

PR9

KULLANIM KLAVUZU



GÜVENLİK KURALLARI

Elektriksel Koşullar,

Yazıcının güvenlik kuralları, bilgisayar sistemleri için belirlenen DIN en-60950-1 e göre hazırlanmıştır.

Ana kablo yer-duvar soketine korumalı olarak bağlı olmalıdır. Yazıcının voltajı, yerel voltaja uygun olmalıdır. Elektrik fişi, tehlike anında kolaylıkla erişilebilecek şekilde olmalıdır. Gök gürültüsü ve fırtınalı havalarda yazıcının elektrik ve data kablolarını asla çıkartmayı veya takmayı denemeyiniz. Güç kaynağı sadece yetkili personel tarafından açılmalıdır. Yine aynı şekilde tamirat ve bakım işlemleri de yetkili personel tarafından yapılmalıdır. Aksi taktirde kullanıcı için tehlike oluşturabilecek sonuçlar meydana gelebilir.

Yazıcının bağlı olduğu elektrik prizine, elektriksel gürültü ve voltaj dalgalanması oluşturabilecek cihazları (fan, klima, büyük fotokopi makinaları, asansör motorları, TV-Radyo vericileri ve sinyal üretici cihazlar, yüksek frekans gücenlik cihazları vs.) bağlamayınız. Aynı priz hattında, Hesap makinesi, daktilo, kişisel bilgisayar ve terminal gibi cihazlarla birlikte kullanılması da elektriksel gürültüye sebep olur.

Çevre Koşulları,

Yazıcının çalışabilmesi için önerilen çevre koşulları 15-35 C ve %15-85 nem oranıdır. Yüksek sıcaklık ve düşük nem oranı yazıcıda sorunlara sebep olabilir.

Yazıcının Kullanım Yeri seçimi

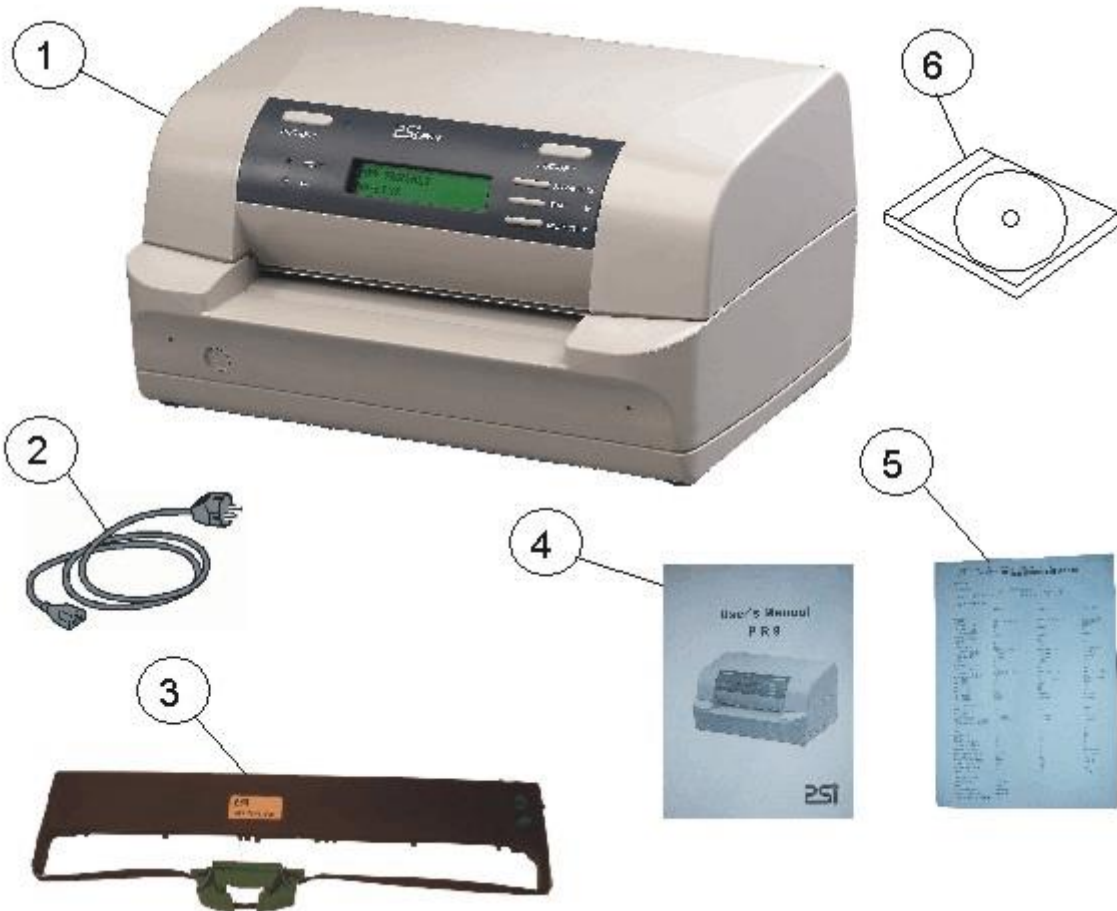
- Yazıcı düz bir yüzeyde olmalıdır
- Klima sistemlerine ve ısı kaynaklarına yakın olmamalı, direk güneş ışığına maruz kalmamalıdır.
- Yazıcının havalandırma delikleri kapanmamalıdır.
- Eğer yazıcı kabin içine konulacaksa, havalandırmasının iyi olmasına dikkat edilmelidir.
- Kağıtları, kolay hareket edecek ve yazıcıda sıkışmayacak şekilde yerleştiriniz.

Artık kağıtlar, pislik, mürekkep akıntısı, tel, iğne gibi cisimlerin yazıcının içine girmesi sonucu, yazıcına performans kaybı ve arızalar oluşabilir.

BAŞLARKEN

Kutu içerisinde aşağıdaki aksesuarların çıkıp çıkmadığını kontrol ediniz. Eksik olması durumunda satıcınıza başvurunuz.

- Printer PR9 (1)
- Elektrik Kablosu (2)
- PR9 Yazıcı Şerit (3)
- Kullanım Klavuzu (4)
- Fabrikasyon Menu ayar klavuzu (5)
- İngilizce kullanım klavuzu ve ek bilgiler için CD-ROM (6)



Yazıcıya Genel Bakış

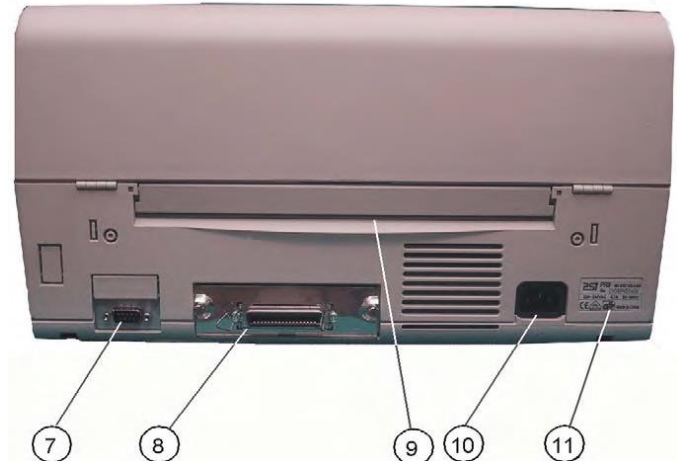
Önden Görünüş

- 1- Üst Kapak
- 2- Kullanıcı Paneli
- 3- LCD Ekran
- 4- Ön Kağıt Besleme Yuvası
- 5- Açma-Kapama Anahtarı
- 6- Alt Gövde



Arkadan Görünüş

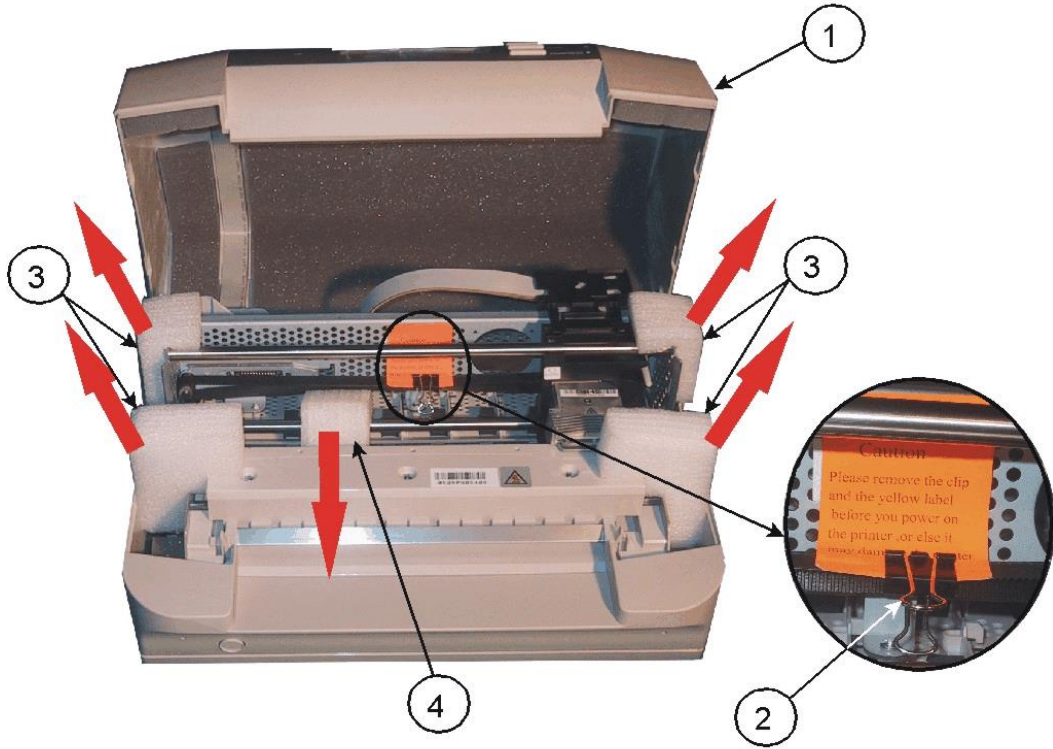
- 7- Seri Bağlantı yuvası
- 8- İlave kart yuvası
- 9- Arka Kağıt besleme yuvası
- 10- Elektrik Kablosu girişi
- 11- Etiket



Taşıyıcı Kilidin Çıkartılması

NOT: Lütfen Yazıcının güç kablosunu takmayınız. Aksi halde yazıcıya kalıcı hasarlar verebilirsiniz.

- Üst kapağı açınız (1)
- Siyah metal tutacağı çıkartınız (2) ve sarı etiketi alınız.
- Yazıcı içerisindeki 4 adet koruma süngerini alınız (3)
- Kayış altındaki koruma süngerini alınız (4)

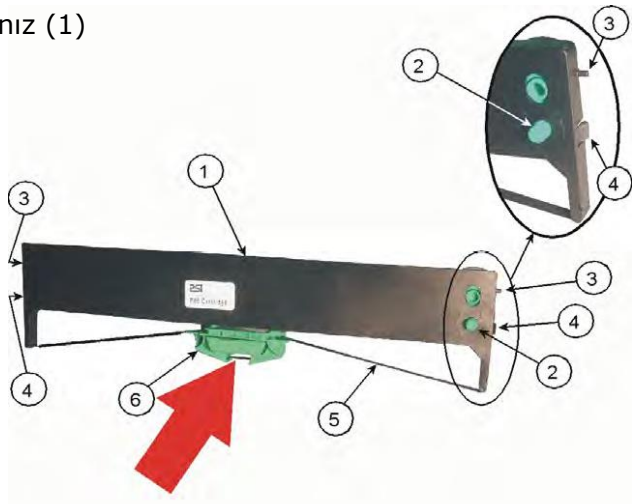


Yazıcı Şerit'in Takılması

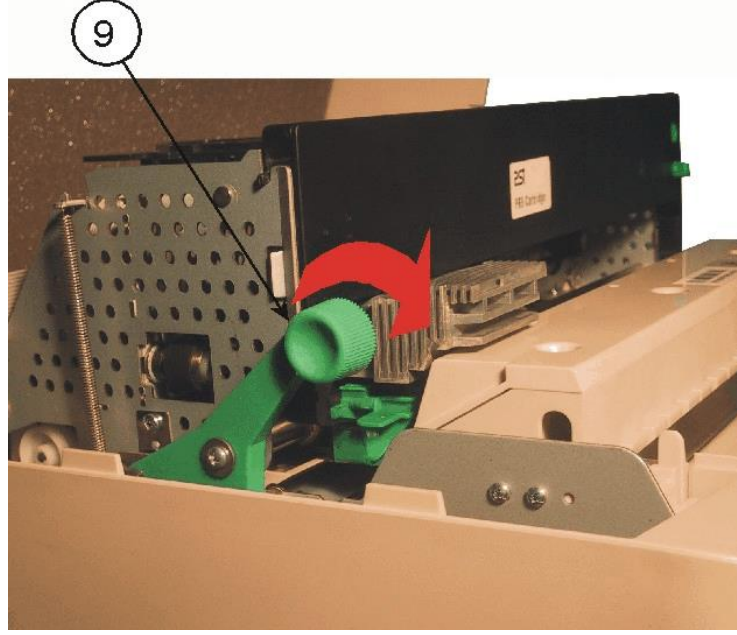
- Yazıcı Şerit'i plastik ambalajından çıkartınız (1)

Yazıcı Şerit Parçaları

- Hareketli Dişli (2)
- Sabit pin (3)
- Sabit Tunacak (4)
- Bez Şerit (5)
- Bez Şerit Klavuzu (6)



- Bez Şerit klavuzunu (6), yazıcı kafanın (10) üzerine doğru iki noktadan (12) bastırarak itiniz.
- Yazıcı Kafayı (10) bez şerit gerginleşinceye kadar sağa-sola hareket ettiriniz.



- Yazıcı ünitesini normal konumuna almak için yeşil tutacağı (9) aşağı bastırınız.
- Üst kapağı kapatınız.

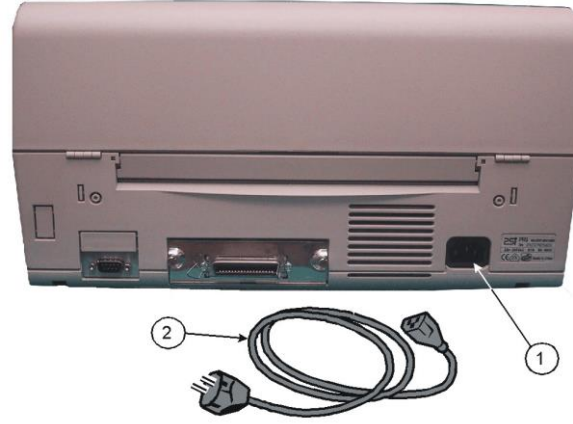
Yazıcının Elektrik bağlantısının yapılması ve Yazıcının açılması

UYARI: Yazıcıya elektrik vermeden önce, prizin topraklı olup olmadığını, voltajın değişken değil sabit olduğunu ve yazıcının çalışma voltajının şebeke voltajına uygun olup olmadığını kontrol ediniz.

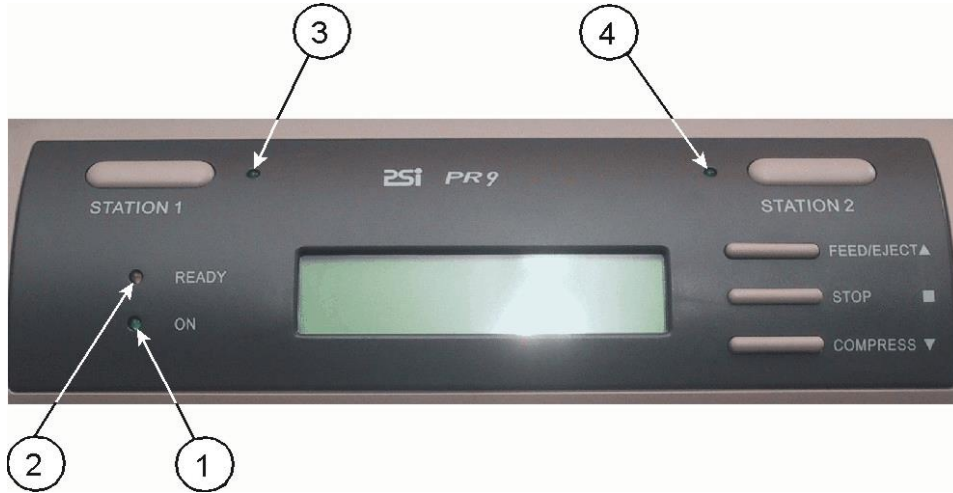
NOT: Açma-Kapama anahtarı (3) OFF konumunda olmalıdır.



- Yazıcıyı elektriğe bağlamak için kutudan çıkan kabloyu (2) kullanınız
- Elektrik kablosunu önce yazıcıya (1) takınız
- Yazıcınız Güvenlik uyarılarında belirtilen büyük cihazlarla aynı prize bağlamayınız.



Şimdi Açma-Kapama anahtarını ON konumuna getiriniz.



Yazıcıya Elektrik verildikten sonra;

- ON (1) lambası yanacaktır.
- Kısa bir süre sonra READY (2), STATION 1 (3), ve STATION 2 (4) lambaları da yanacaktır
- Birkaç saniye sonra yazıcı kafa hareket edecektir. Yazıcı kafanın hareket sesini duyabilirsiniz.
- Yazıcı kafanın hareketi bittiğinde sadece ON (1) lambası yanık durumda kalacaktır.

Yazıcı açıldıktan sonra LCD ekranında şu mesaj görünecektir;

PR9 SERIAL1 OLIVETTI *
ON-LINE

* Yazıcıda seçilen Emulasyona göre değişebilir

Yazıcıdan Test Çıktısı Alınması

Test çıktısı almak için aşağıdaki adımları uygulayınız;

TUŞ / veya hareket

Ekran Görüntüsü

[STATION 2] ve **[COMPRESS -]**
tuşlarına beraber basınız

OFF-LINE MODE
MENU SETUP

[COMPRESS -]

OFF-LINE MODE
MENU PRINTING

[STOP #]

MENU PRINTING
INSERT A4 SHEET

Yazıcı kağıdı aldıktan sonra otomatik olarak
Yazmaya başlar. Kağıdı, kağıt yuvasında
İstediğiniz yere koyabilirsiniz. Yazıcı kağıdı
Algılar ve üzerine yazar.
Yazım bittikten sonra kağıt otomatik olarak
Dışarı çıkar.

MENU PRINTING
PRINTING; WAITING...

MENU PRINTING
PRINTING; WAITING...

[STATION 2]

MENU PRINTING
FINISH; PRESS STAT2

[STATION 2]

OFF-LINE MODE
MENU PRINTING

[STATION 2] ve **[COMPRESS -]**
tuşlarına beraber basınız.

PR9 SERIAL1 OLIVETTI
ON-LINE

Yazıcının verdiği Test Çıktısı aşağıdaki gibidir;

PR9/K10-P VER1.09 T2 FPGA. 1.3 CCG. GB18030 CG. 002
PRINTER ID: 00000690257301 

NEEDLES TEST:

```

1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 2 2 2 2 2 0 E
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 D V
```

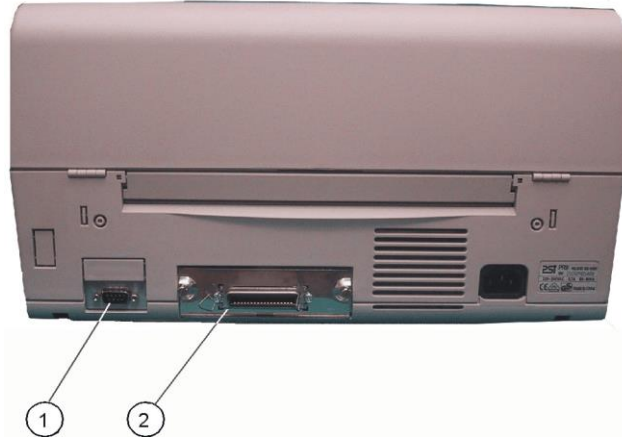
CURRENT USER: MACR01

	MACR01*	MACR02	MACR03
CONFIGURE			
INTERFACE:	CX	DUAL INTERFACE	DUAL INTERFACE
RS1 EMULATION:	----	OLIVETTI	OLIVETTI
BAUD RATE(RS1):	----	9600	9600
BITS/CHARACTER(RS1):	----	8	8
PARITY(RS1):	----	NONE	NONE
STOP BITS(RS1):	----	1	1
DSR(RS1):	----	NO	NO
CX EMULATION:	IBM	OKI	OKI
CX STROBE EDGE:	RISING EDGE	RISING EDGE	RISING EDGE
CHINESE CODE STD:	GB18030	GB18030	GB18030
DRAFT SPEED:	NORMAL	NORMAL	NORMAL
LQ TYPE:	LQ2	NLQ1	NLQ1
NEEDLES SWITCH:	YES	YES	YES
SPECIAL FORMS:	NO	NO	NO
BIM DIRECTION:	UNIDIRECTION	UNIDIRECTION	UNIDIRECTION
NEEDLE COMPENSATION:	NO	NO	NO
PNS #2000K:	SINGLE SHEET	SINGLE SHEET	SINGLE SHEET
PNS #2001K:	400	400	400
PNS #2002K:	NO	NO	NO
PNS #2003K:	NO	NO	NO
PNS #2004K:	205mm	205mm	205mm

IBM CONFIGURE

EMULATION:	IBM X24
AGM:	YES
PRINTING MODE:	LATIN
HIGH SPEED PRINTING:	YES
CPI:	12
LPI:	6
CHARACTER DEFINITION:	DRAFT
LF+CR:	YES
CR+LF:	NO
LEFT MARG.(1/60"):	0
TOP MARG.(1/60"):	0
IBM CHARACTER SET:	PC
PC CHARACTER SET:	437 (INT)
PC TABLE:	TABLE 2
BOF IBM-PP LIKE:	YES
TOF IBM-PP LIKE:	YES
ZERO SLASH:	NO
LINE LENGTH:	94
INSERT MODE:	DIRECT
PAGE LENGTH:	12

Yazıcının Bilgisayar Bağlantısı



Seri/Paralel Bağlantı

- Yazıcıyı ve bilgisayarı kapatınız
- Kullanılacak bağlantıya göre seri (1) veya paralel (2) soketinden kablo ile bilgisayar bağlantısını yapınız

Seri Bağlantıda fabrikasyon ayarları aşağıdaki gibidir;

- Interface Dual Interface
- Baud-Rate (RS1) 9600 BPS
- Bits/Characters (RS1) 8 bit
- Parity (RS1) None
- Stop Bits (RS1) 1
- DSR (RS1) No

Yazıcı açıldıktan sonra, bilgisayardan hangi porttan bilgi gönderilirse yazıcının o portu otomatik olarak aktif duruma gelir.

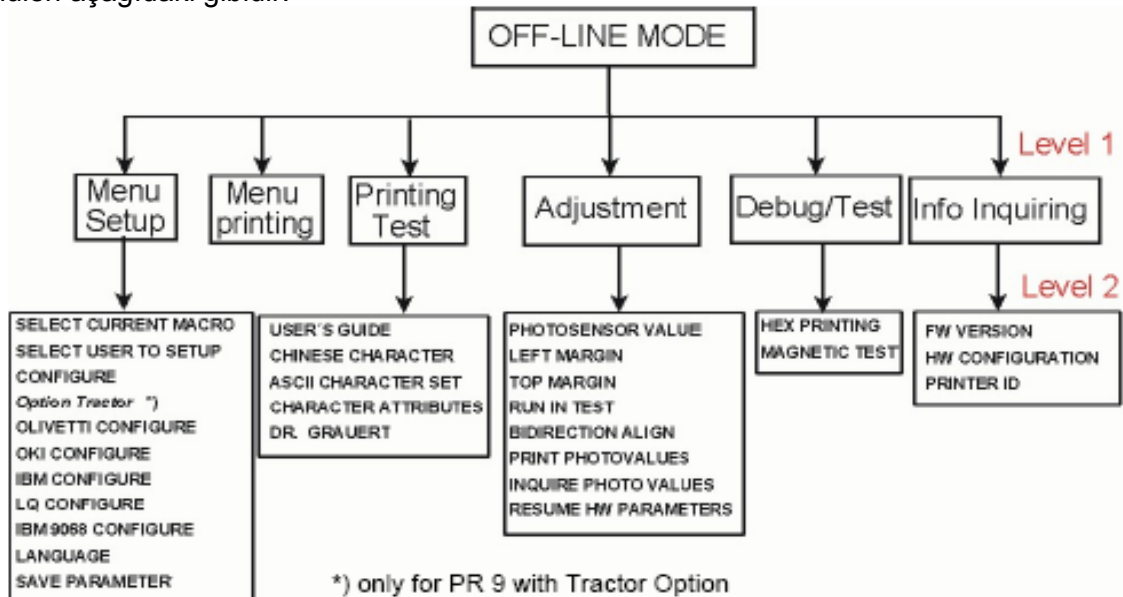
Yazıcı sürücüsünün yüklenmesi

Yazıcı ile beraber verilen CD-ROM içindeki sürücüyü ve yükleme adımlarını kullanınız

Yazıcının Menu Ayarları

[STATION 2] ve [COMPRESS -] tuşlarına beraber basarak MENU bölümüne girilir.

Yazıcı menuları aşağıdaki gibidir.



Yazıcı Menülerinde işlem yapmak için gerekli tuşların özellikleri şu şekildedir;

- **[FEED/EJECT]** Menu içinde yukarı hareket etmemizi sağlar
- **[COMPRESS]** Menu içinde aşağı hareket etmemizi sağlar
- **[STOP]** Seçimi kabul etmek için kullanılır.
- **[STATION 2]** Bir önceki Menu ye döner.

YAZICI BAKIMI

Yazıcının bakımı için aşağıdaki araçlar tavsiye edilmektedir

- Tiftiksiz yumuşak kumaş
- Küçük vakumlu elektrik süpürgesi

Yazıcının Temizlenmesi

Kullanıcı her altı ayda bir yazıcıyı temizlemelidir. Eğer kağıt ilerleme ve yazıcı kafanın hareketiyle ilgili sorunlar varsa temizlik yapılmalıdır.

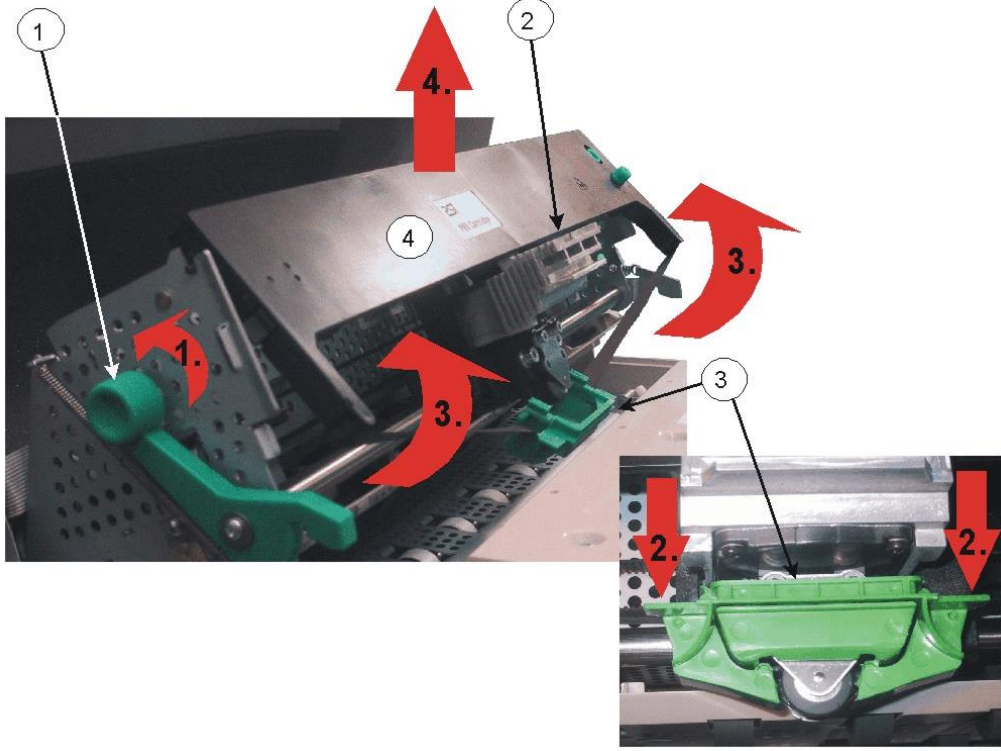
PR9 yazıcının bakımı çok basittir. Tek yapmanız gereken;

- Yazıcı şeriti çıkarmak
- Kağıt hizalama ünitesini çıkarmak ve yazıcıyı düzenli olarak temizlemek.

NOT: Temizliğe başlamadan önce yazıcınızı kapatınız ve elektrik kablosunu çıkartınız. Alkol, likör ve sert fırça kullanmayınız. Yazıcının içine sıvı sürmeyiniz ve dökülmesine engel olunuz.

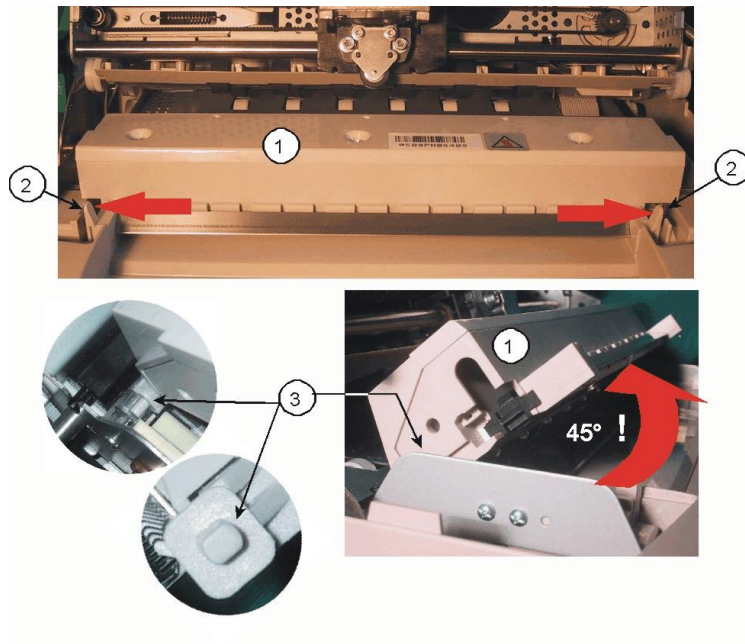
Yazıcı Şerit'in Çıkartılması

- Yazıcıyı açma kapama anahtarından açınız
- Üst kapağı açınız, yazıcı kafa (2) mekanizmanın ortasına gelecektir.
- 1.ADİM :Sol taraftaki yeşil tutacağı (1) geriye itiniz. Yanızı ünitesi açılacaktır.
- 2.ADİM :Yeşil şerit bezi klavuzunu (3) aşağı doğru bastırınız
- 3.ADİM :Yazıcı şeriti (4) şekildeki gibi hareket ettiriniz.
- 4.ADİM : Yazıcı şeriti alınız
- Yazıcıyı kapatınız.



Hizalama Ünitesinin Çıkarılması

- Yazıcıyı açma-kapama anahtarından kapatınız.
- Üst Kapağı Açınız
- Sol taraftaki yeşil tutacağı kullanarak yazıcı ünitesini kaldırınız
- Şekildeki her iki plastik tırnağı (2) dışa doğru bastırınız
- Hizalama ünitesini 45 derecelik açığa getiriniz bu durumda resimdeki 3 nolu pin doğru konuma gelecektir.
- Hizalam Ünitesini çıkartınız



Temizleme işlemi

- Fırça ve vakum ile erişebildiğiniz her alanı kağıt parçaları ve tozlardan temizleyiniz.
- Taşıma silindirin siyah merdana yüzeyini temizleyiniz
- Hizalama Ünitesindeki küçük silindirleri temizleyiniz.
- Kullanıcı paneli ve kapağı temizleyiniz. Kesinlikle temizleme sıvıları veya aşırı miktarda su kullanmayınız.

Hizalama Ünitesinin takılması

Yukarıda anlatılan hizalama ünitesinin çıkartılması işlemini sondan başa doğru uygulayarak takınız.

Yazıcı Şerit'in takılması

Yukarıda anlatılan sökölme işlemini sondan başa doğru uygulayarak takınız.

Yazıcının Özellikleri

Yazıcı Kafa:

- İğne sayısı: 24
- İğne Çapı: 0.25 mm
- İğne'nin hammadresi: tungsten carbide
- İğnelerin Dizilişi: paralel 2 sıra , 12+12
- Kopya Sayısı: 1+6
- Isı Koruması: PTC
- Yazıcı Kafa Ömrü: >600 milyon vuruş

Yazı Tipi:

- Latin Karakter: HSD, Draft, Roman, Sans Serif, Italic, OCR-A, OCR-B, E13B.

Karakter Tablosu:

- ASCII Karakter: 54 Kod Sayfası

CPI:

- ASCII Karakter:
- 10CPI, 12CPI, 13.8CPI, 15CPI, 16.6CPI, 17.1CPI, 18CPI, 20CPI

LPI: 1/5", 1/6", 1/8", n/72", n/180", n/216", n/240", n/360"

Printing Speed:

	HSD	Draft	NLQ	LQ
Chinese Character (CCPS)	200	150	75	50
ASCII Character (CPS)	400	300	150	100

Kağıt ilerletme Hızı: 32 cm/s

Hizalama Hızı: <0.3 s

Bar-Code Yazımı: EAN 8, EAN 13, UPC-A, UPC-E, Code 39, Code 128, Codabar, 2 of 5 industrial, 2 of 5 interleaved

Grafik Baskı Çözünürlüğü:

- 9 needles: 60 DPI, 72 DPI, 80 DPI, 96 DPI, 120 DPI, 240 DPI
- 24 needles: 60 DPI, 120 DPI, 180 DPI, 240 DPI, 360 DPI

Test:

- Kendi Kendine test,
- Hex çıktı,
- Uzaktan Erişim,
- Uzaktan erişim ile kontrol,

- Açılışta otomatik test

Yazıcı Şerit:

- Şerit: Siyah Bez
- Şerit Uzunluğu: 18 m
- Şerit Genişliği: 7 mm
- Şerit Ömrü: 5 milyon karakter (HSD)

Fiziksel Özellikler:

- Ölçüler: 398 x 296 x 215 mm (W x D x H)
- Ağırlık: 9.0 kg (Baist Model)

Elektriksel Özellikler:

- Voltage: 220 VAC $\pm$ 10%
- Frequency: 50 HZ / 60 HZ
- Güç Tüketimi: çalışırken yaklaşık 170 W (max), 15 W beklemede

Çevre Şartları:

- Sıcaklık: 5 - 35° C
- Nem: 15 - 85% (no frost)
- Gürültü Seviyesi: < 54 dBA acc. to ISO 7799

Kalite:

- MTBF: $\geq$ 10,000 Saat (İlk Bakım-Onarım ihtiyaç süresi)
- EMC ve radio interference character: acc. to CCC.

Tekli ve Çoklu Nüsha Kağıt:

- Max genişlik 245 mm
- Min genişlik 80 mm
- Önerilen max uzunluk 297 mm
- İzin verilen max uzunluk 450 mm
- Tek Nüsha kağıt ağırlığı: 45 g - 160 g/m²
- Tek Nüsha Kağıt Kalınlığı 0.06 mm - 0.28 mm
- Orijinal ve Kopya kağıt ağırlığı 40 - 60 g/m²
- Karbon ağırlığı 20 - 34 g/m²
- Max kopya : 1+ 4
- Tavsiye edilen ilk kağıt ağırlığı 50 g/m²
- Son kopya kağıdın ağırlığı 60 g/m²
- Multicopy gluing At the top or on the side
- Max çoklu nüsha kağıt ağırlığı 380 g/m²
- Baskı Kalitesi (çoklu nüsha ile) LQ or NLQ

Arayüz Özellikleri

Seri Arayüz

Standart PR9 Yazıcı 9 pin soketi ile RS232C uyumludur.

Teknik Özellikler:

Yazıcı Menüsünden ayarlanabilecek özellikler

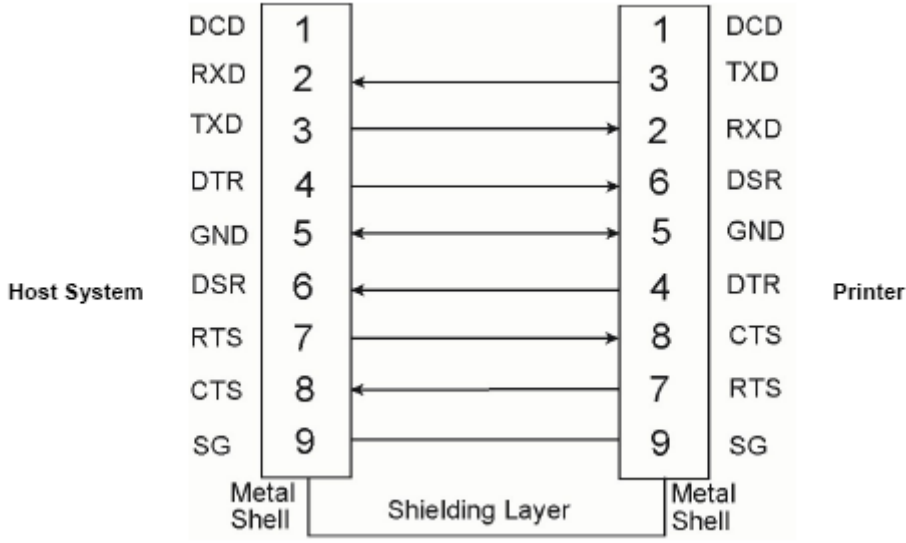
- BAUD RATE: 2400, 4800, 9600, 19200 (bit/s)
- BITS/CHARACTER: 7 veya 8 bits
- STOP BITS: 1 veya 2 bits
- PARITY: none, even or odd.
- DSR: YES veya NO

Bağlantı Kablosu:

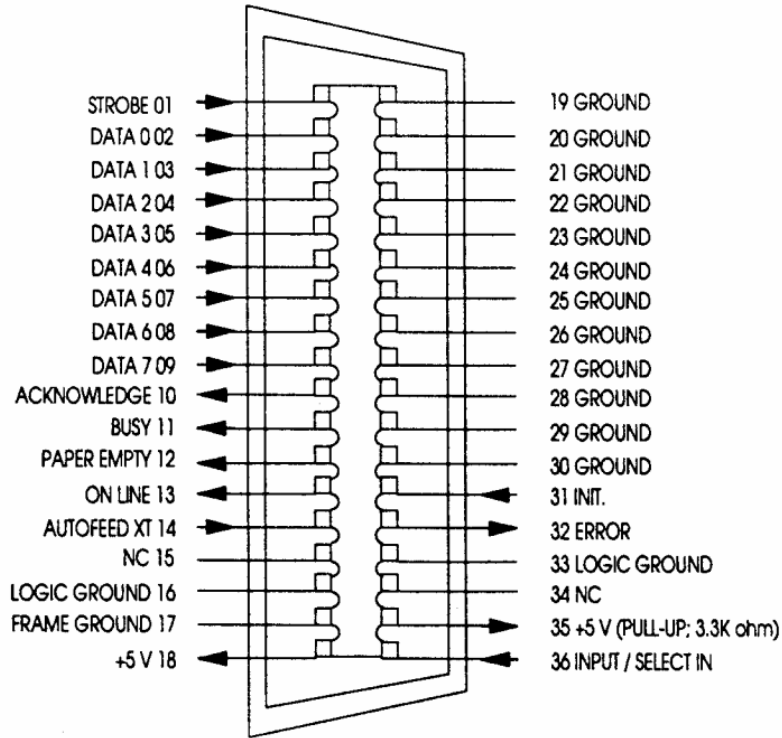
- Bilgisayar tarafı: 9 PINS (DB-9S)
- Yazıcı tarafı: 9 PINS (DB-9S)

Seri arayüzde kullanılan sinyaller:

- Receive Data (RXD)
- Transmit Data (TXD)
- Data Terminal Ready (DTR)
- Projective Ground (GND)
- Data Set Ready (DSR)
- Clear To Send (CTS)
- Ready To Send (RTS)
- Signal Ground (SG)



Paralel Interface



ARIZA BULMA

Yazıcıya Elektrik Gelmiyor

- Yazıcının Elektrik kablosunu ve prizi kontrol edin.
- Yazıcınızı besleme ünitesinde sorun olabilir
- Çalışma ortamınızda elektrikle ilgili sorun olabilir

Yazıcıya Elektrik geliyor Yazıcı Kafa Hareket etmiyor

- Yazıcı kafayı korumak için kullanılan koruyucu süngerleri çıkarttığınızdan emin olunuz.
- Yazıcı kafanın hareket alanı içerisinde herhangi bir cisim olup olmadığını kontrol ediniz
- Üst kapağın açık mı kapalı mı olduğunu kontrol ediniz

- Yazıcıyı kapatıp tekrar açınız.
- Yazıcı kafanın hareket edip etmediğini kontrol ediniz.
- Yazıcı Şerit'in doğru takılıp takılmadığını kontrol ediniz

Yazıcı Şerit Sorunları

- Yazıcı şeritte sorun olduğunda öncelikle şunları kontrol ediniz.
- Bez şerit gergin mi değil mi?
- Bez şerit ince ve kurumuş mu?
- Bez şerit fiziksel olarak hasar görmüş mü?
- Şıkışma var mı?
- Yazıcı Şeritte bu sorunlar varsayenisi ile değiştiriniz.

Yazıcı Kağıt almıyor

- Kullanılan kağıt yazıcıda kullanılabilecek özelliklerde olup olmadığını kontrol ediniz.
- Kağıdın hizalama ünitesi yuvasına doğru yerleştirildiğinden emin olunuz.

Kağıt Sıkışması

- Kağıt yolunu inceleyin, kağıt parçaları veya yabancı cisimler varsa temizleyiniz.
- Kağıt kalitesiz veya nemli olabilir.
- Çok nüshalı kağıtlar bir arada olmayıp dağılmış olabilir.
- Yazıcının kabul edebileceği kalınlıktan daha fazla kalın kağıt kullanılmış olabilir.
- Çok nüshalı kağıtları ataç veya iğne gibi cisimlerle birleştirerek kullanmayınız.

Yazım Kalitesi sorunları

- Yanlış kağıt kullanılmış olabilir.
- Yazıcı şerit yırtılmış, deforme olmuş veya kullanım süresini doldurmuş olabilir.
- Yazıcı Şerit doğru takılmamış olabilir
- Bazı karakterlerin eksik basılması durumunda, kağıt yüzeyini inceleyiniz toz veya benzer cisimler varsa temizleyiniz.
- Seri bağlantıda bilgi kayb oluşuyorsa, yazıcınızın ayarlarını kontrol ediniz.
- Satır boyunca karakterler eksik basılıyorsa, yazıcı kapadaki iğnelerde kırılma söz konusu olabilir. Bu durumda servisimize müracaat ediniz.

Yazıcıdan Çıktı alınamıyor.

- Üst kapağın kapalı olduğundan emin olunuz.
- Yazıcının kağıdı aldığından emin olunuz.
- Yazıcı şerit'in doğru takıldığından emin olunuz.
- Yazıcı ile bilgisayar arasındaki kablonun doğru ve tam takıldığından emin olunuz.
- Yazıcının LCD ekranında ONLINE yazısının varlığından emin olunuz.
- Yazıcının interface bağlantı ayarlarını kontrol ediniz.