.ŞTİ	BAHÇELİEVLER MAH. 2.Cİ SOK. NO: 34/A / ŞANLIURFA	ERCÜMENT NURİ USLUSOY	0414 316 83 13	ŞEHİTLİK V.D 175 014 3428
14	KARMAK BÜRO SİSTEMLERİ VE SERVİS HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ	İSKENDERPAŞA MAH. TOPAL HAKİM SOK. NO: 16 / TRABZON	ZELİHA KAYA	0462 326 14 60	KARADENİZ V.D 524 057 9743
15	SEHA MÜHENDİSLİK MÜŞ.TİC.MAK.SAN.LTD.ŞTİ	MEBUSEVLERİ, AYTEN SOK., 27/2 – TANDOĞAN/ ANKARA	HAKAN HANBEYOĞLU	0312 215 75 00	KAVAKLIDERE V.D 758 003 9427
16	KOFAR KOCAELİ OFİS ARAÇLARI SERVİS TİC. LTD.ŞTİ.	KARABAŞ MAH. ŞEHİT MUSA SOK NO: 29/A İZMİT / KOCAELİ	İBRAHİM MEHMET ÖZTİN	0262 323 57 02	ALEMDAR V.D 703 003 7230
17	BÜROTEK OFİS TEKNOLOJİLERİ SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.	GÜZELYALI MAH. 81056 SOK. NO: 3 PINAR APT. ALTI ÇUKUROVA / ADANA	SUAT DUMAN	0322 459 66 66	ZİYAPAŞA V.D 771 012 7819
18	KOCAELİ YAZICI HASTENESİ / MEHMET FERDİ ŞİMŞEK	KÖRFEZ MH. MÜNECCİM ARİF SK. NO:25 KOCAELİ	FERDİ ŞİMŞEK	0262 324 54 32	ALEMDAR V.D 207 5315 6908
19	DOSBİL BİLGİSAYAR KİMYA TEKSTİL DAY.TÜK.MAL.TEM.MALZ.GIDA TİC.VE SAN.LTD.ŞTİ.	SALTAK MAH.ŞEHİT ŞÜKRÜ CAD.DOLUEL APT. NO: 29/C - DENİZLİ	MUSTAFA KAYGIN	0258 265 13 53	PAMUKKALE V.D 310 005 4665
20	ERİŞİM YAZILIM DONANIM (SALİH ERAY)	DUMLUPINAR 2. CAD. ACAR İŞHANI GİRİŞ KAT. NO: 10 / AFYONKARAHİSAR	SALİH ERAY	0272 215 28 88	KOCATEPE V.D 202 4523 2820
21	EUROTECH BİLGİSAYAR SİSTEMLERİ (MAZHAR BOZOĞLU)	TABAKLAR MAH. HAZNADERLAR SOK. ARBA İŞ MERKEZİ / BOLU	MAZHAR BOZOĞLU	0374 217 92 90	BOLU V.D 249 1041 6546

* MERKEZ TEKNİK SERVİS ve DANIŞMA : KABİM ELEKTRONİK - 0 216 523 22 22

* 7 YIL YEDEK PARÇA BULUNDURULACAKTIR.

İTHALATÇI FİRMA;

KABİM ELEKTRONİK LTD. ŞTİ.

ATATÜRK Mah. Çiğdem Sok.

Deniz Ap. No=2-B

İSTANBUL – TÜRKİYE

Tel: 0 216 523 48 03

Fax : 0 216 523 22 22

www.kabim.com.tr

ÜRETİCİ

Jolimark Printing Solutions

Adres

Add: Kong Yue Industrial Park, 18 Kong Yue Road, JinGuZhou Zone, Xinhui District, Jiangmen City, Guangdong province, P.R.C

Postal Code: 529141

Tel: 86-750-6391898

Fax: 86-750-6390382/6391525

Website: <http://www.jolimark.com>

E-mail: info@kongyue.com.cn

The logo for Jolimark, featuring the word "Jolimark" in a bold, purple, sans-serif font. The "J" is stylized with a thick stroke and a small loop at the bottom.

